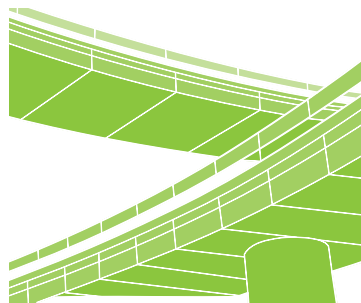


EuroCret® BTS

Tiksotropowa zaprawa polimerowo-cementowa typu PCC.



STRONA 1 z 2

Opis produktu

Zaprawa EuroCret® BTS przeznaczona jest do wykonywania napraw i reprofiliacji konstrukcji betonowych, żelbetonowych i sprężonych. Materiał spełnia wymagania dla zaprawy naprawczej klasy R3, zgodnie z normą PN-EN 1504-3.

Zastosowanie

- wypełnianie ubytków i wyrównywanie powierzchni betonowych
- naprawa i wyrównywanie ubytków w powierzchni tarasów, balkonów
- naprawa i wyrównywanie ubytków w betonie na powierzchniach sufitowych
- naprawa i wyrównywanie ubytków w powierzchni elewatorów, kominów żelbetonowych, tuneli, obiektów górniczych itp.

Właściwości

- tiksotropowa
- wysoka przyczepność do powierzchni betonowych
- łatwa w przygotowaniu i obróbce
- nadaje się do stosowania wewnątrz i na zewnątrz
- mrozoodporna
- długi czas obróbki

Uziarnienie

- uziarnienie do 1,2 mm

Grubość warstwy

Grubość warstwy: do 40 mm w jednym cyklu roboczym

Przygotowanie podłoża

Kryteria oceny jakości podłoża z betonu cementowego, na którym dopuszcza się aplikację zaprawy EuroCret® BTS są następujące:

- podłoże wytrzymałe - wytrzymałość podłoża badana metodą „pull-off” wynosi co najmniej 1,5 MPa
- podłoże czyste - powierzchnia betonu jest wolna od luźnych frakcji, pyłów, plam oleju, smarów i innych zanieczyszczeń
- podłoże uszorstnione - usunąć szlam cementowy, gładź poszalunkową oraz odsłonić strukturę betonu (szkielet ziarnowy) na głębokość min. 3 mm metodą piaskowania (alternatywnie metodą hydrodynamiczną)
- podłoże matowo wilgotne – podłoże powinno być w stanie matowo – wilgotnym; powierzchnia betonu powinna być jednolicie ciemna i matowa, bez jasnych i ciemnych plam oraz zastoin wody.

Odkryte elementy stalowe powinny być oczyszczone z rdzy i innych zanieczyszczeń, za pomocą czyszczenia obróbką strumieniową ścierną, np. przez piaskowanie, do stopnia czystości Sa 2½ wg PN-ISO 8501-1, a następnie zabezpieczone dwukrotnie zaprawą antykorozyjną EuroCret® MB (patrz karta produktu). Przygotowanie zaprawy EuroCret® BTS. Zaprawa wymaga dodania jedynie odpowiedniej ilości wody

1. Proporcje mieszania

- Około 3,25 l wody na worek 25 kg.

W zależności od temperatury otoczenia ilość wody może ulec zmianie o ok. ± 0,2 l.

2. Mieszanie

- zaprawę należy mieszać wolnoobrotową mieszarką;
- mieszanie ręczne przy użyciu kielni jest niedopuszczalne
- w pojemniku z podziałką odmierzyć maksymalną ilość wody zarobowej
- do mieszalnika wlać ok. ¾ wymaganej maksymalnej ilości wody zarobowej
- wsypać zawartość worka i mieszać ok. 2 min
- następnie dodać wodę do oczekiwanej konsystencji zaprawy i ponownie mieszać ok. 2 min
- zaprawę zostawić na czas „dojrzwania” ok. 5 min
- po czasie „dojrzwania” zaprawę mieszać ok. 1 min

3. Aplikacja

- ręczna**
 - zaprawę należy aplikować na powierzchnię betonu pokrytą świeżą warstwą szpachlącą EuroCret® MB – zasada „świeże na świeże”
W przypadku naprawy miejscowych ubytków nie jest wymagane stosowanie warstwy szpachlonej EuroCret® MB.
 - zaprawę należy aplikować na powierzchnię betonu przy pomocy pacy stalowej, poprzez mocne dociśnięcie do powierzchni betonu, w celu dobrego zagęszczenia
 - aplikacja metodą tynkarską (narzut zaprawy kielnią) jest niedopuszczalna
- natrysk**
 - wykonując natrysk metodą moką strumieniem ciągłym nie ma konieczności stosowania mostka szpachlonego.

Wskazówki

- czas przydatności do użycia zaprawy wynosi od 25 minut do 90 minut (w zależności od temperatury otoczenia)
- roboty przy aplikacji zaprawy należy wykonywać przy dobrej pogodzie, przy temperaturze otoczenia i podłoża od +5 °C do +30 °C
- powyższe dane odnoszą się do temperatury ok. +20 °C i ok. 50% względnej wilgotności powietrza. Niższe temperatury i większa wilgotność opóźniają, natomiast wyższe temperatury i niższa wilgotność przyspieszają przebieg wiązania i skracają czas obróbki
- sprzęt używany przy stosowaniu zaprawy należy czyścić wodą.

Pielęgnacja

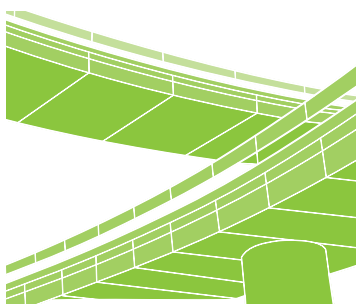
Pielęgnację należy rozpocząć bezpośrednio po rozłożeniu zaprawy i kontynuować minimum 3 do 7 dni, chroniąc powierzchnię przed przedwczesnym wyschnięciem spowodowanym czynnikami zewnętrznymi (wiatr, wysoka temperatura). Do ochrony i pielęgnacji powierzchni zaleca się zastosowanie preparatu EuroCret® Protect AC, Protect DL lub Protect W (patrz karty produktów) lub okrycie nawierzchni wilgotną włókniną. Włóknina przez cały okres pielęgnacji musi być nieprzerwanie mokra, celem właściwej pielęgnacji.

Zużycie

Orientacyjne zużycie suchej zaprawy EuroCret® BTS wynosi około 1600 kg na 1m³ świeżej zaprawy.

EuroCret® BTS

Tiksotropowa zaprawa polimerowo-cementowa typu PCC.



STRONA 2 z 2

Magazynowanie

Przechowywać w chłodnym i suchym otoczeniu. Unikać bezpośredniego nasłonecznienia. Zaleca się zużycie w ciągu 12 miesięcy od daty produkcji.

Forma dostawy

25 kg worek papierowy wzmocniony folią PE
48 x 25 kg = 1200 kg na europalecie

Dane techniczne

	Wytrzymałość na ściskanie w N/mm ²	Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu N/mm ²
7 dni	≥ 15	≥ 4,0
28 dni	≥ 30	≥ 5.0

Produkt zawiera cement. Należy używać środków ochrony indywidualnej w postaci rękawic i okularów ochronnych. Szczegółowe informacje odnośnie bezpieczeństwa, zdrowia i właściwości niebezpiecznych materiału dostępne są w Karcie Charakterystyki, którą Państwo otrzymacie na życzenie.

Utylizacja pustych opakowań leży po stronie końcowego użytkownika i powinna być przeprowadzona zgodnie z obowiązującymi przepisami.

HUFGARD POLSKA Sp. z o.o.

42-209 Częstochowa
ul. Rząsawska 44/46

tel. +48 34 360 46 94

www.pt-polska.com

Podane w karcie technicznej dane i zalecenia wynikają z naszych badań i doświadczeń, jednak nie są zobowiązujące. Należy uwzględnić specyfikę obiektu budowlanego i dostosować odpowiednio dane, a w sytuacjach szczególnych należy przeprowadzić próby. Za prawidłowość powyższych danych odpowiadamy tylko w ramach naszych warunków sprzedaży i dostawy z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania. Zalecenia naszych współpracowników odbiegające od danych zawartych w karcie technicznej są dla nas zobowiązujące, jeśli zostaną potwierdzone w formie pisemnej.

Wydanie: 24-04-2025

Po ukazaniu się nowego wydania powyższe stają się nieaktualne.

Powyższe dane są uśrednionymi wartościami przy temperaturze obróbki +20°C. Niższe temperatury opóźniają, natomiast wyższe przyspieszają przyrost wytrzymałości.