

EuroHarz® EP11

Uniwersalna dwuskładnikowa żywica epoksydowa do posadzek przemysłowych, mas wyrównawczo-szpachlowych, gruntów oraz jastrychów żywicznych



STRONA 1 z 3

Opis

EuroHarz EP11 jest bezrozpuszczalnikową, chemoutwardzalną, dwuskładnikową żywicą epoksydową, przeznaczoną do gruntowania i impregnacji podłoży mineralnych. Po wymieszaniu z suszonym ogniowo kruszywem kwarcowym tworzy zaprawy stosowane do naprawy i wyrównywania podłoży betonowych oraz wysokowytrzymałe jastrychy żywiczne.

Zastosowanie:

- Gruntowanie podłoży mineralnych pod kolejne warstwy żywiczne - epoksydowe i poliuretanowe
- (np. w systemach posadzkowych, izolacyjno-nawierzchniowych i powłokowych EuroHarz)
- Samodzielne zabezpieczenie betonu przed pyleniem i przenikaniem wilgoci
- Impregnacja i wzmocnienie powierzchniowe podłoży mineralnych
- Jako spoiwo do wykonywania zapraw naprawczych, warstw wyrównujących oraz jastrychów i wylewek o wysokiej wytrzymałości na ściskanie (po wymieszaniu z suszonym ogniowo kruszywem kwarcowym)
- Do wykonywania iniekcji grawitacyjnych
- Do klejania kotew oraz sklejanie elementów betonowych i kamiennych
- Jako spoiwo do klejania tkanin z włókna szklanego – wykonywania laminatów
- Jako spoiwo do klejania tkanin z włókna szklanego – wykonywania laminatów

Właściwości:

- Wysoka przyczepność do betonu
- Bardzo dobra penetracja podłoży mineralnych (niska lepkość)
- Znakomite parametry wytrzymałościowe
- Zwiększa przyczepność kolejnych warstw do podłoża
- Właściwości hydrofobowe
- Krótkie odstępy czasowe pomiędzy nakładaniem kolejnych warstw
- Łatwa aplikacja
- Może być stosowany wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń (materiał mrozoodporny)
- Uniwersalność zastosowań (materiał gruntujący, impregnujący, składnik zapraw, jastrychów, wylewek, powłok)
- Materiał bezrozpuszczalnikowy
- Niska zawartość LZO

Opakowania

EuroHarz EP11 dostarczany jest w zestawach zawierających 10 kg lub 30 kg produktu.

Okres przydatności / przechowywanie

Okres przydatności do użycia wynosi min. 12 miesięcy od daty produkcji, pod warunkiem składowania w oryginalnych, nieuszkodzonych, szczelnie zamkniętych opakowaniach, w suchych pomieszczeniach i temperaturze od +5°C do +30°C.

Dane techniczne:

Postać:	ciecz
- składnik A	modyfikowana żywica epoksydowa
- składnik B	utwardzacz aminowy

Gęstość mieszaniny	~1,10 g/cm ³
Wytrzymałość na zginanie (wg PN-EN 12190:2000, w temp. +20°C)	≥ 24 MPa (po 7 dniach)
Wytrzymałość na ściskanie (wg PN-EN 12190:2000, w temp. +20°C)	≥ 65 MPa (po 7 dniach)
Twardość Shore'a D	80° Sh D (po 7 dniach)
Klasyfikacja ogniowa	Bfl-s1
Przyczepność do podłoża betonowego (wg PN-EN 1542:2000)	≥ 2,5 MPa (przełom betonu)
Zużycie teoretyczne (jako materiał gruntujący lub impregnujący)	0,2+0,4 kg/m ² na jedną warstwę
Wydajność praktyczna (zużycie praktyczne)	jest uzależniona m.in. od chłonności podłoża, warunków panujących podczas aplikacji, techniki nakładania, kształtu oraz chropowatości zabezpieczonej powierzchni oraz strat nanoszenia
Czas utwardzania (w temperaturze +20°C)	
- ruch pieszych	min. 12 h
- pełne obciążenie	7 dni
Temperatura podłoża i otoczenia podczas aplikacji	min. +5°C max +30°C
Kolor	bezbarwny

DANE APLIKACYJNE:

Przygotowanie podłoża

Podłoże betonowe - powinno być wykonane zgodnie z normami budowlanymi - beton klasy min. C20/25. Wytrzymałość betonu na rozciąganie mierzona metodą „pull-off” nie powinna być mniejsza niż 1,5 MPa. Wymagane spadki powinny być ukształtowane w podłożu betonowym. Dojrzały beton należy uszorstnić przy użyciu metody strumieniowo-ściernej lub mechanicznie za pomocą tarcz szlifierskich korundowych lub szczonek drucianych. Powierzchnia betonu powinna być sucha i czysta, wszystkie zanieczyszczenia jak: mleczko cementowe, pyły, zaolejenia, ślady tłuszczu, luźne, niezwiązane lub słabo związane z podłożem fragmenty należy usunąć.

Przygotowanie materiału:

Wymieszać wstępnie składnik A, a następnie - zachowując właściwe proporcje obu składników - dodać składnik B (utwardzacz) i całość dokładnie wymieszać przy użyciu wolnoobrotowego mieszadła (300+400 obr/min), unikając napowietrzenia materiału. W przypadku dodatku kruszywa kwarcowego, dodawać je stopniowo w odpowiedniej ilości do mieszaniny. Mieszanie prowadzić przez co najmniej 3 min, aż do uzyskania jednorodnej konsystencji i barwy. Należy pamiętać o wymieszaniu materiału także przy ściankach i dnie pojemnika. Mieszaninę przelać do czystego pojemnika i ponownie wymieszać.

Złe wymieszanie może spowodować wystąpienie nieutwardzonych miejsc, przebarwień i innych wad powłoki. W niskich i wysokich temperaturach otoczenia, zalecane jest przechowywanie składników materiału w temperaturze +20°C przez co najmniej 12 godzin przed użyciem.

EuroHarz® EP11

Uniwersalna dwuskładnikowa żywica epoksydowa do posadzek przemysłowych, mas wyrównawczo-szpachlowych, gruntów oraz jastrychów żywicznych



STRONA 2 z 3

Proporcje mieszania składników A i B EuroHarz EP11 podano w poniższej tabeli:

Nazwa na opakowaniu	Proporcje mieszania	
	wagowo	objętościowo
EuroHarz EP11 składnik A	100	100
EuroHarz EP11 składnik B	38	43

Czas przydatności do użycia materiału po zmieszaniu składników A i B (bez dodatku kruszywa) wynosi:

- 50 min (w temperaturze +10°C)
- 30 min (w temperaturze +20°C)
- 20 min (w temperaturze +30°C)

Pozostawienie zmieszanego materiału w opakowaniu powyżej tego czasu spowoduje utratę jego przydatności do użytku. Wyższa temperatura skraca a niższa wydłuża czas przydatności do użytku zmieszanego materiału.

UWAGA: Po zmieszaniu składników A i B zachodzi reakcja utwardzania z wydzielaniem ciepła.

Warunki stosowania:

Minimalna temperatura otoczenia	+10°C
Minimalna temperatura podłoża	+10°C
Maksymalna temperatura podłoża i otoczenia	+30°C
Maksymalna wilgotność względna	≤ 80 %

Temperatura podłoża musi być wyższa o min. 3°C od temperatury punktu rosy.

Odstęp czasowy pomiędzy nakładaniem kolejnych warstw:

- najkrótszy 12 h (w temperaturze +20°C)
- najdłuższy 48 h (z posypką kwarcową - 6 m-cy)

W przypadku, kiedy EuroHarz EP11 ma stanowić warstwę gruntującą pod posadzki polimerowe lub nawierzchnie izolacyjne, a kolejne warstwy żywiczne będą nanoszone po czasie przekraczającym 48 godzin, świeżo ułożony lecz nieutwardzony materiał należy przesywać suszonym ogniwo kruszywem kwarcowym frakcji 0,1÷0,3 mm lub 0,4÷0,8 mm (w zależności od grubości układanej warstwy posadzki lub nawierzchni) w ilości ok. 1,0 kg/m². Po związaniu materiału a przed ułożeniem kolejnych warstw, powierzchnię należy oczyścić z luźnego (niezwiązanego) kruszywa i odpylić.

W przypadku braku posypki kwarcowej oraz przekroczenia maksymalnego odstępu czasowego pomiędzy nakładaniem kolejnych warstw (powyżej 48 h), przed nałożeniem kolejnej warstwy żywicznej powierzchnię warstwy już wykonanej należy zmatowić (uszkodzić) np. papierem ściernym, a następnie dokładnie oczyścić i odpylić.

Metody nakładania:

Materiał należy nanosić na właściwie przygotowane podłoże oraz w odpowiednich warunkach aplikacji.

Warstwa gruntująca lub impregnująca - w zależności od stanu i jakości podłoża betonowego należy zastosować 1 lub 2 warstwy EuroHarz EP11. Zużycie wynosi 0,2÷0,4 kg/m² na warstwę (jest jednak uzależnione od chłonności i porowatości podłoża). Materiał rozlewać małymi porcjami i rozprowadzać równomiernie na powierzchni wałkiem o długim włosiu lub raklą, a następnie wetrzeć w podłoże sztywną szczotką lub pacą metalową. Produkt można także nanosić metodą natrysku hydrodynamicznego.

Jeżeli EuroHarz EP11 ma stanowić warstwę gruntującą posadzek polimerowych lub nawierzchni izolacyjnych zalecane jest posypanie świeżo ułożonego lecz niezwiązanego materiału suszonym ogniwo kruszywem kwarcowym o uziarnieniu uzależnionym od całkowitej grubości posadzki lub systemu izolacyjno-nawierzchniowego, zgodnie z poniższą zasadą:

usuwamy i wstawiamy nowy zapis:

- dla posadzek (nawierzchni) o grubości ≤ 2 mm – posypka kruszywem o uziarnieniu 0,1÷0,5 mm lub 0,4÷0,8
- dla posadzek (nawierzchni) o grubości > 2 mm – posypka kruszywem o uziarnieniu 0,4÷0,8 mm lub 0,8÷1,2

Zużycie kruszywa: ok. 1,0 kg/m²

UWAGA: W przypadku stosowania EuroHarz EP11 jako warstwy gruntującej pod powłoki posadzkowe (posadzki cienkowarstwowe) o fakturze gładkiej lub powłoki ochronne, ułożonej warstwy gruntującej NIE POSYPYWAĆ kruszywem!

Zaprawa do naprawy i wyrównywania podłoża betonowych, jastrychów lub wylewka żywiczna - w celu przygotowania zaprawy do naprawy i wyrównywania betonu lub jastrychów i wylewek żywicznych EuroHarz EP11 należy wymieszać z suszonym ogniwo kruszywem kwarcowym frakcji od 0,1÷0,3 mm do 2,0÷4,0 mm. Stosunek wagowy żywicy do kruszywa powinien wynosić od 1:4 do 1:10 w zależności od frakcji użytego kruszywa, oczekiwanej konsystencji oraz grubości warstwy układanej w jednym cyklu roboczym. Grubość warstwy możliwa do uzyskania w jednym cyklu: 1÷60 mm (lokalnie nawet do 80 mm). Przed ułożeniem jastrychów i wylewek żywicznych zalecane jest wykonanie warstwy szczerwnej poprzez zagruntowanie podłoża czystą żywicą EuroHarz EP11 (patrz punkt powyżej). Jastrych należy nakładać niezwłocznie po zagruntowaniu podłoża, zgodnie z zasadą „mokre na mokre” (na świeżo ułożoną lecz niezwiązaną warstwę gruntującą). Mieszalinę należy równomiernie rozprowadzić na wyrównywanym podłożu i w razie potrzeby zagładzić przy użyciu pacy stalowej.

W przypadku układania w jednym cyklu roboczym warstw o grubości większej niż 30 mm zalecane jest zastosowanie mieszanki różnych frakcji suszonego ogniwo kruszywa kwarcowego, zgodnie z wytycznymi podanymi w poniższej tabeli:

Zalecane uziarnienie kruszywa [mm]	Udział frakcji w mieszaninie [%]
0,1÷0,3	25
0,4÷0,8	25
0,6÷1,2	25
2,0÷4,0	25

Warunki BHP:

Stosować ubrania robocze, rękawice i okulary ochronne. Przy pracy w zamkniętych pomieszczeniach, oraz w czasie wysychania, należy zapewnić odpowiednią wentylację. Szczegółowe informacje na temat zagrożeń związanych ze stosowaniem wyrobu zawarte są w Karcie Charakterystyki.

Czyszczenie narzędzi:

Narzędzia czyścić przy użyciu rozcieńczalnika do wyrobów epoksydowych. W ten sam sposób należy usuwać nieutwardzone zabrudzenia. Utwardzone pozostałości materiału można usunąć jedynie mechanicznie.

EuroHarz® EP11

Uniwersalna dwuskładnikowa żywica epoksydowa do posadzek przemysłowych, mas wyrównawczo-szpachlowych, gruntów oraz jastrychów żywicznych



STRONA 3 z 3

Ochrona środowiska:

Składniki A i B w stanie nieutwardzonym mogą zanieczyścić wodę i nie wolno ich usuwać do kanalizacji, gruntu lub wód gruntowych. Należy bezwzględnie doprowadzić do utwardzenia resztek materiału. Utwardzone resztki materiału oraz opakowania należy utylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Pomoc techniczna:

Przed zastosowaniem produktu zalecana jest konsultacja z właściwym przedstawicielem HUGFARD Polska celem upewnienia się co do poprawności doboru i zastosowania materiału i/lub systemu.

Materiał EuroHarz EP11 jest przeznaczony do użytku profesjonalnego.

HUGFARD POLSKA Sp. z o.o.

42-209 Częstochowa
ul. Rząsawska 44/46

tel. +48 34 360 46 94

www.pt-polska.com

Podane w karcie technicznej dane i zalecenia wynikają z naszych badań i doświadczeń, jednak nie są zobowiązujące. Należy uwzględnić specyfikę obiektu budowlanego i dostosować odpowiednio dane, a w sytuacjach szczególnych należy przeprowadzić próby. Za prawidłowość powyższych danych odpowiadamy tylko w ramach naszych warunków sprzedaży i dostawy z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania. Zalecenia naszych współpracowników odbiegające od danych zawartych w karcie technicznej są dla nas zobowiązujące, jeśli zostaną potwierdzone w formie pisemnej.

Wydanie: 25-08-2025

Po ukazaniu się nowego wydania powyższe stają się nieaktualne.

Powyższe dane są uśrednionymi wartościami przy temperaturze obróbki +20°C. Niższe temperatury opóźniają, natomiast wyższe przyspieszają przyrost wytrzymałości.