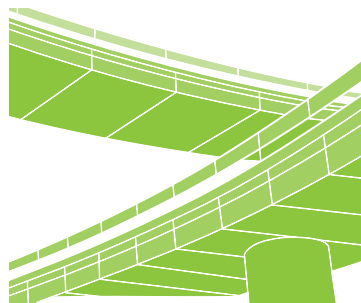


EuroCret® MKH HS

Warstwa szepna oraz zabezpieczenie antykorozyjne zbrojenia na bazie cementu siarczanoodpornego



STRONA 1 z 2

Jednoskładnikowa zaprawa na bazie cementu siarczanoodpornego modyfikowanego polimerami.

Zastosowanie

Przeznaczona do wykonywania antykorozyjnego zabezpieczenia zbrojenia oraz warstwy szepnej podczas napraw konstrukcji inżynierskich narażonych na zwiększoną agresję siarczanową.

Właściwości

- jednokomponentowa
- wysokie właściwości antykorozyjne
- bardzo dobra przyczepność do betonu i stali
- modyfikowana polimerami
- łatwa w przygotowaniu i obróbce
- nadaje się do wewnątrz i na zewnątrz

Uziarnienie

- uziarnienie do 0,5 mm

Przygotowanie podłoża

Kryteria oceny jakości podłoża z betonu cementowego, na którym dopuszcza się aplikację zaprawy **EuroCret® MKH HS** są następujące:

- podłoże wytrzymałe - wytrzymałość podłoża badana metodą „pull-off” wynosi co najmniej 1,5 MPa
- podłoże czyste - powierzchnia betonu jest wolna od luźnych frakcji, pyłów, plam oleju, smarów i innych zanieczyszczeń
- podłoże uszorstnione - usunąć szlam cementowy i gładź poszalunkową, odsłonić strukturę betonu (szkielet ziarnowy) na głębokość min. 3 mm metodą piaskowania (alternatywnie metodą hydrodynamiczną)
- podłoże matowo wilgotne – przed aplikacją zaprawy powierzchnia betonu powinna być jednolicie ciemna i matowa, bez jasnych plam oraz zastoin wody.

Odkryte elementy stalowe powinny być oczyszczone z rdzy i innych zanieczyszczeń, obróbką strumieniowo ścierną, np. przez śrutowanie, do stopnia czystości Sa 2 ½ wg PN-ISO 8501-1.

Przygotowanie zaprawy EuroCret® MKH HS

Zaprawa dostarczana jest w postaci gotowej do użycia, wymaga jedynie wymieszania z wodą.

1. Proporcja mieszania

około 7,5 l wody na worek 25 kg

W zależności od temperatury otoczenia ilość wody może ulec zmianie o ok. ± 0,2 l.

2. Mieszanie

- zaprawy należy mieszać wolnoobrotową mieszarką lub w betoniarce z wymuszonym mieszaniem
- mieszanie ręczne przy użyciu kielni jest niedopuszczalne
- w pojemniku z podziałką odmierzyć maksymalną ilość wody zarobowej
- do mieszalnika wlać ok. ¾ wymaganej maksymalnej ilości wody zarobowej
- wsypać zawartość worka i mieszać ok. 2 min.
- następnie dodać wodę w ilości zależnej od oczekiwanej konsystencji i ponownie mieszać 2 min
- zaprawę zostawić na czas „dojrzwania” 5 min.

- po czasie „dojrzwania” zaprawę ponownie mieszać minimum przez 1 min.

3. Aplikacja

Zaprawa **EuroCret® MKH HS** jako powłoka antykorozyjna na stali jest nakładana w dwóch warstwach za pomocą pędzla. Pierwszą warstwę nakłada się bezpośrednio po oczyszczeniu zbrojenia. Drugą warstwę należy ułożyć po związaniu i stwardnieniu pierwszej warstwy czyli po upływie od 4 do 12 godz. (w zależności od temperatury i wilgotności otoczenia).

Warstwa szepna z zaprawy **EuroCret® MKH HS** jest układana ręcznie za pomocą: szorstkiego ławkowca lub szczotki, na podłożu betonowym w stanie matowo – wilgotnym. Warstwę szepną z zaprawy **EuroCret® MKH HS** należy wykonać bezpośrednio przed aplikacją zapraw naprawczych lub betonu, które należy nakładać na warstwę szepną według zasady "świeże na świeże". W wypadku wyschnięcia warstwy szepnej, całą warstwę należy usunąć mechanicznie, a podłoże ponownie przygotować wg punktu "Przygotowanie podłoża" niniejszej instrukcji.

Wskazówki

- czas przydatności do użycia wymieszanej zaprawy **EuroCret® MKH HS** wynosi od 40 minut do 90 minut, w zależności od temperatury otoczenia,
- roboty przy aplikacji zapraw **EuroCret® MKH HS** należy wykonywać przy dobrej pogodzie, przy temperaturze otoczenia i podłoża od +5°C do +30°C.

Zużycie

Warstwa antykorozyjna

Orientacyjne zużycie zaprawy **EuroCret® MKH HS** przy wykonywaniu warstwy antykorozyjnej wynosi od 2,2 kg/m² do 3,7 kg/m² na dwie warstwy zabezpieczanego pręta zbrojeniowego.

Warstwa szepna

Orientacyjne zużycie zaprawy **EuroCret® MKH HS** przy wykonywaniu warstwy szepnej wynosi od 0,7 kg/m² do 2,2 kg/m² na jedną warstwę.

Magazynowanie

Przechowywać w chłodnym i suchym otoczeniu.

Unikać bezpośredniego nasłonecznienia.

Zaleca się zużycie w ciągu 12 miesięcy od daty produkcji.

Forma dostawy

25 kg worek papierowy wzmocniony folią PE

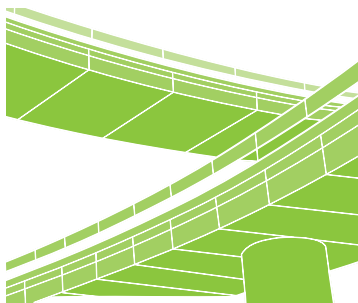
48 x 25 kg = 1200 kg na europalecie

Dane techniczne

Wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach	≥ 45 MPa
Przyczepność do podłoża betonowego	≥ 2,0 MPa
Zawartość jonów chlorkowych	≤ 0,05 %
Stan zbrojenia w otulinie z zaprawy [wg PN-EN 480-14:2008]	pasywny

EuroCret® MKH HS

Warstwa szcpeana oraz zabezpieczenie antykorozyjne zbrojenia na bazie cementu siarczanoodpornego



STRONA 2 z 2

Produkty zawierają cement. Należy używać środków ochrony indywidualnej w postaci rękawic i okularów ochronnych. Szczegółowe informacje odnośnie bezpieczeństwa, zdrowia i właściwości niebezpiecznych materiału dostępne są w Karcie Charakterystyki, którą otrzymają Państwo na życzenie.

Utylizacja pustych opakowań leży po stronie końcowego użytkownika i powinna być przeprowadzona zgodnie z obowiązującymi przepisami.

HUFGARD POLSKA Sp. z o.o.

42-209 Częstochowa
ul. Rząsawska 44/46

tel. +48 34 360 46 94

www.pt-polska.com

Podane w karcie technicznej dane i zalecenia wynikają z naszych badań i doświadczeń, jednak nie są zobowiązujące. Należy uwzględnić specyfikę obiektu budowlanego i dostosować odpowiednio dane, a w sytuacjach szczególnych należy przeprowadzić próby. Za prawidłowość powyższych danych odpowiadamy tylko w ramach naszych warunków sprzedaży i dostawy z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania. Zalecenia naszych współpracowników odbiegające od danych zawartych w karcie technicznej są dla nas zobowiązujące, jeśli zostaną potwierdzone w formie pisemnej.

Wydanie: 16-02-2024

Po ukazaniu się nowego wydania powyższe stają się nieaktualne.

Powyższe dane są uśrednionymi wartościami przy temperaturze obróbki +20°C. Niższe temperatury opóźniają, natomiast wyższe przyspieszają przyrost wytrzymałości.