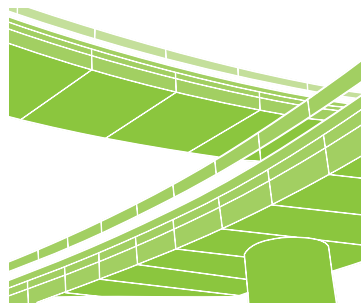


EuroCret® SCC 08

Beton samozagęszczalny



STRONA 1 z 2

EuroCret® SCC 08 - gotowy, fabrycznie przygotowany suchy beton samozagęszczalny o uziarnieniu do 8 mm.

Opis produktu

Beton samozagęszczalny **EuroCret® SCC 08** po zarobieniu z wodą tworzy jednorodną rozplywną mieszkankę, łatwą do układania i niewymagającą wibrowania.

Zastosowanie

Beton samozagęszczalny można stosować do:

- wykonywania betonowych warstw nośnych również obciążonych bezpośrednio ruchem kołowym
- wykonywania drobnych elementów wylewanych bezpośrednio na budowie
- wszelkich prac betoniarskich wykonywanych w domu lub ogrodzie
- zakotwień w betonie elementów stalowych i betonowych
- wykonywania i uzupełniania posadzek przemysłowych o podwyższonej ścieralności
- wypełniania szczelin i przestrzeni między elementami betonowymi

Właściwości

- samozagęszczalny – nie wymaga wibrowania
- konsystencja rozplywna ułatwiająca układanie mieszanki
- możliwość pompowania
- łatwy w przygotowaniu i obróbce
- niskoskurczowy
- wysoka odporność na ścieranie
- wysoka odporność na karbonatyzację
- odporny na mróz (klasa F 200)
- odporny na działanie chlorków
- nadaje się do wewnątrz i na zewnątrz

Uziarnienie i zalecana grubość warstwy

- uziarnienie do 8 mm,
- grubość warstwy od 50 do 200 mm

Przygotowanie podłoża

Sposób przygotowania podłoża uzależniony jest od przyjętej opcji użycia betonu. W każdym przypadku podłoże powinno być właściwie wysezonowane, mieć odpowiednią nośność i jednorodną strukturę.

Stal zbrojeniowa

Wystające elementy stali zbrojeniowej przed aplikacją materiału powinny być oczyszczone z rdzy do stopnia czystości Sa 2½ wg PN-EN ISO 8501-1. Zaleca się wykonanie czyszczenia obróbką strumieniowo-ścierną, np.: przez piaskowanie. Oczyszczoną stal zbrojeniową należy dwukrotnie zabezpieczyć powłoką antykorozyjną EuroCret® MKH.

Warstwa szczepna

Przed aplikacją betonu można na przygotowane podłoże mineralne zastosować warstwę szczepną z materiału EuroCret® MKH. Warstwę szczepną wcieramy na wcześniej zwilżone, matowo-wilgotne

podłoże. Na świeżą warstwę szczepną rozkładamy beton (zasada „świeże na świeże”).

Przygotowanie betonu EuroCret® SCC 08

Beton dostarczany jest w postaci gotowej do użycia, wymaga jedynie wymieszania z wodą.

1. Proporcja mieszania

- od 2,7 do 3,0 l wody na worek 30 kg

W zależności od temperatury otoczenia ilość wody może ulec zmianie o ok. ± 0,2 l.

2. Mieszanie

Mieszanie należy prowadzić wolnoobrotową mieszarką lub w betoniarce z wymuszonym mieszaniem. Mieszanie ręczne jest niedopuszczalne. Do pojemnika należy wlać odpowiednią ilość wody zarobowej i mieszać przez ok. 3 - 5 min. aż do uzyskania jednorodnej mieszaniny i wymaganej konsystencji. Świeży beton należy zużyć zaraz po przygotowaniu.

3. Aplikacja

Wszystkie prace betoniarskie należy wykonywać zgodnie z obowiązującymi normami i sztuką budowlaną. Beton można pompować przy pomocy uniwersalnych pomp do pompowania np.: PNEU-MIX PG 90 M, Putzmeister S5EV/TM.

Wskazówki

- czas przydatności do użycia betonu samozagęszczalnego **EuroCret® SCC 08** wynosi około 30 minut w zależności od temperatury otoczenia
- prace przy aplikacji należy wykonywać przy dobrej pogodzie, przy temperaturze otoczenia i podłoża od +5°C do +30°C.

Pielęgnacja

Pielęgnację należy rozpocząć bezpośrednio po rozłożeniu betonu i kontynuować minimum 3 do 7 dni chroniąc powierzchnię przed przedwczesnym wyschnięciem spowodowanym czynnikami zewnętrznymi (wiatr, wysoka temperatura). Do ochrony i pielęgnacji powierzchni zaleca się zastosowanie jednego z preparatów do ochrony powierzchniowej: EuroCret® Protect AC, EuroCret® Protect DL lub EuroCret® Protect W (patrz karty techniczne produktów) lub okrycie nawierzchni wilgotną włókniną. Włóknina przez cały okres pielęgnacji musi być nieprzerwanie mokra, celem właściwej pielęgnacji.

Zużycie

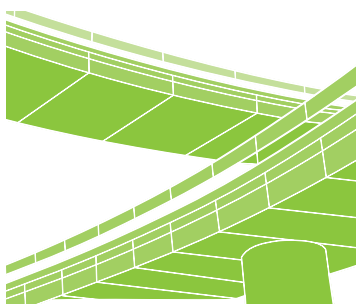
Orientacyjne zużycie suchego betonu wynosi około 2050 kg na 1m³ świeżego betonu. Z 30 kg worka suchego betonu uzyskuje się około 14,5 l świeżego betonu.

Magazynowanie

Przechowywać w chłodnym i suchym otoczeniu. Unikać bezpośredniego nasłonecznienia. Zaleca się zużycie w ciągu 12 miesięcy od daty produkcji.

EuroCret® SCC 08

Beton samozagęszczalny



STRONA 2 z 2

Forma dostawy

30 kg worek papierowy wzmocniony folią PE
42 x 30 kg = 1260 kg na europalecie

Dane techniczne

Wytrzymałość na ściskanie w N/mm²

24 godziny	≥ 20
7 dni	≥ 40
28 dnia	≥ 65

Badanie wykonano na próbkach o wymiarach 15x15x15 cm

Wytrzymałość na zginanie w N/mm²

24 godziny	≥ 4,5
7 dni	≥ 5,5
28 dnia	≥ 9,0

Badanie wykonano na próbkach o wymiarach 4x4x16 cm

Gęstość nasypowa	ok. 1,70 g/cm ³
Gęstość objętościowa świeżego betonu	ok. 2,15 g/cm ³
Mrozoodporność - zamrażanie i odmrażanie w wodzie, w temp.: - 18 °C / +18 °C	200 cykli
Skurcz po okresie twardnienia 90 dni	< 1,0 ‰

Klasy ekspozycji wg normy PN-EN 206-1 i PN-B-06265 – krajowego uzupełnienia normy PN-EN 206-1

Klasa ekspozycji	XO	XC 1 2 3 4	XD 1 2 3	XS 1 2 3	XF 1 2 3 4	XA 1 2 3	XM 1 2 3
EuroCret® SCC 08	*	****	***	***	****	*	***

Produkty zawierają cement. Należy używać środków ochrony indywidualnej w postaci rękawic i okularów ochronnych. Szczegółowe informacje odnośnie bezpieczeństwa, zdrowia i właściwości niebezpiecznych materiału dostępne są w Karcie Charakterystyki, którą otrzymają Państwo na życzenie.

Utylizacja pustych opakowań leży po stronie końcowego użytkownika i powinna być przeprowadzona zgodnie z obowiązującymi przepisami.

HUFGARD POLSKA Sp. z o.o.

42-209 Częstochowa
ul. Rząsawska 44/46

tel. +48 34 360 46 94

www.pt-polska.com

Podane w karcie technicznej dane i zalecenia wynikają z naszych badań i doświadczeń, jednak nie są zobowiązujące. Należy uwzględnić specyfikę obiektu budowlanego i dostosować odpowiednio dane, a w sytuacjach szczególnych należy przeprowadzić próby. Za prawidłowość powyższych danych odpowiadamy tylko w ramach naszych warunków sprzedaży i dostawy z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania. Zalecenia naszych współpracowników odbiegające od danych zawartych w karcie technicznej są dla nas zobowiązujące, jeśli zostaną potwierdzone w formie pisemnej.

Wydanie: 11-09-2026

Po ukazaniu się nowego wydania powyższe stają się nieaktualne.

Powyższe dane są uśrednionymi wartościami przy temperaturze obróbki +20°C. Niższe temperatury opóźniają, natomiast wyższe przyspieszają przyrost wytrzymałości.