

# EuroHarz® EPKorr 20 MIOX

Farba epoksydowa pigmentowana  
antykorozyjnie i barierowo



STRONA 1 z 2

## Opis

**EuroHarz EPKorr 20 MIOX jest dwuskładnikowym, grubopowłokowym wyrobem epoksydowym, utwardzonym poliaminamidem, pigmentowanym barierowo błyszczem żelaza i płatkami aluminium oraz fosforanem cynku.**

## Zastosowanie:

- Wykonywanie warstw gruntujących lub międzywarstw w systemach epoksydowych i epoksydowo-poliuretanowych, eksploatowanych w atmosferze miejskiej, przemysłowej oraz morskiej
- Zabezpieczanie konstrukcji: mostów, zbiorników, rurociągów, hal przemysłowych i użyteczności publicznej, sprzętu transportowego, maszyn górniczych, wagonów kolejowych oraz kontenerów

## Właściwości:

- Bardzo dobra przyczepność do podłoża
- Wysoka wytrzymałość mechaniczna
- Odporność na działanie wody, roztworów soli, ropy naftowej, oleju opałowego, napędowego, benzyny oraz niektórych rozpuszczalników organicznych
- Możliwość stosowania jako grunt na gorzej przygotowane podłoża stalowe, żeliwne, ocynkowane ogniowo oraz aluminiowe

## Opakowania

**EuroHarz EPKorr 20 MIOX** dostarczany jest w zestawach zawierających 20 l produktu.

## Okres przydatności / przechowywanie

Okres przydatności do użycia wynosi 12 miesięcy od daty produkcji pod warunkiem składowania w oryginalnych, nieuszkodzonych, szczelnie zamkniętych opakowaniach, w suchych pomieszczeniach i temperaturze od +5°C do +25°C.

## Dane techniczne:

Gęstość	~1,7 kg/dm <sup>3</sup>			
Zawartość części stałych	65±2% (objętościowo)			
Zawartość części lotnych	max 25% (wagowo)			
Grubość warstwy na mokro (WFT)	90 µm ÷ 230 µm			
Grubość powłoki na sucho (DFT)	50 µm ÷ 150 µm			
Wydajność teoretyczna	6,5 m <sup>2</sup> (dla 100 µm suchej powłoki)			
Wydajność praktyczna (zużycie praktyczne)	jest uzależniona m.in. od warunków panujących podczas aplikacji, techniki nakładania, kształtu oraz chropowatości zabezpieczanej powierzchni, chłonności podłoża i strat nanoszenia			
Czasy schnięcia (DFT 80 µm):	+5°C	+10°C	+20°C	+30°C
suchość pyłowa (maksymalnie po)	3 h	1 h	30 min	20 min
suchość dotykowa (maksymalnie po)	10 h	4 h	1,5 h	1 h
kolejna warstwa (minimalnie po)	24 h	9 h	4 h	2 h

Żywotność mieszaniny (w temperaturze +20°C)	ok. 7 h
Zalecana ilość warstw	1-2
Kolor	szary metaliczny
Stopień połysku	półmat
Temperatura zapłonu	>21°C
Zawartość LZO	404 ±20 g/dm <sup>3</sup>
Następne wymalowania	Farby epoksydowe, poliuretanowe, bitumiczno-epoksydowe, winylowe i akrylowe. Maksymalny czas przemalowania – 30 dni.
Farby podkładowe	wszystkie wyroby epoksydowe z grupy EuroHarz
Farby nawierzchniowe	wszystkie wyroby epoksydowe z grupy EuroHarz (z wyjątkiem gruntów wysokocynkowych), wszystkie wyroby poliuretanowe z grupy EuroHarz

## DANE APLIKACYJNE:

### Przygotowanie podłoża

Wszystkie malowane powierzchnie powinny być czyste, suche i wolne od wszelkiego rodzaju zanieczyszczeń, takich jak tłuszcze, oleje, sole itp.

**Stal** - Powierzchnię oczyścić do stopnia czystości wg PN-ISO 8501-1

- St 2 dla konstrukcji wewnętrznych
- St 3 dla konstrukcji eksploatowanej w warunkach korozyjności środowiska C1-C3
- Sa 2½ dla konstrukcji eksploatowanych w zanurzeniu oraz w atmosferze agresywnej

**Ocynk** - powierzchnię odtłuścić detergentem, a następnie spłukać dokładnie wodą pod ciśnieniem. Dla zapewnienia właściwej przyczepności zaleca się omieść powierzchnię ścierniwem. Powierzchnie ocynkowane natryskowo (ogniowo) zaleca się zagruntować EuroHarz EPKorr 10.

**Aluminium** - powierzchnia powinna być odtłuszczona właściwym detergentem, a następnie dokładnie spłukana wodą pod ciśnieniem. Dla poprawy przyczepności powłoki, zaleca się zmatowić powierzchnię.

**Stare powłoki epoksydowe** - powierzchnię zmyć dokładnie wodą i wysuszyć. Usunąć luźne elementy starej farby. Sfazować brzegi istniejącej powłoki. Dokładnie odpylić. Zaprawki wykonać farbą

do uzyskania pełnej grubości powłoki. Zaleca się wykonać próbę przyczepności przed malowaniem właściwym.

### Przygotowanie materiału:

Wymieszać wstępnie składnik A, a następnie dodać utwardzacz **EuroHarz EPKorr 20 MIOX** skł B (składnik B) i całość dokładnie wymieszać za pomocą wolnobrotowego mieszadła mechanicznego (300+400 obr/min.), aż do uzyskania jednorodnej konsystencji, jednak nie krócej niż przez 3 min. Mieszanie prowadzić zachowując właściwe proporcje obu składników. Mieszaninę pozostawić w pojemniku na 15-30 min. Po ponownym wymieszaniu materiał jest gotowy do aplikacji.

# EuroHarz® EPKorr 20 MIOX

Farba epoksydowa pigmentowana  
antykorozyjnie i barierowo



STRONA 2 z 2

Proporcje mieszania składników A i B **EuroHarz EPKorr 20 MIOX** podano w poniższej tabeli:

Nazwa na opakowaniu	Proporcje mieszania	
	objętościowo	wagowo
<b>EuroHarz EPKorr 20 MIOX</b> składnik A	4	100
<b>EuroHarz EPKorr 20 MIOX</b> składnik B	1	12,4

## Warunki stosowania:

Minimalna temperatura materiału - +15°C  
Minimalna temperatura otoczenia - +5°C  
Minimalna temperatura podłoża - +5°C  
Maksymalna wilgotność względna - 95%

Temperatura podłoża musi być wyższa o min. 3°C od temperatury punktu rosy.

W pomieszczeniach zamkniętych należy zapewnić właściwą wentylację podczas malowania oraz wysychania powłoki.

**EuroHarz EPKorr 20 MIOX**, jak każdy epoksyd, poddany ekspozycji zewnętrznej (promieniowanie UV) może mieć tendencję do kredowania oraz zmiany koloru.

## Metody nakładania:

Natrysk bezpowietrzny, pędzel.

Zalecane parametry natrysku bezpowietrznego:

Kąt natrysku – dobrać do kształtu malowanego elementu  
Średnica dyszy – 0,017"-0,023"  
Ciśnienie zasilające – 0,4-0,7 MPa  
Przełożenie pompy – min. 45:1  
Ciśnienie na dyszy – min. 15 MPa  
Rozcieńczalnik – (0+5% objętościowo)

Do aplikacji ręcznej farbę rozcieńczyć w zależności od potrzeb.

## Warunki BHP:

Stosować ubrania robocze, rękawice i okulary ochronne. Ze względu na obecność w farbie palnych i szkodliwych dla zdrowia substancji prace malarskie należy wykonywać przy dobrej wentylacji. Należy unikać wdychania oparów i mgły produktu oraz kontaktu wyrobu ze skórą i oczami.

Przy pracy w zamkniętych pomieszczeniach, oraz w czasie wysychania, należy zapewnić odpowiednią wentylację. Po zakończeniu prac pomieszczenia należy intensywnie wietrzyć aż do zaniku specyficznego zapachu - wówczas można je oddać do użytku. Szczegółowe informacje na temat zagrożeń związanych ze stosowaniem wyrobu zawarte są w Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej.

Po całkowitym utwardzeniu powłoka jest obojętna dla zdrowia i środowiska.

## Czyszczenie narzędzi:

Narzędzia należy czyścić rozcieńczalnikiem do wyrobów epoksydowych. Pozostałości utwardzonego materiału usunąć mechanicznie.

## Ochrona środowiska:

Składniki A i B w stanie nieutwardzonym mogą zanieczyścić wodę i nie wolno ich usuwać do kanalizacji, gruntu lub wód gruntowych. Należy bezwzględnie doprowadzić do utwardzenia resztek materiału. Utwardzone resztki materiału oraz opakowania należy utylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami.

## Pomoc techniczna:

Przed zastosowaniem produktu zalecana jest konsultacja z właściwym przedstawicielem HUGARD Polska celem upewnienia się co do poprawności doboru i zastosowania materiału i/lub systemu.

**Materiał EuroHarz EPKorr 20 MIOX jest przeznaczony do użytku profesjonalnego.**

**HUGARD POLSKA Sp. z o.o.**

42-209 Częstochowa  
ul. Rząsawska 44/46

tel. +48 34 360 46 94

www.pt-polska.com

Podane w karcie technicznej dane i zalecenia wynikają z naszych badań i doświadczeń, jednak nie są zobowiązujące. Należy uwzględnić specyfikę obiektu budowlanego i dostosować odpowiednio dane, a w sytuacjach szczególnych należy przeprowadzić próby. Za prawidłowość powyższych danych odpowiadamy tylko w ramach naszych warunków sprzedaży i dostawy z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania. Zalecenia naszych współpracowników odbiegające od danych zawartych w karcie technicznej są dla nas zobowiązujące, jeśli zostaną potwierdzone w formie pisemnej.

Wydanie: 02/PL z dnia 09-2-2024

Po ukazaniu się nowego wydania powyższe stają się nieaktualne.

Powyższe dane są uśrednionymi wartościami przy temperaturze obróbki +20°C. Niższe temperatury opóźniają, natomiast wyższe przyspieszają przyrost wytrzymałości.