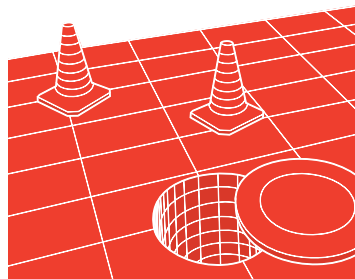


Topolit® Blitz

Zaprawa montażowa



STRONA 1 z 2

Zaprawa montażowa na bazie cementu o bardzo krótkim czasie obróbki i wiązania.

Zakres zastosowania

- do szybkiego montażu zakotwień wszystkich typów w betonie i murze
- do szpachlowania rys, pęknięć, ubytków itp.
- do szybkiego osadzania elementów prefabrykowanych

Właściwości

- po ok. 1 godz. osiąga wytrzymałości, które umożliwiają natychmiastowy montaż elementów maszyn i urządzeń
- odporna na działanie chlorków
- mrozooodporna
- zawartość jonów chlorkowych zgodna z normą PN-EN 1015-17:2002
- nie powoduje powstawania wykwitów ani też korozji na elementach stalowych
- o dużej wodoszczelności
- odporna na siarczany i produkty ropopochodne

Przygotowanie podłoża

Podłoże betonowe, na którym dopuszcza się układanie zaprawy

Topolit® Blitz powinno spełniać następujące wymagania:

- w zakresie wytrzymałości – wytrzymałość średnia podłoża badana metodą "pull-off" powinna wynosić co najmniej 1,5 MPa, a wartość pojedynczego pomiaru nie powinna być mniejsza od 1,0 MPa
- w zakresie czystości – powierzchnia betonu powinna być wolna od mleczka cementowego, luźnych frakcji, pyłów, plam oleju, smarów i innych zanieczyszczeń
- w zakresie szorstkości – podłoże powinno być uszorstnione
- w zakresie wilgotności – podłoże powinno być w stanie matowo-wilgotnym; powierzchnia betonu powinna być jednolicie ciemna i matowa, bez jasnych i ciemnych plam
- jeśli to konieczne, naprawiane miejsce wykuć w kształcie jaskółczego ogona. W zależności od rodzaju podłoża zaleca się zagruntowanie środkiem **EuroCret® MKH** lub **Topolit® KSM HB**.

Mieszanie

Topolit® Blitz należy wymieszać z podaną ilością wody aby sporządzić plastyczną dobrze formującą się masę.

Wymieszana z wodą zaprawa ma bardzo krótki czas obróbki.

Należy zwrócić uwagę, aby nie sporządzić zbyt dużej ilości materiału, którego nie zdołamy obrobić w określonym instrukcją czasie.

Aplikacja

Okolo 16 % wody; tj. okolo 160 ml na 1 kg suchej mieszanki.

Czas obróbki

Topolit® Blitz 3 – czas obróbki okolo 3 min.

Topolit® Blitz 10 – czas obróbki okolo 10 min.

Wskazówki

- Montowane elementy powinny pozostać nie obciążane do momentu całkowitego związania zaprawy. W niższych temperaturach czas wiązania wydłuża się. Można go

kompensować poprzez dodanie ciepłej wody. W miejscach przecieków wody zaleca się zastosowanie **Topolit® Wasserstop**. Do szybkich prac montażowych, gdzie może dojść do zalania wodą, należy zastosować **Topolit® Fix**.

- Powyższe dane odnoszą się do temperatury ok. +20°C i ok. 50% względnej wilgotności powietrza. Niższe temperatury i większa wilgotność opóźniają, natomiast wyższe temperatury i niższa wilgotność przyspieszają przebieg wiązania i czas obróbki.
- Sprzęt używany przy stosowaniu wszystkich materiałów należy czyścić wodą.

Zużycie

Z 1 kg suchej mieszanki **Topolit® Blitz** uzyskujemy okolo 0,5 l świeżej zaprawy

Przechowywanie:

- Przechowywać w chłodnym i suchym miejscu.
- Unikać bezpośredniego nasłonecznienia.
- Termin przechowywania w oryginalnych i nie uszkodzonych opakowaniach wynosi 12 miesięcy.

Forma dostawy

Topolit® Blitz 3

15 kg wiadro z tworzywa sztucznego
48 x 15 kg = 720 kg na europalecie
5 kg wiadro z tworzywa sztucznego
100 x 5 kg = 500 kg na europalecie

Topolit® Blitz 10

15 kg wiadro z tworzywa sztucznego
48 x 15 kg = 720 kg na europalecie

Dane techniczne

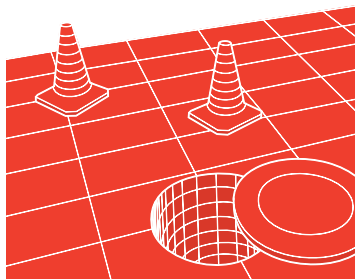
Topolit Blitz 3

	Wytrzymałość na zginanie w N/mm ²	Wytrzymałość na ściskanie w N/mm ²
1 godz.	≥ 2,0	≥ 10
24 h	≥ 3,0	≥ 14
28 dni	≥ 5,0	≥ 45

Przyczepność do podłoża betonowego, MPa	≥ 1,0
Zawartość jonów chlorkowych	≤ 5 · 10 ⁻²
Stan zbrojenia w utulinie z zaprawy	pasywny
Wodoszczelność uszczelnionego przecieku przy ciśnieniu 0,05 MPa, godz.	≥ 2,5
Przyczepność otulonej zaprawą stali do betonu przy ścinaniu po 28 dniach, MPa	≥ 60
Moduł sprężystości przy ściskaniu, GPa	≥ 20
Odporność na zamrażanie-rozmrażanie, cykle	200

Topolit® Blitz

Zaprawa montażowa



STRONA 2 z 2

Topolit Blitz 10

	Wytrzymałość na zginanie w N/mm ²	Wytrzymałość na ściskanie w N/mm ²
1 godz.	≥ 2,0	≥ 10
24 h	≥ 2,5	≥ 12
28 dni	≥ 5,0	≥ 45

Przyczepność do podłoża betonowego, MPa	≥ 1,0
Zawartość jonów chlorkowych	≤ 5 · 10 ⁻²
Stan zbrojenia w otulinie z zaprawy	pasywny
Wodoszczelność uszczelnionego przecieku przy ciśnieniu 0,05 MPa, godz.	≥ 2,5
Przyczepność otulonej zaprawą stali do betonu przy ścinaniu po 28 dniach, MPa	≥ 55
Moduł sprężystości przy ściskaniu, GPa	≥ 20
Odporność na zamrażanie-rozmrażanie, cykle	200

Produkt zawiera cement. Należy używać środków ochrony indywidualnej w postaci rękawic i okularów ochronnych. Szczegółowe informacje odnośnie bezpieczeństwa, zdrowia i właściwości niebezpiecznych materiału dostępne są w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego którą Państwo otrzymacie na życzenie.

Utylizacja pustych opakowań leży po stronie końcowego użytkownika i powinna być przeprowadzona zgodnie z obowiązującymi przepisami.

HUFGARD POLSKA Sp. z o.o.

42-209 Częstochowa
ul. Rząsawska 40

tel. +48 34 360 46 94
fax +48 34 360 46 98

www.hufgard.pl

Podane w karcie technicznej dane i zalecenia wynikają z naszych badań i doświadczeń, jednak nie są zobowiązujące. Należy uwzględnić specyfikę obiektu budowlanego i dostosować odpowiednio dane, a w sytuacjach szczególnych należy przeprowadzić próby. Za prawidłowość powyższych danych odpowiadamy tylko w ramach naszych warunków sprzedaży i dostawy z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania. Zalecenia naszych współpracowników odlegające od danych zawartych w karcie technicznej są dla nas zobowiązujące, jeśli zostaną potwierdzone w formie pisemnej.

Wydanie: 29-07-2013

Po ukazaniu się nowego wydania powyższe stają się nieaktualne.

Powyższe dane są uśrednionymi wartościami przy temperaturze obróbki +20°C. Niższe temperatury opóźniają, natomiast wyższe przyspieszają przyrost wytrzymałości.