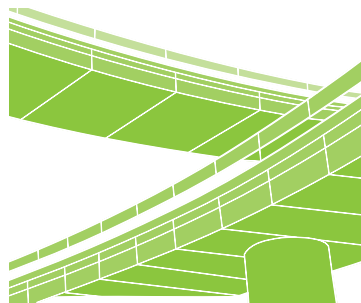


EuroCret® HMX

Preparat hydrofobizujący na bazie silanu



STRONA 1 z 2

Opis produktu

Jednoskładnikowy preparat na bazie silanu o bardzo wysokiej zdolności penetracji. Posiada Krajową Ocenę Techniczną IBDiM Nr IBDiM-KOT-2018/0118 wydanie 2 oraz spełnia kryteria dla środków impregnujących wg Instytutu Technicznego Wojsk Lotniczych: BT12433/I ITWL.

Zastosowanie

Preparat przeznaczony do powierzchniowej ochrony przed wpływami atmosferycznymi konstrukcji: betonowych, żelbetonowych i sprężonych w inżynierii komunikacyjnej, hydrotechnicznej i przemysłowej.

Może być stosowany do impregnacji nawierzchni lotniskowych.

Właściwości

- redukuje absorpcję wody,
- głęboko i równomiernie penetruje podłoże dzięki małej wielkości cząsteczki,
- głębokość impregnacji ≥ 10 mm na podłożu C(0,70) zgodnym z EN 1766 (klasa II wg PN-EN 1504-2: 2006),
- chroni beton przed agresywnym działaniem soli, roztworów soli i innych substancji chemicznych,
- zabezpiecza przed agresywnym działaniem środków odładowych na bazie octanu potasu, mrówczanu potasu, 20% roztworu mocznika,
- zwiększa mrozoodporność
- zwiększa odporność na powierzchniowe złuszczenie,
- ogranicza pojawianie się wykwitów,
- odporny na działanie promieniowania UV,
- pozwala na swobodną dyfuzję pary wodnej,
- bardzo skutecznie działa na alkalicznych podłożach,
- chemicznie wiąże się z podłożem,
- nie zmienia kolorystyki powierzchni,
- niskie zużycie na m^2 ,
- nadaje się do wewnątrz i na zewnątrz.

Przygotowanie podłoża

Kryteria oceny jakości podłoża z betonu cementowego, na którym dopuszcza się aplikację preparatu **EuroCret® HMX** są następujące:

- podłoże wytrzymałe - wytrzymałość podłoża badana metodą „pull-off” wynosi co najmniej 1,0 MPa;
- podłoże czyste - powierzchnia betonu jest wolna od luźnych frakcji, pyłów, plam oleju, smarów i innych zanieczyszczeń;
- podłoże suche - beton jest w stanie powietrzno-suchym, bez widocznych śladów wilgoci i zaciemnień spowodowanych wilgocią;
- w przypadku aplikacji preparatu **EuroCret® HMX** nie ma konieczności usuwania szkliva cementowego oraz uszorstniania podłoża.

Aplikacja

Preparat **EuroCret® HMX** dostarczany jest w postaci gotowej do użycia. Bezpośrednio przed rozpoczęciem prac, preparat należy dokładnie wymieszać. Należy nanosić bezpośrednio na podłoże

betonowe ręcznie za pomocą pędzla, wałka malarskiego lub za pomocą zalewania niskociśnieniowego lub natrysku.

Przy nanoszeniu pędzlem lub wałkiem zaleca się impregnować do momentu, aż powierzchnia pozostanie wilgotna przez kilka minut. Jeżeli preparat наносzony jest metodą natrysku, kontynuować do całkowitego nasycenia powierzchni.

Na powierzchni pionowej preparat powinien być наносzony w kierunku od dołu do góry.

Preparat **EuroCret® HMX** należy nanosić w dwóch warstwach, przy czym drugą warstwę наносimy po wstępnym przeschnięciu pierwszej warstwy, przeważnie od 30 do 60 min po ułożeniu pierwszej warstwy. Impregnację hydrofobizującą nowej powierzchni konstrukcji betonowej należy wykonywać nie wcześniej niż po 28 dniach dojrzewania betonu lub po uzyskaniu minimum 80 % końcowej wytrzymałości betonu, a powierzchnie naprawiane zaprawami PCC po minimum 7 dniach od wykonania naprawy.

Wskazówki

- przed przystąpieniem do prac należy przeprowadzić testy sprawdzające reakcję preparatu na podłoże oraz skuteczność impregnacji,
- prace przy aplikacji preparatu **EuroCret® HMX** należy wykonywać przy dobrej pogodzie, w temperaturze otoczenia i podłoża od $+5^{\circ}\text{C}$ do $+30^{\circ}\text{C}$,
- prac przy aplikacji preparatu **EuroCret® HMX** nie należy wykonywać w przypadku oczekiwanego deszczu lub w przypadku wilgotności względnej powietrza powyżej 80 %.

Zużycie

Orientacyjne zużycie w zależności od jakości i rodzaju podłoża wynosi od 0,18-0,30 kg/m^2 na jedną warstwę.

Pielęgnacja

W celu osiągnięcia dobrego efektu powierzchnie należy chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem, wiatrem i opadami przez około 6 do 12 godzin.

Magazynowanie

Przechowywać w chłodnym i suchym miejscu. Chronić przed przemarznięciem. Unikać bezpośredniego nasłonecznienia. Otwarte opakowania należy szczelnie zamknąć.

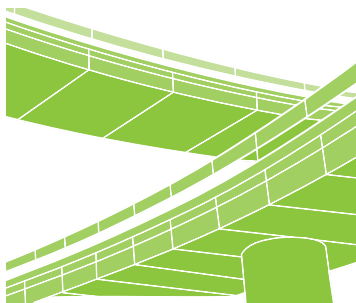
Termin przechowywania w oryginalnych i nie uszkodzonych opakowaniach wynosi 12 miesięcy od daty produkcji.

Forma dostawy

Kanister 10 l

EuroCret® HMX

Preparat hydrofobizujący na bazie silanu



STRONA 2 z 2

Dane techniczne

Baza chemiczna	silan	
Gęstość	0,83–0,91 g/cm ³	PN-EN ISO 2811-1
Lepkość	5-15 mPa*s	PN-EN ISO 3219
Zawartość części stałych Stan powierzchni zahydrofobizowanego betonu, po 200 cyklach zamrażania	≥ 98 %	PN-EN ISO 3251
i odmrażania w wodzie, w temp.: -18°C / +18°C	powierzchnia bez zmian	IBDiM nr PB/TM-1/13
Absorpcja kapilarna	≤ 0,1 kg*m ⁻² *h ^{-0,5}	PN-EN1062-3
Wskaźnik ograniczenia nasiąkliwości w paliwie lotniczym	≥ 50 %	PB-LL-01 (PN-88/ B-06250)
Wskaźnik ograniczenia chłonności wody	≥ 50 %	PB-LL-01 (PN-88/ B-06250)
Odporność na promieniowanie UV	pełna	
Wskaźnik szorstkości określony przy pomocy wahadła angielskiego	W ≥ 65	PN-EN 13036-4: 2011
Obniżenie szorstkości nawierzchni	≤ 6 %	PN-EN 13036-4: 2011
Oznaczenie głębokości impregnacji hydrofobizującej	Klasa II ≥ 10mm	PN-EN 1504-2: 2006

Odporność na promieniowanie UV pełna. Należy używać środków ochrony indywidualnej w postaci rękawic i okularów ochronnych. Szczegółowe informacje odnośnie bezpieczeństwa, zdrowia i właściwości niebezpiecznych materiału dostępne są w Karcie Charakterystyki, którą otrzymają Państwo na życzenie.

Utylizacja pustych opakowań leży po stronie końcowego użytkownika i powinna być przeprowadzona zgodnie z obowiązującymi przepisami.

HUFGARD POLSKA Sp. z o.o.

42-209 Częstochowa
ul. Rząsawska 44/46

tel. +48 34 360 46 94

www.pt-polska.com

Podane w karcie technicznej dane i zalecenia wynikają z naszych badań i doświadczeń, jednak nie są zobowiązujące. Należy uwzględnić specyfikę obiektu budowlanego i dostosować odpowiednio dane, a w sytuacjach szczególnych należy przeprowadzić próby. Za prawidłowość powyższych danych odpowiadamy tylko w ramach naszych warunków sprzedaży i dostawy z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania. Zalecenia naszych współpracowników odbiegające od danych zawartych w karcie technicznej są dla nas zobowiązujące, jeśli zostaną potwierdzone w formie pisemnej.

Wydanie: 25-01-2024

Po ukazaniu się nowego wydania powyższe stają się nieaktualne.

Powyższe dane są uśrednionymi wartościami przy temperaturze obróbki +20°C. Niższe temperatury opóźniają, natomiast wyższe przyspieszają przyrost wytrzymałości.