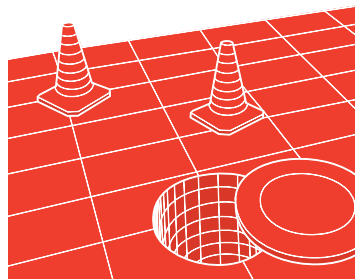


Topolit® Iniekt DS 5

Zaprawa iniekcyjna o wysokiej wytrzymałości początkowej oraz końcowej.



STRONA 1 z 1

Opis produktu

Zaprawy iniekcyjne na bazie cementu, o wysokiej wytrzymałości początkowej i końcowej. Posiada Krajową Ocenę Techniczną Nr IBDiM-KOT-2018/0126 Wydanie 1. Frakcja uziarnienia do 0,5 mm.

Zastosowanie

Zaprawa przeznaczona do:

- prac zalewowych wszędzie tam gdzie wymagane jest wypełnienie pustych przestrzeni np. przy metodach reliningu, shortliningu oraz pustkach górotwórczych
- do wykonywania iniekcji pustek oraz spoin metodą ciśnieniową i bezciśnieniową
- do wypełniania otworów po nawiertach.

Właściwości

- samorozlewna
- ekspansywna
- duża rozplywność
- odporna na działanie chlorków
- wysoka wytrzymałość początkowa i końcowa

Przygotowanie zaprawy

Zaprawa dostarcza jest w postaci gotowej do użycia, wymaga jedynie wymieszania z wodą.

1. Proporcje mieszania:

Okolo 4,25 - 4,5 l wody na worek 25kg. W zależności od temperatury otoczenia ilość wody może ulec zmianie o ok. $\pm 0,2$ l.

2. Mieszanie

Mieszanie należy prowadzić wolnoobrotową mieszarką lub w betoniarnie z wymuszonym mieszaniem. Mieszanie ręczne jest niedopuszczalne. Do pojemnika należy wlać okolo 2/3 wymaganej, maksymalnej ilości wody, wsypać zaprawę Topolit iniekt i mieszać przez okolo 2 minuty. Następnie należy dodać resztę wody i ponownie wymieszać aż do uzyskania jednorodnej mieszanki i wymaganej konsystencji. Przy zalewaniu dużych przestrzeni zaleca się stosowanie pomp typu Putzmeister.

Całkowity czas mieszania: ok. 5 minut

3. Aplikacja

Z uwagi na konsystencję, zaprawę wylewamy z pojemnika w miejsce aplikacji lub podajemy pompą pod ciśnieniem za pomocą węża.

Wskazówki

- Czas obróbki: w temp. $+20^{\circ}\text{C}$ okolo 45 min
- Możliwa jest obróbka w kilku cyklach roboczych.

- Zaprawy Topolit® Iniekt DS 5 nie należy obrabiać w temperaturze poniżej $+5^{\circ}\text{C}$ lub powyżej $+30^{\circ}\text{C}$. Dotyczy temperatury powietrza i podłoża.
- Powyższe dane odnoszą się do temperatury ok. $+20^{\circ}\text{C}$ i ok. 50% względnej wilgotności powietrza. Niższe temperatury i większa wilgotność opóźniają, natomiast wyższe temperatury i niższa wilgotność przyspieszają przebieg wiązania i skracają czas obróbki.
- Sprzęt używany przy stosowaniu Topolit® Iniekt DS 5 należy czyścić wodą.

Zużycie

Na 1m^3 świeżej zaprawy potrzebujemy ok. 1800 kg suchej mieszanki. Z 25 kg worka suchej zaprawy uzyskuje się okolo 15 l świeżej zaprawy.

Magazynowanie

Przechowywać w chłodnym i suchym miejscu. Unikać bezpośredniego nasłonecznienia. Termin przechowywania w oryginalnych i nie uszkodzonych opakowaniach wynosi 12 miesięcy.

Forma dostawy

25kg worek papierowy wzmocniony folią PET
42x25 kg = 1050 kg na europalecie

Dane techniczne

	Wytrzymałość na zginanie [N/mm ²]	Wytrzymałość na ściskanie [N/mm ²]
7 dni	$\geq 7,0$	$\geq 50,0$
28 dni	$\geq 8,5$	$\geq 65,0$

Współczynnik ekspansji

$> 0,1\%$ po 24 godz.

Produkt zawiera cement. Należy używać środków ochrony indywidualnej w postaci rękawic i okularów ochronnych. Szczegółowe informacje odnośnie bezpieczeństwa, zdrowia i właściwości niebezpiecznych materiału dostępne są w Karcie Charakterystyki, którą otrzymacie Państwo na życzenie. Utylizacja pustych opakowań leży po stronie końcowego użytkownika i powinna być przeprowadzona zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Utylizacja pustych opakowań leży po stronie końcowego użytkownika i powinna być przeprowadzona zgodnie z obowiązującymi przepisami.

HUFGARD POLSKA Sp. z o.o.

42-209 Częstochowa
ul. Rząsawska 44/46

tel. +48 34 360 46 94
fax +48 34 360 46 98

www.pt-polska.com

Podane w karcie technicznej dane i zalecenia wynikają z naszych badań i doświadczeń, jednak nie są zobowiązujące. Należy uwzględnić specyfikę obiektu budowlanego i dostosować odpowiednio dane, a w sytuacjach szczególnych należy przeprowadzić próby. Za prawidłowość powyższych danych odpowiadamy tylko w ramach naszych warunków sprzedaży i dostawy z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania. Zalecenia naszych współpracowników odbiegające od danych zawartych w karcie technicznej są dla nas zobowiązujące, jeśli zostaną potwierdzone w formie pisemnej.

Wydanie: 07-02-2020

Po ukazaniu się nowego wydania powyższe stają się nieaktualne.

Powyższe dane są uśrednionymi wartościami przy temperaturze obróbki $+20^{\circ}\text{C}$. Niższe temperatury opóźniają, natomiast wyższe przyspieszają przyrost wytrzymałości.