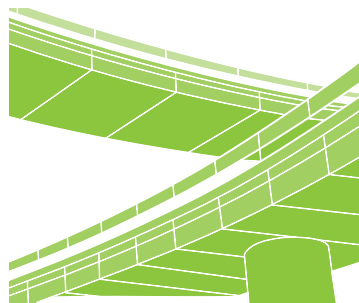


EuroCret® BD 230

Tiksotropowy, ekspansywny beton drobnoziarnisty.



STRONA 1 z 2

EuroCret® BD 230 - przebadany zgodnie z normą PN-EN 1504-3, spełnia wymagania dla klasy R3.

Zastosowanie

Beton **EuroCret® BD 230** przeznaczony jest do:

- wypełniania i zamykania poziomych oraz pionowych spoin elementów prefabrykowanych oraz betonowych
- niekonstrukcyjnych napraw betonu

Właściwości

- ekspansywny
- tiksotropowy
- dobra przyczepność do powierzchni mineralnych
- możliwość pompowania
- łatwy w przygotowaniu, obróbce i układaniu
- dobra plastyczność i duża stabilność kształtu
- mrozoodporny
- klasa ogniowa A1
- nadaje się do wewnątrz i na zewnątrz

Uziarnienie

- do 1 mm

Przygotowanie podłoża

Sposób przygotowania podłoża uzależniony jest od przyjętej opcji użycia betonu. W każdym przypadku podłoże powinno być właściwie wysezonowane, mieć odpowiednią nośność i jednorodną strukturę. Kryteria oceny jakości podłoża z betonu cementowego, na którym dopuszcza się aplikację betonu **EuroCret® BD 230** są następujące:

- podłoże czyste - powierzchnia betonu jest wolna od luźnych frakcji, pyłów, plam oleju, smarów i innych zanieczyszczeń
- podłoże uszorstnione - usunąć szlam cementowy i gładź poszalunkową, odsłonić strukturę betonu (szkielet ziarnowy) na głębokość min. 3 mm metodą piaskowania (alternatywnie metodą hydrodynamiczną)
- podłoże matowo wilgotne – przed aplikacją betonu powierzchnia powinna być jednolicie ciemna i matowa, bez jasnych plam oraz zastoin wody.

Odkryte elementy stali zbrojeniowej przed aplikacją betonu powinny być oczyszczone z rdzy do stopnia czystości Sa 2½ wg PN-EN ISO 8501-1. Zaleca się wykonanie czyszczenia obróbką strumieniowocierną, np.: przez piaskowanie.

Warstwa szczepna

Przed aplikacją betonu można na przygotowane podłoże mineralne zastosować warstwę szczepną z materiału EuroCret® MKH (patrz karta produktu).

Warstwę szczepną wcieramy przy użyciu szczotki na wcześniej zwilżone, matowo-wilgotne podłoże. Na świeżą warstwę szczepną rozkładamy beton (zasada „świeże na świeże”).

Przygotowanie betonu EuroCret® BD 230

Beton dostarczany jest w postaci gotowej do użycia, wymaga jedynie wymieszania z wodą.

1. Proporcja mieszania

- od 3,75 – 4,25 l wody na worek 25 kg

W zależności od temperatury otoczenia ilość wody może ulec zmianie o ok. ± 0,2 l.

2. Mieszanie

- beton należy mieszać wolnoobrotową mieszarką lub w betoniarce z wymuszonym mieszaniem
- mieszanie ręczne przy użyciu kielni jest niedopuszczalne
- w pojemniku z podziałką odmierzyć maksymalną ilość wody zarobowej
- do mieszalnika wlać ok. ¾ wymaganej maksymalnej ilości wody zarobowej
- wsypać zawartość worka i mieszać ok. 2 min
- następnie dodać wodę do oczekiwanej konsystencji zaprawy i ponownie mieszać ok. 2 min
- beton zostawić na czas „dojrzwania” 5 min
- po czasie „dojrzwania” beton ponownie mieszać min. 1 min

3. Aplikacja

Wszystkie prace betoniarskie należy wykonywać zgodnie z obowiązującymi normami i sztuką budowlaną.

Beton można pompować przy pomocy uniwersalnych pomp do pompowania np.: PNEUMIX PG 50 M, Putzmeister S5EV/TM.

Wskazówki

- czas przydatności do użycia betonu wynosi od 25 minut do 90 minut (w zależności od temperatury otoczenia)
- roboty przy aplikacji betonu należy wykonywać przy dobrej pogodzie, przy temperaturze otoczenia i podłoża od +5 °C do +30 °C
- powyższe dane odnoszą się do temperatury ok. +20 °C i ok. 50% względnej wilgotności powietrza. Niższe temperatury i większa wilgotność opóźniają, natomiast wyższe temperatury i niższa wilgotność przyspieszają przebieg wiązania i skracają czas obróbki
- sprzęt używany przy stosowaniu betonu należy czyścić wodą.

Pielęgnacja

Pielęgnację należy rozpocząć bezpośrednio po rozłożeniu betonu i kontynuować minimum 3 do 7 dni chroniąc powierzchnię przed przedwczesnym wyschnięciem spowodowanym czynnikami zewnętrznymi (wiatr, wysoka temperatura). Do ochrony i pielęgnacji powierzchni zaleca się zastosowanie jednego z preparatów: EuroCret® Protect AC, EuroCret® Protect DL lub EuroCret® Protect W (patrz karty techniczne produktów), lub okrycie nawierzchni wilgotną włókniną. Włóknina przez cały okres pielęgnacji musi być nie przetrwanie mokra, celem właściwej pielęgnacji.

Zużycie

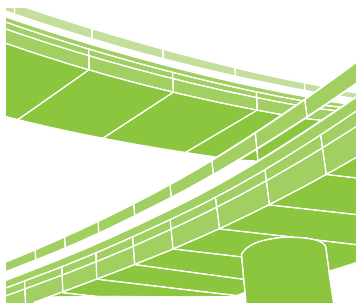
Orientacyjne zużycie suchego betonu **EuroCret® BD 230** wynosi około 1700 kg na 1m³ świeżego betonu.

Magazynowanie

Przechowywać w chłodnym i suchym otoczeniu. Unikać bezpośredniego nasłonecznienia. Zaleca się zużycie w ciągu 12 miesięcy od daty produkcji.

EuroCret® BD 230

Tiksotropowy, ekspansywny beton drobnoziarnisty.



STRONA 2 z 2

Forma dostawy

25 kg worek papierowy wzmocniony folią PE
48 x 25 kg = 1200 kg na europalecie

Deklarowane właściwości użytkowe wg normy PN-EN 1504-3

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe
Wytrzymałość na ściskanie	Klasa R 3
Zawartość jonów chlorkowych	≤ 0,05%
Przyczepność	≥ 1,5 MPa
Kompatybilność cieplna Część 1: Zamrażanie - rozmrażanie	≥ 1,5 MPa
Reakcja na ogień	A1

Dane techniczne

Wytrzymałość na ściskanie w N/mm ²	
EuroCret® BD 230	
1 dzień	≥ 10,0
7 dni	≥ 20,0
28 dni	≥ 45,0

Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu w N/mm ²	
EuroCret® BD 230	
1 dzień	≥ 3,0
7 dni	≥ 4,5
28 dni	≥ 6,5

Produkty zawierają cement. Należy używać środków ochrony indywidualnej w postaci rękawic i okularów ochronnych. Szczegółowe informacje odnośnie bezpieczeństwa, zdrowia i właściwości niebezpiecznych materiału dostępne są w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą otrzymają Państwo na życzenie.

Utylizacja pustych opakowań leży po stronie końcowego użytkownika i powinna być przeprowadzona zgodnie z obowiązującymi przepisami.

HUFGARD POLSKA Sp. z o.o.

42-209 Częstochowa
ul. Rząsawska 44/46

tel. +48 34 360 46 94
fax +48 34 360 46 98

www.pt-polska.com

Podane w karcie technicznej dane i zalecenia wynikają z naszych badań i doświadczeń, jednak nie są zobowiązujące. Należy uwzględnić specyfikę obiektu budowlanego i dostosować odpowiednio dane, a w sytuacjach szczególnych należy przeprowadzić próby. Za prawidłowość powyższych danych odpowiadamy tylko w ramach naszych warunków sprzedaży i dostawy z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania. Zalecenia naszych współpracowników odbiegające od danych zawartych w karcie technicznej są dla nas zobowiązujące, jeśli zostaną potwierdzone w formie pisemnej.

Wydanie: 08-10-2020

Po ukazaniu się nowego wydania powyższe stają się nieaktualne.

Powyższe dane są uśrednionymi wartościami przy temperaturze obróbki +20°C. Niższe temperatury opóźniają, natomiast wyższe przyspieszają przyrost wytrzymałości.