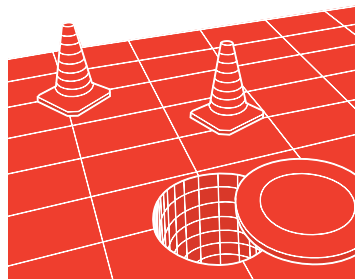


# Topolit® Stopfzement 5

Szybkowiążąca zaprawa do kotwienia  
i tamowania wycieków wody



STRONA 1 z 2

## Opis produktu

Ekspansywna zaprawa uszczelniająca i kotwiąca na bazie cementu, o bardzo krótkim czasie obróbki i wiązania.

## Zastosowanie

- szybkie osadzanie kotew, prętów i innych elementów stalowych oraz betonowych w konstrukcjach z betonu, cegły, kamienia i skały
- szybkie osadzanie elementów prefabrykowanych
- uszczelnianie powierzchniowe rys podczas wykonywania iniekcji
- uszczelnienie przepustów kablowych i rurowych
- zamykanie miejsc lokalnych sączeń wody

## Właściwości

- krótki czas obróbki i wiązania
- duża przyczepność przy wyrwaniu
- ekspansywna
- wodoszczelna
- bardzo dobra przyczepność do podłoży mineralnych
- nie powoduje korozji na elementach stalowych
- mrozoodporność F200

## Przygotowanie podłoża

Zaprawę **Topolit® Stopfzement 5** należy stosować na czyste i nośne podłoże, wolne od substancji zmniejszających przyczepność. Luźne fragmenty betonu usunąć. Powierzchnia powinna być szorstka i porowata. Jeżeli to konieczne, miejsce uszczelnienia rozkuć na głębokość ok. 2 cm w celu zwiększenia przyczepności zaprawy. Suche podłoże należy obficie zwilżyć wodą.

## Przygotowanie zaprawy Topolit® Stopfzement 5

Zaprawa dostarczana jest w postaci gotowej do użycia, wymaga jedynie wymieszania z wodą.

### 1. Proporcja mieszania

- około 220-250 ml na 1 kg suchej mieszanki.

W zależności od temperatury otoczenia ilość wody może ulec zmianie o ok. +/- 10 ml.

### 2. Mieszanie

**Topolit® Stopfzement 5** należy wymieszać ręcznie z podaną ilością wody aż do uzyskania jednorodnej zaprawy o konsystencji gęstoplastycznej. Przygotowana zaprawa ma krótki czas obróbki. Należy zwrócić uwagę, aby nie sporządzić zbyt dużej ilości materiału, którego nie zdołamy wykorzystać w określonym instrukcją czasie. W przypadku prac prowadzonych w obniżonej temperaturze (poniżej +10°C) do wymieszania zaprawy można używać ciepłej wody.

**Czas obróbki:** po wymieszaniu z wodą od 3 do 5 min. (w temp. +20°C).

### 3. Aplikacja

Zaprawę należy aplikować ręcznie lub przy użyciu kielni.

Prześwit między powierzchnią otworu montażowego a elementem kotwionym powinien wynosić maksymalnie 30 mm. Przy prześwitach większych niż 30 mm można zaprawę wymieszać z dodatkowym kruszywem. Dodatek kruszywa może wpłynąć na obniżenie wytrzymałości zakotwienia.

Zalewając elementy w otworach montażowych można zwiększyć udział wody w zaprawie i uzyskać konsystencję płynną. Dodatkowa ilość wody wpłynie na obniżenie wytrzymałości zakotwienia.

W przypadku tamowania miejsc wtargnięcia wody należy przygotować odpowiednią ilość materiału o konsystencji gęstoplastycznej. Wymieszany materiał należy uformować do kształtu naprawianego miejsca. Gdy rozpocznie się proces wiązania zaprawy należy wcisnąć ją w miejsce uszczelniania i docisnąć przez ok. 1-2 min. aż do momentu gdy zaprawa zwiąże, a woda nie będzie już wypływać. Nadmiar materiału dokładnie i szybko usunąć.

## Zużycie

Orientacyjne zużycie suchej zaprawy **Topolit® Stopfzement 5** wynosi około 1,9 kg/dm<sup>3</sup>.

## Magazynowanie

Przechowywać w chłodnym i suchym miejscu, w oryginalnych opakowaniach. Unikać bezpośredniego nasłonecznienia. Termin przechowywania w oryginalnych i nieuszkodzonych opakowaniach wynosi 12 miesięcy.

## Forma dostawy

25 kg worek papierowy wzmocniony folią PE

48 x 25 kg = 1200 kg na europalecie

20 kg wiadro z tworzywa sztucznego

24 x 20 kg = 480 kg na europalecie

5 kg worek foliowy

112 x 5 kg = 560 kg na europalecie

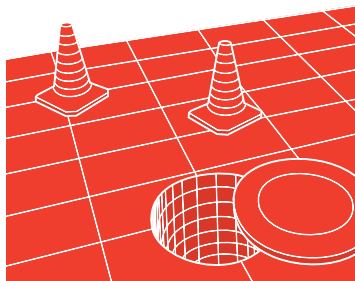
## Dane techniczne

| Wytrzymałość na ściskanie w N/mm <sup>2</sup> |      |
|-----------------------------------------------|------|
| Topolit® Stopfzement 5                        |      |
| 1 h                                           | ≥ 10 |
| 24 h                                          | ≥ 15 |
| 28 dni                                        | ≥ 40 |

| Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu [MPa] |       |
|-------------------------------------------------|-------|
| Topolit® Stopfzement 5                          |       |
| 1 h                                             | ≥ 2,0 |
| 24 h                                            | ≥ 2,5 |
| 28 dni                                          | ≥ 5,0 |

# Topolit® Stopfzement 5

Szybkowiążąca zaprawa do kotwienia  
i tamowania wycieków wody



STRONA 2 z 2

|                                                                               |                        |
|-------------------------------------------------------------------------------|------------------------|
| Przyczepność do podłoża betonowego, MPa                                       | $\geq 1,0$             |
| Zawartość jonów chlorkowych                                                   | $\leq 5 \cdot 10^{-2}$ |
| Stan zbrojenia w otulinie z zaprawy                                           | pasywny                |
| Wodoszczelność uszczelnionego przecieku przy ciśnieniu 0,05 MPa, godz.        | $\geq 2,5$             |
| Przyczepność otulonej zaprawą stali do betonu przy ścinaniu po 28 dniach, MPa | $\geq 55$              |
| Moduł sprężystości przy ściskaniu, GPa                                        | $\geq 15$              |

Produkt zawiera cement. Należy używać środków ochrony indywidualnej w postaci rękawic i okularów ochronnych. Szczegółowe informacje odnośnie bezpieczeństwa, zdrowia i właściwości niebezpiecznych materiału dostępne są w Karcie Charakterystyki, którą otrzymają Państwo na życzenie.

Utylizacja pustych opakowań leży po stronie końcowego użytkownika i powinna być przeprowadzona zgodnie z obowiązującymi przepisami.

**HUFGARD POLSKA Sp. z o.o.**

42-209 Częstochowa  
ul. Rząsawska 44/46

tel. +48 34 360 46 94

[www.pt-polska.com](http://www.pt-polska.com)

Podane w karcie technicznej dane i zalecenia wynikają z naszych badań i doświadczeń, jednak nie są zobowiązujące. Należy uwzględnić specyfikę obiektu budowlanego i dostosować odpowiednio dane, a w sytuacjach szczególnych należy przeprowadzić próby. Za prawidłowość powyższych danych odpowiadamy tylko w ramach naszych warunków sprzedaży i dostawy z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania. Zalecenia naszych współpracowników odbiegające od danych zawartych w karcie technicznej są dla nas zobowiązujące, jeśli zostaną potwierdzone w formie pisemnej.

Wydanie: 19-08-2025

Po ukazaniu się nowego wydania powyższe stają się nieaktualne.

Powyższe dane są uśrednionymi wartościami przy temperaturze obróbki +20°C. Niższe temperatury opóźniają, natomiast wyższe przyspieszają przyrost wytrzymałości.