

BituCRET FLEX 2K

Masa uszczelniająca na bazie emulsji bitumicznej modyfikowanej polimerami typu KMB



STRONA 1 z 2

Opis produktu

BituCret Flex 2K jest dwuskładnikową, dyspersyjną masą asfaltowo-kauczukową modyfikowaną polimerami. Nie wymaga stosowania rozpuszczalników, a jedynie wody. Utworzone powłoki hydroizolacyjne są grubowarstwowe oraz wysoko i trwale elastyczne z możliwością samonaprawy drobnych ubytków. Ponadto składnik sypki będzie korzystnie wpływać na schnięcie i powstanie trwałej odpornej na wilgoć i substancje agresywne zawarte w ziemi powłoki ochronnej.

Zastosowanie

- Do hydroizolacji na powierzchniach pionowych i poziomych, poniżej poziomu gruntu (fundamentów, podziemnych części budynków i zbiorników na wodę nie przeznaczoną do spożycia) bez konieczności stosowania wkładek technicznych do głębokości 7m;
- Do hydroizolacji międzywarstwowej pod podkładami monolitycznymi na balkonach i tarasach;
- Do przyklejania punktowego lub całą powierzchnią płyt ochronnych, osuszających lub termoizolacyjnych ze styropianu XPS lub EPS;
- Do stosowania w warunkach silnego nawodnienia oraz zasolenia (odporność na wody zaolone – ok. 3% NaCl);
- Do stosowania w inżynierii komunikacyjnej do drogowych i kolejowych obiektów inżynierskich bez ograniczeń;
- Do obiektów kolei miejskiej „metra” bez ograniczeń;
- Doz zastosowań indywidualnych.

Właściwości

- Do stosowania na suchych lub wilgotnych podłożach
- Bardzo dobra przyczepność do podłoża
- Nie wymaga stosowania rozpuszczalników
- Proekologiczna
- Odporna na działanie czynników atmosferycznych i substancji agresywnych od razu po aplikacji
- Przenosi rysy i pęknięcia
- Szczelna i trwale elastyczna
- Tiksotropowa
- Łatwa aplikacja pacą zębata
- Nie spływa i nie odpaja się
- Bezspoinowa brak widocznych połączeń

Przygotowanie powierzchni

Powierzchnię przed zastosowaniem produktu **BituCret Flex 2K** należy odpowiednio przygotować. W przypadku powłok przeciwwilgociowych i przeciwwodnych podłoże musi być:

- Wyrównane, tj. pozbawione spękań, nierówności i ubytków;
 - Czyste, tj. pozbawione zanieczyszczeń pogarszających przyczepność czyli luźnych elementów, pyłów, smarów, tłuszczów, olejów, mleczka cementowego;
 - Nie zamrożone, nie oszronione oraz pozbawione zastoin wody;
- Wszelkie ubytki i nierówności podłoża, szczeliny, raki należy naprawić. Wystające krawędzie sfazować a wklęsłe powierzchnie wyokrąglić, na stykach powierzchni pionowych i poziomych zastosować fasetę. Powierzchnie betonowe bezwzględnie

zagruntować rozcieńczoną z wodą w stosunku od 1:1 do 1:6 emulsją anionową BituCret Flex 1K. Dobór proporcji mieszania preparatu gruntującego uzależniony jest od chłonności podłoża.

Aplikacja

Stosować na zimno. Czas stosowania zmieszanego materiału wynosi max do 1 godziny.

- 1) Masę nakładać ręcznie za pomocą gładkiej kielni lub szpachli ząbkowej. Przy nakładaniu więcej niż jednej warstwy kolejną zaleca się nakładać po wyschnięciu poprzedniej. W przypadku podłoży chłonnych należy stosować preparat gruntujący przed nałożeniem pierwszej warstwy. Czas oczekiwania przed ułożeniem drugiej warstwy masy hydroizolacyjnej **BituCret Flex 2K** wynosi ok. 8 godzin. Całkowite utwardzenie masy następuje po około 3 dobach. Czasy schnięcia mogą ulec wydłużeniu przy niższych temperaturach lub wyższej wilgotności.
- 2) **BituCret Flex 2K** jest produktem, który może być aplikowany maszynowo. Do aplikacji maszynowej zalecamy użycie pompy inoBEAM M8.
- 3) Na wyschniętą, istniejącą właściwą hydroizolację należy przyklejać płyty, nakładając masę pasmami lub plackami: pasma o szerokości ok. 4 cm (około 3 pasma na m²) lub placki (ok. 6 – 8 placków na płytę). Przed rozpoczęciem klejenia zaleca się sprawdzenie, czy izolacja jest całkowicie utwardzona.

Zalecenia

- Na wyschniętą, zagruntowaną **BituCret Flex 2K** betonu w zależności od przewidywanego obciążenia wodą, należy nanosić jedną warstwę przy wykonywaniu izolacji przeciwwodnej typu średniego lub dwie warstwy przy wykonywaniu izolacji typu ciężkiego. W przypadku, gdy przewidywane są obciążenia wodą pod ciśnieniem wyższym niż 7m H₂O należy wtopić w drugą warstwę masy tkaninę techniczną. W szczególnych przypadkach zbrojenie tkaniną techniczną stosować wzdłuż styków elementów prefabrykowanych i przegród budowlanych oraz w narożach.
 - Składnik płynny i proszek w oryginalnym opakowaniu są dostosowane do siebie ilościowo (w przypadku mieszania mniejszych ilości należy zachować proporcje wagowe: 3 części składnika mokrego A do 1 części składnika suchego B).
 - Powłoki należy nakładać w stabilnych i porównywalnych warunkach atmosferycznych w całym zakresie prac.
- Prace należy wykonywać przy temperaturach min. +5°C i maksym. +30°C i przy wilgotności do max 80%. Chronić szczególnie przed opadami deszczu do czasu związania.

Czas wiązania

Przy temp. +20°C i względnej wilgotności powietrza 65% czas wiązania warstwy o grubości 1mm wynosi 4h a w przypadku niższej temperatury i wyższej wilgotności powietrza ten okres może ulec wydłużeniu.

Pielęgnacja

Do czasu związania izolacji należy chronić przed bezpośrednim działaniem negatywnych czynników atmosferycznych gównie deszczem i mrozem. Celem uniknięcia uszkodzeń mechanicznych zaleca się powstrzymać prace w obrębie nakładanej warstwy i poczekać do wyschnięcia izolacji. Właściwym jest też zastosowanie odpowiednich płyt drenażowych lub innych osłon.

BituCRET FLEX 2K

Masa uszczelniająca na bazie emulsji bitumicznej modyfikowanej polimerami typu KMB



STRONA 2 z 2

Zużycie

Rodzaj obciążenia wodą	Sposób wykonania	Grubość mokrej warstwy	Grubość wyschniętej warstwy	Średnie zużycie
Izolacja przeciwwodna typu „średniego”	1 proces roboczy	2,35 mm	2 mm	ok. 2,5 kg/m ²
Izolacja przeciwwodna Woda nie wywierająca ciśnienia	1 lub 2 procesy robocze	3,5 mm	3 mm	ok. 3,8 kg/m ²
Izolacja przeciwwodna typu „ciężkiego” Woda pod ciśnieniem (woda gruntowa, zagłębienie ≤ 7m)	2 procesy robocze	4,7 mm	≥ 4 mm	ok. 5,0 kg/m ²

Zmiana objętości podczas wiązania do 15%.

Magazynowanie

Przechowywać w szczelnie zamkniętych opakowaniach, w miejscu niedostępnym dla dzieci, w chłodnym i suchym otoczeniu w temp. powyżej +5°C. Unikać mrozu i bezpośredniego nasłonecznienia. Zaleca się zużycie w ciągu 12 miesięcy od daty produkcji.

Forma dostawy

Zestaw – 32 kg (Komponent A – 24 kg, Komponent B – 8 kg)

Dane techniczne

Gęstość	1,05 kg/dm ³
Zawartość suchej masy	~ 80 %
Zużycie na 1 warstwę	Powłoka 2 - 2,5 kg/m ² Klejenie 2 - 2,2 kg/m ²
Grubość warstwy: - izolacja przeciwwodna	Nakładać w dwóch warstwach, po 2 mm każda Grubość wyschniętej powłoki ≥ 3,6 mm
Gęstość skł. A + B	1,16 g/cm ³
Zużycie na 1 warstwę	Powłoka 2 mm – 2,5 kg/m ²
Ilość warstw	1-2 w zależności od zastosowania
Czas wysychania 1 mm mokrej warstwy	ok. 4 godziny (temp. powietrza 20°C oraz wilgotność względna powietrza 65%), a w przypadku niższej temperatury i wyższej wilgotności powietrza ten okres może ulec wydłużeniu.
Całkowite utwardzenie	po 3 dobach (czas schnięcia może ulec wydłużeniu przy niższych temperaturach lub wyższej wilgotności).
Czas tworzenia powłoki / Odporność na deszcz	po 4 godzinach
Temperatura stosowania	Od +5°C do +30°C
Wilgotność względna powietrza	Do max. 80%
Czas przydatności do użycia	12 miesięcy
Opakowania	Komponent A wiadro 24 kg Komponent B wiadro 8 kg
Liczba warstw składowania	2 warstwy (bez przekładek)

HUFGARD POLSKA Sp. z o.o.

42-209 Częstochowa
ul. Rząsawska 44/46

tel. +48 34 360 46 94
fax +48 34 360 46 98

www.pt-polska.com

Podane w karcie technicznej dane i zalecenia wynikają z naszych badań i doświadczeń, jednak nie są zobowiązujące. Należy uwzględnić specyfikę obiektu budowlanego i dostosować odpowiednio dane, a w sytuacjach szczególnych należy przeprowadzić próby. Za prawidłowość powyższych danych odpowiadamy tylko w ramach naszych warunków sprzedaży i dostawy z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania. Zalecenia naszych współpracowników odbiegające od danych zawartych w karcie technicznej są dla nas zobowiązujące, jeśli zostaną potwierdzone w formie pisemnej.

Wydanie: 30-05-2023

Po ukazaniu się nowego wydania powyższe stają się nieaktualne.

Powyższe dane są uśrednionymi wartościami przy temperaturze obróbki +20°C. Niższe temperatury opóźniają, natomiast wyższe przyspieszają przyrost wytrzymałości.