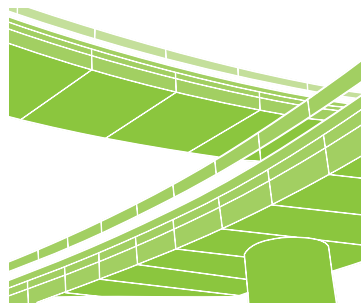


EuroCret® Protect DL

Preparat do pielęgnacji i ochrony świeżego betonu oraz zapraw cementowych



STRONA 1 z 1

Opis produktu

Jednoskładnikowy preparat w postaci emulsji woskowej z dodatkiem akrylu.

Posiada Krajową Ocene Techniczną nr IBDiM-KOT-2018/0231 wydanie 2

Zastosowanie

Preparat przeznaczony do:

- pielęgnacji i ochrony świeżego betonu, jastrychów i zapraw cementowych przed intensywnym odparowywaniem wody z ich powierzchni.

Właściwości

- redukuje zjawisko powstawania rys skurczowych
- zapewnia prawidłową hydratację cementu
- wysokie zdolności pielęgnacyjne świeżego betonu i zapraw cementowych
- efektywnie niskie koszty zastosowania
- preparat bezropuszczalnikowy, bez drażniącego zapachu
- uszczelnia pory betonu w strefie przypowierzchniowej
- wysoka odporność na promieniowanie UV
- możliwość stosowania na młody beton
- można aplikować na rozszalowane konstrukcje betonowe
- nadaje się do wewnątrz i na zewnątrz

Przygotowanie do aplikacji

- preparat **EuroCret® Protect DL** dostarczany jest w postaci gotowej do użycia
- bezpośrednio przed rozpoczęciem prac należy materiał dokładnie wymieszać

Aplikacja:

- stosować na świeży beton, jastrych lub zaprawę cementową natychmiast po zakończeniu procesu obrabiania
- preparat nanosić równo w jednej warstwie za pomocą bezpowietrznych urządzeń natryskowych
- w przypadku niesprzyjających warunków otoczenia (wysoka temperatura lub wiatr) zaleca się ułożenie drugiej warstwy preparatu **EuroCret® Protect DL**, ale nie wcześniej niż po 2h od ułożenia 1 warstwy

Wskazówki

- roboty przy aplikacji preparatu należy wykonywać przy dobrej pogodzie, przy temperaturze otoczenia i podłoża od +5°C do +35°C.
- orientacyjny czas schnięcia powłoki wynosi około 2 h przy temperaturze otoczenia wynoszącej +20°C i wilgotności względnej powietrza wynoszącej około 65 %.

W niższych temperaturach otoczenia czas schnięcia powłoki może się wydłużyć

- po wyschnięciu preparatu nie ma konieczności usuwania go z powierzchni betonu lub zaprawy
- w przypadku konieczności zastosowania na warstwę **EuroCret® Protect DL** kolejnych materiałów, powłokę **EuroCret® Protect DL** należy usunąć mechanicznie.

Zużycie

Orientacyjne zużycie preparatu wynosi od 0,10 do 0,20 kg/m² na jedną warstwę.

Magazynowanie

Przechowywać w chłodnym i suchym miejscu. Chronić przed mrozem. Unikać bezpośredniego nasłonecznienia. Otwarte opakowania należy szczelnie zamknąć.

Termin przechowywania w oryginalnych i nieuszkodzonych opakowaniach wynosi 12 miesięcy od daty produkcji.

Forma dostawy

Opakowanie z tworzywa sztucznego o pojemności 10 l lub 20 l.

Beczka z tworzywa sztucznego o pojemności 200 l.

Paletopojemnik o pojemności 1000 l.

Dane techniczne

Wygląd - barwa	biała, mleczna ciecz
Gęstość	od 0,96 do 1,06 g/cm ³
Lepkość	od 11 do 21 mPa*s
Ujemna zawartość suchej substancji	od 18 do 23 %
Działanie zamykające (współczynnik zamykania) po 24h	≥ 85 %
Odporność na promieniowanie UV	pełna

Należy używać środków ochrony indywidualnej w postaci rękawic i okularów ochronnych.

Szczegółowe informacje odnośnie bezpieczeństwa, zdrowia i właściwości niebezpiecznych materiału dostępne są w Karcie Charakterystyki, którą otrzymacie Państwo na życzenie. Utylizacja pustych opakowań leży po stronie końcowego użytkownika i powinna być przeprowadzona zgodnie z obowiązującymi przepisami.

HUFGARD POLSKA Sp. z o.o.

42-209 Częstochowa
ul. Rząsawska 44/46

tel. +48 34 360 46 94

www.pt-polska.com

Podane w karcie technicznej dane i zalecenia wynikają z naszych badań i doświadczeń, jednak nie są zobowiązujące. Należy uwzględnić specyfikę obiektu budowlanego i dostosować odpowiednio dane, a w sytuacjach szczególnych należy przeprowadzić próby. Za prawidłowość powyższych danych odpowiadamy tylko w ramach naszych warunków sprzedaży i dostawy z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania. Zalecenia naszych współpracowników odbiegające od danych zawartych w karcie technicznej są dla nas zobowiązujące, jeśli zostaną potwierdzone w formie pisemnej.

Wydanie: 16-09-2026

Po ukazaniu się nowego wydania powyższe stają się nieaktualne.

Powyższe dane są uśrednionymi wartościami przy temperaturze obróbki +20°C. Niższe temperatury opóźniają, natomiast wyższe przyspieszają przyrost wytrzymałości.