

# EuroHarz® EP30CRUV

Uniwersalna żywica epoksydowa do konstruowania posadzek przemysłowych, gruntowania, mas wyrównawczo-szpachlowych oraz warstw nawierzchniowych o podwyższonej odporności na promieniowanie UV



STRONA 1 z 3

## Opis produktu

**EuroHarz® EP30CRUV** jest dwuskładnikowym, chemoutwardzalnym, bezrozpuszczalnikowym i bezbarwnym materiałem epoksydowym o wysokiej trwałości i podwyższonej odporności na promieniowanie UV.

## Zastosowanie

- przeznaczony do tworzenia szerokiej gamy systemów posadzek żywicznych układanych na podłożu betonowym
- Może być stosowany jako materiał gruntujący, grunto-szpachlówka oraz podkład wyrównujący
- Ze względu na transparentność i ograniczone żółknięcie (podwyższoną odporność na promieniowanie UV) ma zastosowanie jako warstwa nawierzchniowa do zapraw na bazie kolorowych piasków kwarcowych
- Może pełnić też rolę spoiwa w posadzkach z zacieranym kruszywem kwarcowym
- Materiał do stosowania wewnątrz i na zewnątrz

## Właściwości

- Bezbarwny
- Podwyższona odporność na UV
- Znakomite parametry wytrzymałościowe
- Wysoka odporność na ścieranie i zginanie,
- bardzo dobra odporność na zarysowania i różnego rodzaju uszkodzenia mechaniczne
- Tworzy powłoki szczelne dla wody i innych cieczy
- Łatwa aplikacja- niska lepkość
- Odporność chemiczna
- Odporność na chlorki nie pochodzące z wody morskiej
- Uniwersalność zastosowań
- Produkt bezrozpuszczalnikowy
- Niska zawartość LZO

## Forma dostawy

**EuroHarz® EP30CRUV** dostarczany jest w zestawach zawierających 10 kg lub 20 kg produktu.

## Okres przydatności / przechowywanie:

Okres przydatności do użycia wynosi min. 6 miesięcy od daty produkcji, pod warunkiem składowania w oryginalnych, nieuszkodzonych, szczelnie zamkniętych opakowaniach, w suchych pomieszczeniach i temperaturze od +10°C do +25°C.

## Dane techniczne

Postać:	ciecz o niskiej lepkości
- składnik A	Modyfikowana żywica epoksydowa
- składnik B	utwardzacz aminowy
Gęstość mieszaniny	~1,09 g/cm <sup>3</sup> ± 5%
Wytrzymałość na zginanie (wg PN-EN 12190:2000, temp. +20°C)	> 15 MPa (po7 dniach)
Wytrzymałość na ściskanie (wg PN-EN 12190:2000, temp. +20°C)	> 50 MPa (po7 dniach)

Odporność na ścieranie BCA wg. PN-EN 13892-4 (system wylewany):	AR1
Odporność na uderzenie wg PN-EN ISO 6272-1 (system wylewany):	IR10
Lepkość (kubek Forda ø 6 mm) w +25°C (wg. PN-EN ISO 2431):	100 s
Przyczepność do zagruntowanego podkładu betonowego (wg PN-EN 1542:2000)	≥ 2 MPa (przełom betonu)
Zużycie teoretyczne	0,25+0,70 kg/m <sup>2</sup> na jedną warstwę
Wydajność praktyczna (zużycie praktyczne)	jest uzależniona m.in. od chłonności podłoża, warunków panujących podczas aplikacji, techniki nakładania, kształtu oraz chropowatości zabezpieczonej powierzchni oraz strat nanoszenia
Czas utwardzania (w temperaturze +20°C) - ruch pieszych - pełne obciążenie	48 h 7-14 dni, w zależności od temperatury
Zalecana temperatura podłoża i otoczenia podczas aplikacji	min. +12°C max +27°C
Klasyfikacja ogniowa	B <sub>f</sub> -s1
Kolor	bezbarwny

## Dane aplikacyjne:

### 1. Przygotowanie podłoża

Podłoże betonowe - powinno być wykonane zgodnie z normami budowlanymi- beton klasy min. C20/25 (dawne B25). Wytrzymałość betonu na rozciąganie mierzona metodą „pull-off” nie powinna być mniejsza niż 1,5 MPa. Wymagane spadki powinny być ukształtowane w podłożu betonowym. Beton powinien być wysezonowany przez min. 28 dni. Wilgotność betonu może mieć wartość max 4%. Jeżeli podłoże posadowione jest na gruncie, wymagana jest izolacja przeciwwilgociowa. Dojrzały beton należy uszorstnić przy użyciu metody strumieniowo-ściernej lub mechanicznie za pomocą tarcz szlifierskich korundowych lub szcotek drucianych. Powierzchnia betonu powinna być sucha i czysta, wszelkie zanieczyszczenia takie jak: mleczko cementowe, pyły, zaolejenia, ślady tłuszczu, luźne, niezwiązane lub słabo związane z podłożem fragmenty należy usunąć. W przypadku większych ubytków i nierówności podłoża należy wykonać warstwę wyrównawczo-szpachlową.

# EuroHarz® EP30CRUV

Uniwersalna żywica epoksydowa do konstruowania posadzek przemysłowych, gruntowania, mas wyrównawczo-szpachlowych oraz warstw nawierzchniowych o podwyższonej odporności na promieniowanie UV



STRONA 2 z 3

## Przygotowanie materiału:

Składnik A należy wymieszać celem ujednorodnienia. Następnie, dodać całkowitą ilość składnika B (utwardzacz) i wymieszać przy pomocy wolnoobrotowego mieszadła mechanicznego (300-600 obr/min), unikając napowietrzenia materiału. Mieszanie prowadzić przez co najmniej 3 minuty aż do uzyskania jednorodnej konsystencji i barwy. Należy pamiętać o wymieszaniu materiału także przy ściankach i dnie pojemnika. Mieszanie przelać do czystego pojemnika i ponownie wymieszać.

**Złe wymieszanie może spowodować wystąpienie nieutwardzonych miejsc, przebarwień i innych wad powłoki.**

**W przypadku niskich i wysokich temperatur otoczenia, zalecane jest przechowywanie składników w temperaturze +20°C przez co najmniej 12 godzin przed użyciem.**

Proporcje mieszania składników A i B EuroHarz® EP30CRUV podano w poniższej tabeli:

Nazwa na opakowaniu	Proporcje mieszania	
	wagowo	objętościowo
EuroHarz® EP30CRUV składnik A	100	100
EuroHarz® EP30CRUV składnik B	55	61

Czas przydatności do użycia materiału po zmieszaniu składników A i B (bez dodatku kruszywa) wynosi:

- 20 min (w temperaturze +20°C)

Pozostawienie zmieszanego materiału w opakowaniu powyżej tego czasu spowoduje utratę jego przydatności do użytku. Wyższa temperatura skraca a niższa wydłuża czas przydatności do użytku wymieszanego materiału.

**UWAGA: Po zmieszaniu składników A i B zachodzi reakcja utwardzania z wydzielaniem ciepła.**

## Warunki stosowania:

Minimalna temperatura otoczenia	- +12°C
Minimalna temperatura podłoża	- +12°C
Maksymalna temperatura podłoża i otoczenia	- +27°C
Maksymalna wilgotność względna	- ≤ 70%
Maksymalna wilgotność podłoża	- < 4%
Temperatura podłoża musi być wyższa o min. 3°C od temperatury punktu rosy.	

## Metody nakładania:

Materiał należy nanosić na właściwie przygotowane podłoże oraz w odpowiednich warunkach aplikacji.

**Warstwa impregnująca** - w zależności od stanu i jakości podłoża betonowego należy zastosować 1 lub 2 warstwy EuroHarz® EP30CRUV. Zużycie wynosi 0,25÷0,50 kg/m<sup>2</sup> na warstwę. Materiał rozlewać małymi porcjami i rozprowadzać równomiernie na powierzchni wałkiem o długim włosiu lub rakłą, a następnie wetrzeć w podłoże sztywną szczotką lub pacą metalową. Produkt można także nanosić metodą natrysku hydrodynamicznego.

**Warstwa zamykająca** - Na przygotowaną powierzchnię należy nałożyć wierzchnią warstwę zamykającą z EuroHarz® EP30CRUV. Warstwę tę należy nałożyć za pomocą wałka malarskiego, kauczukowej ściągaczki lub pacy metalowej.

## Przykładowe systemy z posadzką antypoślizgową:

- gr. 1,5- 2,5 mm:
  - Warstwa gruntująca EuroHarz EP10/EuroHarz EP11 - 0,3-0,4 kg/m<sup>2</sup>
  - Zасып piaskiem kwarcowym frakcja 0,1-0,5 mm - 1,0 kg/m<sup>2</sup>
  - Warstwa konstrukcyjna EuroHarz EP20- kolor zbliżony do piasku - 0,6 kg/m<sup>2</sup>
  - Zасып do sucha piaskiem kwarcowym, frakcja mix 0,4-0,8 mm - 2,5 kg/m<sup>2</sup>
  - Warstwa zamykająca EuroHarz® EP30CRUV- 0,6 kg/m<sup>2</sup>
- Gr. 2,8- 3,8 mm:
  - Warstwa gruntująca EuroHarz EP10/EuroHarz EP11 - 0,4-0,5 kg/m<sup>2</sup>
  - Zасып piaskiem kwarcowym frakcja 0,2-0,8 mm- 2,5 kg/m<sup>2</sup>
  - Warstwa konstrukcyjna EuroHarz EP20 - kolor zbliżony do piasku- 0,7 kg/m<sup>2</sup>
  - Zасып do sucha piaskiem kwarcowym, frakcja mix 0,4-0,8 mm- 2,5 kg/m<sup>2</sup>
  - Warstwa zamykająca EuroHarz® EP30CRUV- 0,7 kg/m<sup>2</sup>

**Wersja zacierana** - Epoksydowa posadzka zacierana wykonywana jest głównie na stabilnym i odpowiednio przygotowanym podłożu betonowym. Występuje w dwóch wersjach, różniących się rodzajem zastosowanego kruszywa kwarcowego. Przy wykorzystaniu piasków barwionych o granulacjach w przedziale od 0,4-0,8 mm do 1,0-1,6 mm wykonuje się układy o grubości ok. 3-10 mm (zależnej od granulacji użytego piasku). Do uzyskania posadzek o bardzo wysokiej wytrzymałości mechanicznej w wersji przemysłowej stosuje się bezbarwne piaski, żwirki lub grys kwarcowy, grubość systemowa od 3 do 20 mm, w zależności od przewidywanego obciążenia. W razie konieczności należy wykonać dodatkową warstwę lakierniczą stosując EuroHarz® EP30CRUV.

- **Zacieranie ręczne** - Na odpowiednio przygotowanym i zagruntowanym podłożu (np. kompozycją EuroHarz EP10/ EuroHarz EP11 z posypką kwarcową), układamy warstwę zasadniczą z masy EuroHarz® EP30CRUV, wymieszanej z dodatkiem barwionych piasków kwarcowych. Następnie półsuchą mieszankę rozkładamy pacą stalową, zacierając powierzchnię na oczekiwaną grubość. Przy użyciu ozdobnych listew, określających wzór lub kształt można uzyskać dodatkowe efekty wizualno-dekoracyjne.
- **Zacieranie mechaniczne**- Drugim rodzajem posadzki w wersji zacieranej jest układ wykonywany z transparentnej żywicy epoksydowej typu EuroHarz® EP30CRUV i barwionego piasku kwarcowego, w którym do równomiernego ułożenia stosuje się zacieraczki mechaniczne. Zacieraczka w trakcie pracy ujednorodnia strukturę barwionego piasku kwarcowego w połączeniu ze spoiwem typu EuroHarz® EP30CRUV, w efekcie czego otrzymujemy posadzkę lekko przeciwpoślizgową o wysokich walorach estetycznych i użytkowych. Posadzki epoksydowo – kwarcowe zacierane stosowane są w suchych i mokrych pomieszczeniach o dużym natężeniu ruchu, gdzie wymagana jest duża odporność na ścieranie i uszkodzenia mechaniczne,

# EuroHarz® EP30CRUV

Uniwersalna żywica epoksydowa do konstruowania posadzek przemysłowych, gruntowania, mas wyrównawczo-szpachlowych oraz warstw nawierzchniowych o podwyższonej odporności na promieniowanie UV



STRONA 3 z 3

## Przykładowy system w wersji zacieranej:

- gr. 2,5- 4,0 mm:
  - Warstwa gruntująca EuroHarz EP10/EuroHarz EP11 - 0,6-0,8 kg/m<sup>2</sup>
  - Zasypanie piaskiem kwarcowym frakcja 1,0- 1,6 mm- 1,0 kg/m<sup>2</sup>
  - Warstwa konstrukcyjna **EuroHarz® EP30CRUV** z dodatkiem kolorowego piasku kwarcowego (w proporcji 1:0,7 wagowo), frakcja 0,8-1,2 mm lub 1,0-1,6 mm - 0,8 kg/m<sup>2</sup>
  - Zasypanie do sucha barwionym piaskiem kwarcowym- 2,5 kg/m<sup>2</sup>
  - Warstwa zamykająca **EuroHarz® EP30CRUV** - 0,4-0,5 kg/m<sup>2</sup>

**Podłoga 3D z żywicy** - Wykonywanie trójwymiarowych podłóg, może powstać z połączenia wypełnień z kruszyw, folii lub kolorowych płyt, zatapiających elementów ozdobnych lub spoiw typu EuroHarz EP20 z dodatkiem wypełniaczy oraz lakierów. Jest to propozycja dla kreatywnych i nowoczesnych użytkowników. Tworzenie podłóg 3D umożliwia technologia i jakość spoiwa **EuroHarz® EP30CRUV**.

## Warunki BHP:

Stosować ubrania robocze, rękawice i okulary ochronne. Przy pracy w zamkniętych pomieszczeniach, oraz w czasie wysychania, należy zapewnić odpowiednią wentylację. Szczegółowe informacje na temat zagrożeń związanych ze stosowaniem wyrobu zawarte są w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

## Czyszczenie narzędzi:

Narzędzia czyścić przy użyciu rozcieńczalnika do wyrobów poliuretanowych.

W ten sam sposób należy usuwać nieutwardzone zabrudzenia. Utwardzone pozostałości materiału można usunąć jedynie mechanicznie.

## Ochrona środowiska:

Składniki A i B w stanie nieutwardzonym mogą zanieczyścić wodę i nie wolno ich usuwać do kanalizacji, gruntu lub wód gruntowych. Należy bezwzględnie doprowadzić do utwardzenia resztek materiału. Utwardzone resztki materiału oraz opakowania należy utylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami.

## Pomoc techniczna:

Przed zastosowaniem produktu zalecana jest konsultacja z właściwym przedstawicielem HUF Gard Polska celem upewnienia się co do poprawności doboru i zastosowania materiału i/lub systemu.

**Materiał EuroHarz® EP30CRUV jest przeznaczony do użytku profesjonalnego.**

**HUFGARD POLSKA Sp. z o.o.**

42-209 Częstochowa  
ul. Rząsawska 44/46

tel. +48 34 360 46 94

www.pt-polska.com

Podane w karcie technicznej dane i zalecenia wynikają z naszych badań i doświadczeń, jednak nie są zobowiązujące. Należy uwzględnić specyfikę obiektu budowlanego i dostosować odpowiednio dane, a w sytuacjach szczególnych należy przeprowadzić próby. Za prawidłowość powyższych danych odpowiadamy tylko w ramach naszych warunków sprzedaży i dostawy z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania. Zalecenia naszych współpracowników odbiegające od danych zawartych w karcie technicznej są dla nas zobowiązujące, jeśli zostaną potwierdzone w formie pisemnej.

Wydanie: 08-11-2023

Po ukazaniu się nowego wydania powyższe stają się nieaktualne.

Powyższe dane są uśrednionymi wartościami przy temperaturze obróbki +20°C. Niższe temperatury opóźniają, natomiast wyższe przyspieszają przyrost wytrzymałości.