

EuroHarz® EPKorr 10HS

Specjalny, szybkoschnący, grubopowłokowy grunt epoksydowy i podkład wypełniający do szybkiego przemalowania



STRONA 1 z 2

Opis

EuroHarz EPKorr 10HS jest szybkoschnącym, grubopowłokowym, uniwersalnym gruntem epoksydowym utwardzanym poliaminamidem, pigmentowanym antykorozyjnie fosforanem cynku. Materiał stosowany również jako podkład wypełniający do szybkiego przemalowania.

Zastosowanie:

- Wykonywanie warstw gruntujących lub międzywarstw w systemach epoksydowych i epoksydowo-poliuretanowych, eksploatowanych w agresywnych środowiskach
- Przemalowanie starych powłok jednoskładnikowych
- Jako warstwa „mistcoat” na powierzchni ocynkowane ogniwo, przy rozcieńczeniu 20-30%
- Zabezpieczanie konstrukcji, gdzie wymagany jest krótki czas przemalowania kolejnymi warstwami: hal, sprzętu transportowego, maszyn górniczych i rolniczych, wagonów kolejowych, kontenerów itp.

Właściwości:

- Bardzo dobra przyczepność do podłoża (także do powierzchni stalowych przygotowywanych ręcznie)
- Uniwersalność zastosowań - możliwość stosowania na powierzchniach stalowych, ocynkowanych, aluminiowych oraz płytach warstwowych
- Wysoka wytrzymałość mechaniczna oraz elastyczność
- Bardzo wysoka odporność korozyjna w warunkach atmosfery przemysłowej i morskiej

Opakowania

EuroHarz EPKorr 10HS dostarczany jest w zestawach zawierających 20 l produktu.

Okres przydatności / przechowywanie

Okres przydatności do użycia wynosi min. 12 miesięcy od daty produkcji pod warunkiem składowania w oryginalnych, nieuszkodzonych, szczelnie zamkniętych opakowaniach, w suchych pomieszczeniach i temperaturze od +5°C do +25°C.

Dane techniczne:

Gęstość mieszaniny (składnik A+B)	~1,4 kg/dm ³
Zawartość części stałych	59±2% (objętościowo) / 73±2% (wagowo)
Zawartość części lotnych	max 30% (wagowo)
Grubość warstwy na mokro (WFT)	70 µm±270 µm
Grubość powłoki na sucho (DFT)	40 µm±160 µm
Wydajność teoretyczna	9,8 m ² (dla 60 µm suchej powłoki)
Zużycie teoretyczne	ok. 0,102 l/m ² (na pojedynczą warstwę o grubości 60 µm)
Wydajność praktyczna (zużycie praktyczne)	jest uzależniona m.in. od warunków panujących podczas aplikacji, techniki nakładania, kształtu oraz chropowatości zabezpieczanej powierzchni, chłonności podłoża i strat nanoszenia

Czasy schnięcia (DFT 100 µm):	+5°C	+10°C	+20°C	+30°C
suchość pyłowa (maksymalnie po)	3 h	1 h	30 min	15 min
suchość dotykowa (maksymalnie po)	5 h	2 h	1 h	30 min
kolejna warstwa (minimalnie po)	6 h	2 h	1 h	30 min
pełne utwardzenie (minimalnie po)	7 dniach (w temperaturze +20°C)			
Żywotność mieszaniny (w temperaturze +20°C)	do 12 h			
Zalecana ilość warstw	1-2			
Kolor	szary (RAL 7001), czerwony tlenkowy			
Stopień połysku	mat			
Odporność termiczna powłoki (po pełnym utwardzeniu)	do +120°C (w środowisku suchym) do +60°C (w środowisku mokrym)			
Temperatura zapłonu	>21°C			
Zawartość LZO	406 ±20 g/dm ³			
Następne wymalowania	farby epoksydowe, poliuretanowe, winylowe, akrylowe, bitumiczno-epoksydowe. Maksymalny czas przemalowania – 30 dni.			
Farby podkładowe	wszystkie wyroby epoksydowe z grupy EuroHarz			
Farby nawierzchniowe	wszystkie wyroby epoksydowe z grupy EuroHarz (z wyjątkiem gruntów wysokocynkowych), wszystkie wyroby poliuretanowe z grupy EuroHarz			

DANE APLIKACYJNE:

Przygotowanie podłoża

Wszystkie malowane powierzchnie powinny być czyste, suche i wolne od wszelkiego rodzaju zanieczyszczeń, takich jak produkty korozji, tłuszcze, oleje, sole itp.

Stal - powierzchnię oczyścić do stopnia czystości wg PN-ISO 8501-1:

- St 2 dla konstrukcji wewnętrznych
- St 3 dla konstrukcji eksploatowanej w warunkach korozyjności środowiska C1-C3
- Sa 2½ dla konstrukcji eksploatowanych w zanurzeniu oraz w atmosferze agresywnej

Ocynk – usunąć produkty korozji cynku. Powierzchnię umyć wodą, wodą z niewielkim dodatkiem detergentu lub 1+2 % roztworem amoniaku, a następnie dokładnie opłukać czystą wodą i wysuszyć. Dla zapewnienia właściwej przyczepności zaleca się omieść powierzchnię ścierniwnem (niezbędne dla konstrukcji pracujących w zanurzeniu oraz atmosferze agresywnej), a następnie dokładnie odpylić. Powierzchnie ocynkowane natryskowo zaleca się zagruntować (doszczelnąć) materiałem EuroHarz EPKorr 10.

Aluminium - powierzchnia powinna być odtłuszczona wodą z niewielkim dodatkiem detergentu, a następnie dokładnie opłukana czystą wodą i wysuszyć. W określonych przypadkach, w celu poprawienia przyczepności powłoki, może okazać się niezbędne zmatowienie powierzchni ścierniwnem.

EuroHarz[®] EPKorr 10HS

Specjalny, szybkoschnący, grubopowłokowy
grunt epoksydowy i podkład wypełniający
do szybkiego przemalowania



STRONA 2 z 2

Stare powłoki epoksydowe - powierzchnię umyć wodą lub wodą z niewielkim dodatkiem detergentu, a następnie dokładnie opłukać czystą wodą i wysuszyć. Usunąć luźne elementy starej farby. Sfazować brzegi istniejącej powłoki. Dokładnie odpylić. Wykonać zaprawki do uzyskania pełnej grubości powłoki. Przed malowaniem właściwym zalecane jest wykonanie próby przyczepności. W razie konieczności - w celu poprawienia przyczepności powłoki - zmatowić powierzchnię.

Stare powłoki jednoskładnikowe - powierzchnię umyć wodą lub wodą z niewielkim dodatkiem detergentu, a następnie dokładnie opłukać czystą wodą i wysuszyć. Usunąć luźne elementy starej farby. Sfazować brzegi istniejącej powłoki. Dokładnie odpylić. Konieczne jest wykonanie próby przyczepności przed malowaniem właściwym oraz sprawdzenie czy farba nie zmiękcza (nie „podnosi”) starej powłoki.

Przygotowanie materiału:

Wymieszać wstępnie składnik A, a następnie - zachowując właściwe proporcje obu składników - dodać składnik B (utwardzacz **EuroHarz EPKorr 10HS** skł B) i całość dokładnie wymieszać przy użyciu wolnoobrotowego mieszadła (300÷400 obr/min.). Mieszanie prowadzić przez co najmniej 3 min., aż do uzyskania jednorodnej konsystencji i barwy. Mieszaninę pozostawić w pojemniku na 15-30 min.

Po ponownym wymieszaniu materiał jest gotowy do aplikacji.

Proporcje mieszania składników A i B **EuroHarz EPKorr 10HS** podano w poniższej tabeli:

Nazwa na opakowaniu	Proporcje mieszania	
	objętościowo	wagowo
EuroHarz EPKorr 10HS składnik A	4	100
EuroHarz EPKorr 10HS składnik B	1	15

Warunki stosowania:

Minimalna temperatura materiału - +15°C

Minimalna temperatura otoczenia - +5°C

Minimalna temperatura podłoża - +5°C

Maksymalna wilgotność względna - 85%

Temperatura podłoża musi być wyższa o min. 3°C od temperatury punktu rosy.

W pomieszczeniach zamkniętych należy zapewnić właściwą wentylację podczas malowania oraz wysychania powłoki.

EuroHarz EPKorr 10HS, jak każdy epoksyd, poddany ekspozycji zewnętrznej (promieniowanie UV) może mieć tendencję do kredowania oraz zmiany koloru.

Metody nakładania:

Natrysk bezpowietrzny, pneumatyczny, pędzel, wałek.

Zalecane parametry natrysku bezpowietrzego:

Kąt natrysku – dobrać do kształtu malowanego elementu

Średnica dyszy – 0,015"-0,021"

Ciśnienie zasilające – 0,4-0,7 MPa

Przełożenie pompy – min. 40:1

Ciśnienie na dyszy – min. 12 MPa

Rozcieńczalnik – 0÷35% objętościowo - w zależności od potrzeb i metody nakładania

UWAGA: Dodatek rozcieńczalnika powoduje obniżenie stabilności mokrej warstwy oraz zmniejszenie jej grubości po wyschnięciu. W celu uzyskania wymaganej grubości suchej warstwy, konieczne może być zwiększenie zużycia farby. W takich przypadkach, przed rozpoczęciem nakładania materiału zalecane jest wykonanie wymalowania próbnego.

Do aplikacji ręcznej farbę rozcieńczyć w zależności od potrzeb.

Warunki BHP:

Stosować ubrania robocze, rękawice i okulary ochronne. Ze względu na obecność w farbie palnych i szkodliwych dla zdrowia substancji prace malarskie należy wykonywać przy dobrej wentylacji. Należy unikać wdychania oparów i mgły produktu oraz kontaktu wyrobu ze skórą i oczami.

Przy pracy w zamkniętych pomieszczeniach, oraz w czasie wysychania, należy zapewnić odpowiednią wentylację. Po zakończeniu prac pomieszczenia należy intensywnie wietrzyć aż do zaniku specyficznego zapachu - wówczas można je oddać do użytku. Szczegółowe informacje na temat zagrożeń związanych ze stosowaniem wyrobu zawarte są w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

Po całkowitym utwardzeniu powłoka jest obojętna dla zdrowia i środowiska.

Czyszczenie narzędzi:

Narzędzia należy czyścić rozcieńczalnikiem do wyrobów epoksydowych. Pozostałości utwardzonego materiału można usunąć jedynie mechanicznie.

Ochrona środowiska:

Składniki A i B w stanie nieutwardzonym mogą zanieczyścić wodę i nie wolno ich usuwać do kanalizacji, gruntu lub wód gruntowych. Należy bezwzględnie doprowadzić do utwardzenia resztek materiału. Utwardzone resztki materiału oraz opakowania należy utylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Pomoc techniczna:

Przed zastosowaniem produktu zalecana jest konsultacja z właściwym przedstawicielem HUGFARD Polska celem upewnienia się co do poprawności doboru i zastosowania materiału i/lub systemu.

Materiał EuroHarz EPKorr 10HS jest przeznaczony do użytku profesjonalnego

HUGFARD POLSKA Sp. z o.o.

42-209 Częstochowa
ul. Rząsawska 44/46

tel. +48 34 360 46 94

www.pt-polska.com

Podane w karcie technicznej dane i zalecenia wynikają z naszych badań i doświadczeń, jednak nie są zobowiązujące. Należy uwzględnić specyfikę obiektu budowlanego i dostosować odpowiednio dane, a w sytuacjach szczególnych należy przeprowadzić próby. Za prawidłowość powyższych danych odpowiadamy tylko w ramach naszych warunków sprzedaży i dostawy z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania. Zalecenia naszych współpracowników odbiegające od danych zawartych w karcie technicznej są dla nas zobowiązujące, jeśli zostaną potwierdzone w formie pisemnej.

Wydanie: 02/PL z dnia 09-02-2024

Po ukazaniu się nowego wydania powyższe stają się nieaktualne.

Powyższe dane są uśrednionymi wartościami przy temperaturze obróbki +20°C. Niższe temperatury opóźniają, natomiast wyższe przyspieszają przyrost wytrzymałości.