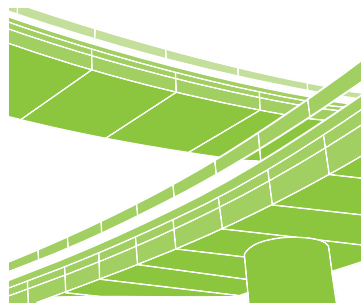


# EuroCret® ES Color

Elastyczny, dwuskładnikowy materiał  
na bazie polimerowo-cementowej



STRONA 1 z 2

**EuroCret® ES Color jest dwuskładnikowym materiałem na bazie polimerowo-cementowej składającym się ze składnika sypkiego w postaci mieszanki cementowej i składnika płynnego w postaci dyspersji wodnej na bazie polimerowej. EuroCret® ES Color przebadany został zgodnie z normą PN-EN 1504-2.**

## Zastosowanie

- ochrona powierzchni betonowych zgodnie z zasadami wg normy EN 1504-9
  - Zasada 1 (PI) Ochrona przed wnikaniem - powłoka
  - Zasada 2 (MC) Kontrola zawilgocenia - powłoka
  - Zasada 8 (IR) Podwyższenie oporności elektrycznej przez ograniczenie zawartości wilgoci - powłoka
- ochrona zewnętrznych, narażonych na obciążenia atmosferyczne powierzchni betonowych, żelbetonowych i murowych w inżynierii komunikacyjnej, hydrotechnicznej i przemysłowej
- wykonywanie samodzielnej powłoki lub elastycznej warstwy o podwyższonej zdolności mostkowania rys na podłożach: betonowym, żelbetonowym lub murowym
- izolacja przeciwwodna i zabezpieczenie konstrukcji obciążonych wodą
- możliwość aplikacji pod płytki ceramiczne: hydroizolacja balkonów, tarasów
- wodoszczelna przy pozytywnym i negatywnym ciśnieniu wody.

## Właściwości

- podwyższona odporność na powstawanie białych wykwitów
- odporna na działanie promieni UV
- wysoka zdolność mostkowania rys (nawet w temperaturach poniżej 0°C)
- dobra przyczepność do podłoża mineralnych
- wodoszczelna, paroprzepuszczalna
- hamuje proces karbonatyzacji
- nie spływa z powierzchni pionowych
- można aplikować ręcznie lub mechanicznie
- łatwa w obróbce
- na zewnątrz i do wewnątrz
- po związaniu nie wymaga pielęgnacji

## Przygotowanie podłoża

Kryteria oceny jakości podłoża z betonu cementowego, na którym dopuszcza się aplikację materiału **EuroCret® ES Color** są następujące:

- podłoże wytrzymałe; wytrzymałość podłoża badana metodą „pull-off” wynosi co najmniej 1,0 MPa,
- podłoże czyste; powierzchnia betonu jest wolna od luźnych frakcji, pyłów, plam oleju, smarów i innych zanieczyszczeń, w tym od mleczka cementowego
- podłoże matowo-wilgotne – podłoże powinno być w stanie matowo – wilgotnym; powierzchnia betonu powinna być jednolicie ciemna i matowa, bez jasnych i ciemnych plam.

W przypadku podłoża bardzo porowatego lub nierównego zaleca się wyrównać go drobnopziarnistą cementową szpachlą do betonu (np.: EuroCret Unispachtel lub EuroCret® RS - patrz karty techniczne produktów).

## Mieszanie

Materiał **EuroCret® ES Color** jest dostarczany w postaci dwóch składników: sypkiego składnika A – mieszanki cementowej i płynnego składnika B – w postaci dyspersji wodnej na bazie polimerowej, we właściwych proporcjach mieszania. Bezpośrednio przed użyciem składnik B należy dobrze wymieszać, a następnie dodać do niego składnik A. Składniki należy mieszać mieszadłem wolnoobrotowym przez około 2 minuty, aż do uzyskania homogenicznej masy. Nie dopuszcza się mieszania ręcznego. Nie dodawać wody ani innych komponentów. Zestaw należy wymieszać i zużyć w całości.

## Aplikacja

Powłokę z materiału **EuroCret® ES Color** należy nanosić w dwóch cyklach technologicznych:

- cykl pierwszy - na przygotowane podłoże wcieramy materiał metodą szpachlowania lub pędzlem,
- cykl drugi – nie wcześniej niż po 1 h od wykonania szpachlowania, na związaną, nośną warstwę szpachlową przy pomocy pacy lub bezpowietrznego natrysku, nakładamy warstwę wierzchnią o grubości do 2 mm.

Jeżeli to konieczne możemy nanieść kolejną warstwę materiału **EuroCret® ES Color**, nie wcześniej jednak niż po upływie 12 h od wykonania warstwy wierzchniej. Łączna grubość warstw nie powinna przekroczyć 4 mm.

Mimo podwyższonej odporności na powstawanie białych wykwitów, na związanej warstwie materiału wskutek długotrwałych i częstych zmian pogodowych, deszczu, nadmiernej wilgotności mogą pojawić się jasne przebarwienia. Są to zmiany optyczne, które nie wpływają na parametry techniczne materiału. Niepożądany efekt można wyeliminować pokrywając powierzchnię dodatkową barwną powłoką malarską EuroCret® Color Flex (po uprzednim usunięciu przebarwień). Aplikację materiałów EuroCret® Color Flex na podłożu betonowe lub murowe pokryte materiałem **EuroCret® ES Color**, możemy rozpocząć dopiero po 7 dniach od aplikacji materiału **EuroCret® ES Color**.

## Zużycie

Orientacyjne zużycie materiału **EuroCret® ES Color** wynosi:

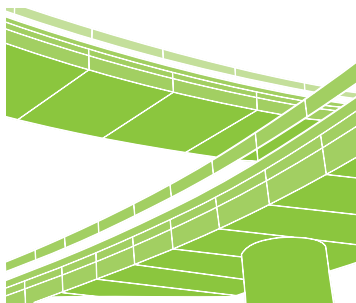
- warstwa gruntująca, wcierana - około 0,6 do 0,8 kg/m<sup>2</sup> na warstwę, w zależności od rodzaju podłoża
- warstwa wierzchnia - około 1,6 kg/m<sup>2</sup>/ na warstwę o grubości 1 mm

## Warunki aplikacji

Aplikację materiału **EuroCret® ES Color** należy wykonywać przy dobrej pogodzie, przy temperaturze podłoża i otoczenia od +5°C do +30°C. Temperatura podłoża i otoczenia w czasie aplikacji materiałów **EuroCret® ES Color** powinna być o 3°C wyższa od temperatury punktu rosy, natomiast wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Nie należy prowadzić prac podczas silnego wiatru i opadów atmosferycznych. Świeżo wykonaną powłokę należy chronić przed deszczem, silnym promieniowaniem słonecznym oraz mrozem.

# EuroCret® ES Color

Elastyczny, dwuskładnikowy materiał  
na bazie polimerowo-cementowej



STRONA 2 z 2

## Czas obróbki

Orientacyjny czas obróbki materiału **EuroCret® ES Color**, po zmieszaniu obu składników, przy temperaturze otoczenia wynoszącej +20°C wynosi około 30 - 40 minut. Orientacyjny czas schnięcia wykonanej powłoki z materiału **EuroCret® ES Color** wynosi około 4 h przy temperaturze otoczenia wynoszącej +23°C i wilgotności względnej powietrza wynoszącej około 50 %. W niższych temperaturach otoczenia czas schnięcia powłoki może się wydłużyć.

## Pielęgnacja

Świeżo wykonaną powłokę należy chronić przed deszczem, silnym promieniowaniem słonecznym oraz mrozem.

## Magazynowanie

12 miesięcy od daty produkcji, w suchym i chłodnym miejscu. Chronić przed mrozem.

## Forma dostawy

Komponent A: 25 kg worek papierowy wzmocniony folią PE  
Komponent B: 9 l kanister

## Dane techniczne

### Deklarowane właściwości użytkowe wg normy PN-EN 1504-2

| Zasadnicze charakterystyki                  | Właściwości użytkowe                   |
|---------------------------------------------|----------------------------------------|
| Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody | $w < 0,1 \text{ kg/m}^2\text{h}^{0,5}$ |
| Przepuszczalność CO <sub>2</sub>            | SD > 50 m                              |
| Przepuszczalność pary wodnej                | Klasa I                                |
| Zdolność do mostkowania rys                 | A4 (-20°C)                             |
| Przyczepność przy odrywaniu                 | $\geq 0,8 (0,5)^* \text{ N/mm}^2$      |
| Substancje niebezpieczne                    | Zgodnie z EN 1504-2 pkt 5.4            |

\* w nawiasie podano najmniejszą dopuszczalną wartość pojedynczego pomiaru zgodnie z normą PN-EN 1504-2

Produkt zawiera cement. Należy używać środków ochrony indywidualnej w postaci rękawic i okularów ochronnych. Szczegółowe informacje odnośnie bezpieczeństwa, zdrowia i właściwości niebezpiecznych materiału dostępne są w Karcie Charakterystyki, którą otrzymacie Państwo na życzenie.

Utylizacja pustych opakowań leży po stronie końcowego użytkownika i powinna być przeprowadzona zgodnie z obowiązującymi przepisami.

## HUFGARD POLSKA Sp. z o.o.

42-209 Częstochowa  
ul. Rząsawska 44/46

tel. +48 34 360 46 94

www.pt-polska.com

Podane w karcie technicznej dane i zalecenia wynikają z naszych badań i doświadczeń, jednak nie są zobowiązujące. Należy uwzględnić specyfikę obiektu budowlanego i dostosować odpowiednio dane, a w sytuacjach szczególnych należy przeprowadzić próby. Za prawidłowość powyższych danych odpowiadamy tylko w ramach naszych warunków sprzedaży i dostawy z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania. Zalecenia naszych współpracowników odbiegające od danych zawartych w karcie technicznej są dla nas zobowiązujące, jeśli zostaną potwierdzone w formie pisemnej.

Wydanie: 03-07-2025

Po ukazaniu się nowego wydania powyższe stają się nieaktualne.

Powyższe dane są uśrednionymi wartościami przy temperaturze obróbki +20°C. Niższe temperatury opóźniają, natomiast wyższe przyspieszają przyrost wytrzymałości.