

EuroHarz® EP10E

Żywica epoksydowa o zmodyfikowanej lepkości i gęstości do gruntowania wysezonowanych oraz wtórnie zawilgoconych betonów, wyrównywania i naprawy podłoża oraz wykonywania zapraw i jastrychów żywicznych



STRONA 1 z 3

Opis

EuroHarz EP10E jest bezrozpuszczalnikową, chemoutwardzalną, dwuskładnikową żywicą epoksydową, przeznaczoną do gruntowania i impregnacji podłoża mineralnych. Po wymieszaniu z suszonym ogniowo kruszywem kwarcowym tworzy zaprawy stosowane do naprawy i wyrównywania podłoża betonowych oraz wysokowytrzymałe jastrychy żywiczne.

Zastosowanie:

- Gruntowanie podłoża mineralnych pod kolejne warstwy żywiczne - epoksydowe i poliuretanowe (np. w systemach posadzkowych, izolacyjno-nawierzchniowych i powłokowych EuroHarz)
- Samodzielne zabezpieczenie betonu przed pyleniem i przenikaniem wilgoci
- Impregnacja i wzmocnienie powierzchniowe podłoża mineralnych
- Jako spoiwo do wykonywania zapraw naprawczych, warstw wyrównujących oraz jastrychów i wylewek o wysokiej wytrzymałości na ściskanie (po wymieszaniu z suszonym ogniowo kruszywem kwarcowym)
- Jako grunt na beton wysezonowany - suchy oraz wilgotny i mokry (bez stojącej wody i wody w kapilarach)
- Jako powłoka ochronna do izolacji zbiorników wody pitnej i zbiorników narażonych na agresję siarczanową
- Do gruntowania powierzchni betonowych oraz gruntowania powierzchni stalowych pod warstwy hydroizolacji z papy termozgrzewalnej

Właściwości:

- Wysoka przyczepność do betonu
- Znakomite parametry wytrzymałościowe
- Zwiększa przyczepność kolejnych warstw do podłoża
- Właściwości hydrofobowe
- Krótkie odstępy czasowe pomiędzy nakładaniem kolejnych warstw
- Łatwe przygotowanie materiału i aplikacja
- Może być stosowany wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń (materiał mrozoodporny)
- Uniwersalność zastosowań (materiał gruntujący, impregnujący, składnik zapraw, jastrychów, wylewek)
- Materiał bezrozpuszczalnikowy
- Niska zawartość LZO

Opakowania

EuroHarz EP10E dostarczany jest w zestawach zawierających 10 kg lub 40 kg produktu.

Okres przydatności / przechowywanie

Okres przydatności do użycia wynosi min. 12 miesięcy od daty produkcji, pod warunkiem składowania w oryginalnych, nieuszkodzonych, szczelnie zamkniętych opakowaniach, w suchych pomieszczeniach i temperaturze od +5°C do +30°C.

Dane techniczne:

Postać:	ciecz
- składnik A	modyfikowana żywica epoksydowa
- składnik B	utwardzacz aminowy
Gęstość mieszaniny	~1,40 kg/dm ³

Twardość Shore'a D	~80° Sh D (skala D)
Przyczepność do podłoża betonowego (wg PN-EN 1542:2000)	≥ 2,5 MPa (przełom betonu)
Klasyfikacja ogniowa	Bfl-s1
Zużycie teoretyczne (jako materiał gruntujący lub impregnujący)	0,3+0,5 kg/m ² na jedną warstwę
Wydajność praktyczna (zużycie praktyczne)	jest uzależniona m.in. od chłonności podłoża, warunków panujących podczas aplikacji, techniki nakładania, kształtu oraz chropowatości zabezpieczanej powierzchni oraz strat nanoszenia
Czas utwardzania (w temperaturze +20°C)	
- ruch pieszych	min. 12 h
- pełne obciążenie	7 dni
Temperatura podłoża i otoczenia podczas aplikacji	min. +5°C max +30°C
Kolor	bezbardwy (o lekko szarym odcieniu)

DANE APLIKACYJNE:

Przygotowanie podłoża

Podłoże betonowe - powinno być wykonane zgodnie z normami budowlanymi. Powierzchnia betonu powinna być mocna, równa, czyista, lekko chropowata, o otwartych porach. Wszelkie zanieczyszczenia takie jak: mleczko cementowe, pyły, zaolejenia, ślady tłuszczu, luźne, niezwiązane lub słabo związane z podłożem fragmenty betonu oraz stare powłoki - należy usunąć. Wymagane spadki powinny być ukształtowane w podłożu betonowym. Nierówności podłoża należy skuć lub zeszlifować, a ubytki naprawić (do tego celu można wykorzystać zaprawę przygotowaną na bazie żywicy EuroHarz EP10 lub EuroHarz EP10E - patrz pkt. Metody nakładania). Czyszczenie podłoża betonowego najlepiej przeprowadzić metodą strumieniowo-ścierną (piaskowanie) lub mechanicznie (np. śrutowanie, groszkowanie, frezowanie). Średnia wartość próby pull-off (powierzchniowa wytrzymałość betonu na rozciąganie) powinna wynosić minimum 1,5 MPa. Należy przestrzegać wymaganych czasów dojrzewania betonu oraz materiałów naprawczych. Przed aplikacją materiału podłoża betonowe należy dokładnie odpylić i odkurzyć.

Przygotowanie materiału:

Wymieszać wstępnie składnik A, a następnie - zachowując właściwe proporcje obu składników - dodać składnik B (utwardzacz) i całość dokładnie wymieszać przy użyciu wolnoobrotowego mieszadła (300+400 obr/min), unikając napowietrzenia materiału. W przypadku dodatku kruszywa kwarcowego, dodawać je stopniowo w odpowiedniej ilości do mieszaniny. Mieszanie prowadzić przez co najmniej 3 min, aż do uzyskania jednorodnej konsystencji i barwy. Należy pamiętać o wymieszaniu materiału także przy ściankach i dnie pojemnika. Mieszaninę przelać do czystego pojemnika i ponownie wymieszać.

Złe wymieszanie może spowodować wystąpienie nieutwardzonych miejsc, przebarwień i innych wad powłoki.

W niskich i wysokich temperaturach otoczenia, zalecane jest przechowywanie składników materiału w temperaturze +20°C przez co najmniej 12 godzin przed użyciem.

EuroHarz® EP10E

Żywica epoksydowa o zmodyfikowanej lepkości i gęstości do gruntowania wysezonowanych oraz wtórnie zawilgoconych betonów, wyrównywania i naprawy podłoża oraz wykonywania zapraw i jastrychów żywicznych



STRONA 2 z 3

Proporcje mieszania składników A i B EuroHarz EP10E podano w poniższej tabeli:

Nazwa na opakowaniu	Proporcje mieszania	
	wagowo	objętościowo
EuroHarz EP10E składnik A	100	100
EuroHarz EP10E składnik B	28	45

Czas przydatności do użycia materiału po zmieszaniu składników A i B wynosi:

- ~40 min (w temperaturze +10°C)
- ~25 min (w temperaturze +20°C)
- ~15 min (w temperaturze +30°C)

Pozostawienie zmieszanego materiału w opakowaniu powyżej tego czasu spowoduje utratę jego przydatności do użytku. Wyższa temperatura skraca a niższa wydłuża czas przydatności do użytku wymieszanego materiału.

UWAGA: Po zmieszaniu składników A i B zachodzi reakcja utwardzania z wydzielaniem ciepła.

Warunki stosowania:

- Minimalna temperatura otoczenia - +5°C
- Minimalna temperatura podłoża - +5°C (zalecana +10°C)
- Maksymalna temperatura podłoża i otoczenia - +30°C
- Maksymalna wilgotność względna - ≤ 80%
- Maksymalna wilgotność podłoża - < 5%

Temperatura podłoża musi być wyższa o min. 3°C od temperatury punktu rosy.

Odstęp czasowy pomiędzy nakładaniem kolejnych warstw:

- najkrótszy: 12 h (w temperaturze +20°C)
- najdłuższy: 48 h (z posypką kwarcową - 6 m-cy)

W przypadku, kiedy EuroHarz EP10E ma stanowić warstwę gruntującą pod posadzki polimerowe lub nawierzchnie izolacyjne, a kolejne warstwy żywiczne będą nanoszone po czasie przekraczającym 48 godzin, świeżo ułożony lecz nieutwardzony materiał należy przesypanać suchym ogniowo kruszywem kwarcowym frakcji 0,1+0,3 mm lub 0,4+0,8 mm (w zależności od grubości układanej warstwy posadzki lub nawierzchni) w ilości ok. 1,0 kg/m². Po związaniu materiału a przed ułożeniem kolejnych warstw, powierzchnię należy oczyścić z luźnego (niezwiązanego) kruszywa i odpylić.

W przypadku braku posypki kwarcowej oraz przekroczenia maksymalnego odstępu czasowego pomiędzy nakładaniem kolejnych warstw (powyżej 48 h), przed nałożeniem kolejnej warstwy żywicznej powierzchnię warstwy już wykonanej należy zmatowić (uszkodzić) np. papierem ściernym, a następnie dokładnie oczyścić i odpylić.

Metody nakładania:

Materiał należy nanosić na właściwie przygotowane podłoże oraz w odpowiednich warunkach aplikacji.

Warstwa gruntująca lub impregnująca - w zależności od stanu i jakości podłoża betonowego należy zastosować 1 lub 2 warstwy EuroHarz EP10E. Zużycie wynosi 0,3+0,5 kg/m² na jedną warstwę (jest jednak uzależnione od chłonności i porowatości podłoża). Materiał rozlewać małymi porcjami i rozprowadzać równomiernie na powierzchni wałkiem o długim włosiu lub raklą, a następnie wetrzeć w podłoże sztywną szrotką lub pacą metalową. Produkt można także nanosić metodą natrysku hydrodynamicznego.

Jeżeli EuroHarz EP10E ma stanowić warstwę gruntującą posadzek polimerowych lub nawierzchni izolacyjnych zalecane jest posypanie świeżo ułożonego lecz niezwiązanego materiału suchym ogniowo

kruszywem kwarcowym o uziarnieniu uzależnionym od całkowitej grubości posadzki lub systemu izolacyjno –nawierzchniowego, zgodnie z poniższą zasadą:

- dla posadzek (nawierzchni) o grubości ≤ 2 mm – posypka kruszywem o uziarnieniu 0,1+0,3 mm
- dla posadzek (nawierzchni) o grubości > 2 mm – posypka kruszywem o uziarnieniu 0,4+0,8 mm

Zużycie kruszywa: ok. 1,0 kg/m²

UWAGA: W przypadku stosowania EuroHarz EP10E jako warstwy gruntującej pod powłoki posadzkowe (posadzki cienko-warstwowe) o fakturze gładkiej lub powłoki ochronne, ułożonej warstwy gruntującej NIE POSYPIWAĆ kruszywem!

Zaprawa do naprawy i wyrównywania podłoża betonowych, jastrychów lub wylewka żywiczna - w celu przygotowania zaprawy do naprawy i wyrównywania betonu lub jastrychów i wylewek żywicznych EuroHarz EP10E należy wymieszać z suchym ogniowo kruszywem kwarcowym frakcji od 0,1+0,3 mm do 2,0+4,0 mm. Stosunek wagowy żywicy do kruszywa powinien wynosić od 1:4 do 1:10 w zależności od frakcji użytego kruszywa, oczekiwanej konsystencji oraz grubości warstwy układanej w jednym cyklu roboczym. Grubość warstwy możliwa do uzyskania w jednym cyklu: 1+60 mm (lokalnie nawet do 80 mm). Przed ułożeniem jastrychów i wylewek żywicznych zalecane jest wykonanie warstwy szczerwnej poprzez zagruntowanie podłoża czystą żywicą EuroHarz EP10E (patrz punkt powyżej). Jastrych należy nakładać niezwłocznie po zagruntowaniu podłoża, zgodnie z zasadą „mokre na mokre” (na świeżo ułożoną lecz niezwiązaną warstwę gruntującą). Mieszanie należy równomiernie rozprowadzić na wyrównywanym podłożu i w razie potrzeby zagładzić przy użyciu pacy stalowej.

W przypadku układania w jednym cyklu roboczym warstw o grubości większej niż 30 mm zalecane jest zastosowanie mieszaniny różnych frakcji suchego ogniowo kruszywa kwarcowego, zgodnie z wytycznymi podanymi w poniższej tabeli:

Zalecane uziarnienie kruszywa [mm]	Udział frakcji w mieszaninie [%]
0,1+0,3	25
0,4+0,8	25
0,6+1,2	25
2,0+4,0	25

Warunki BHP:

Stosować ubrania robocze, rękawice i okulary ochronne. Przy pracy w zamkniętych pomieszczeniach, oraz w czasie wysychania, należy zapewnić odpowiednią wentylację. Szczegółowe informacje na temat zagrożeń związanych ze stosowaniem wyrobu zawarte są w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

Czyszczenie narzędzi:

Narzędzia czyścić przy użyciu rozcieńczalnika do wyrobów epoksydowych.

W ten sam sposób należy usuwać nieutwardzone zabrudzenia. Utwardzone pozostałości materiału można usunąć jedynie mechanicznie.

Ochrona środowiska:

Składniki A i B w stanie nieutwardzonym mogą zanieczyścić wodę i nie wolno ich usuwać do kanalizacji, gruntu lub wód gruntowych. Należy bezwzględnie doprowadzić do utwardzenia resztek materiału. Utwardzone resztki materiału oraz opakowania należy utylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami.

EuroHarz® EP10E

Żywica epoksydowa o zmodyfikowanej lepkości i gęstości do gruntowania wysezonowanych oraz wtórnie zawilgoconych betonów, wyrównywania i naprawy podłogi oraz wykonywania zapraw i jastrychów żywicznych



STRONA 3 z 3

Pomoc techniczna:

Przed zastosowaniem produktu zalecana jest konsultacja z właściwym przedstawicielem Hufgard Polska celem upewnienia się co do poprawności doboru i zastosowania materiału i/lub systemu.

Materiał EuroHarz EP10E jest przeznaczony do użytku profesjonalnego.

HUFGARD POLSKA Sp. z o.o.

42-209 Częstochowa
ul. Rząsawska 44/46

tel. +48 34 360 46 94

www.pt-polska.com

Podane w karcie technicznej dane i zalecenia wynikają z naszych badań i doświadczeń, jednak nie są zobowiązujące. Należy uwzględnić specyfikę obiektu budowlanego i dostosować odpowiednio dane, a w sytuacjach szczególnych należy przeprowadzić próby. Za prawidłowość powyższych danych odpowiadamy tylko w ramach naszych warunków sprzedaży i dostawy z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania. Zalecenia naszych współpracowników odbiegające od danych zawartych w karcie technicznej są dla nas zobowiązujące, jeśli zostaną potwierdzone w formie pisemnej.

Wydanie: 04/PL z dnia 08-11-2023

Po ukazaniu się nowego wydania powyższe stają się nieaktualne.

Powyższe dane są uśrednionymi wartościami przy temperaturze obróbki +20°C. Niższe temperatury opóźniają, natomiast wyższe przyspieszają przyrost wytrzymałości.