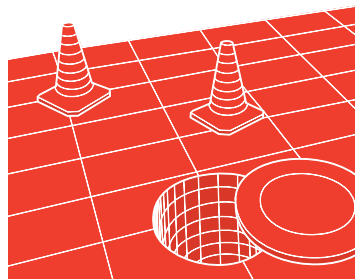


Topolit® Bitumenfix S

Asfalt reaktywny, do natychmiastowego obciążania



STRONA 1 z 2

Opis produktu

Topolit® Bitumenfix S - asfalt reaktywny jest mieszanką kruszywa mineralnego, piasków oraz specjalnego spoiwa. Utwardzanie następuje po dodaniu wody i zagęszczeniu po aplikacji materiału.

Zastosowanie

Topolit Bitumenfix S stosowany jest do szybkich i trwałych napraw w obszarze jezdni (asfalt lub beton)

- połączenia pokrywy kanałowej z jezdnią
- ubytki małych i dużych rozmiarów
- niewielkie nacięcia w jezdni, np. przy instalacji mediów

Właściwości

- gotowy do użycia
- nie wymaga powłoki gruntującej w postaci klejów, podłoże wymaga tylko nawilżenia
- do obciążenia natychmiast po aplikacji
- nie zawiera rozpuszczalników

Uziarnienie i zalecana grubość warstwy

- uziarnienie do 4 mm dla grubości warstwy 1,0 - 5,0 cm (wiadro z pomarańczową pokrywą). Inne frakcje dostępne na indywidualne zamówienie.

Przygotowanie podłoża

Do wykonania trwałej naprawy niezbędny jest odpowiedni stopień trwałości struktury podłoża. Z podłoża należy usunąć zabrudzenie, stojącą wodę oraz luźne elementy.

Aplikacja Topolit® Bitumenfix S

Topolit® Bitumenfix S można aplikować do ubytków bezpośrednio z wiadra, bez mieszania. Wypełnione powierzchnie solidnie nawilżyć wodą (ok. 5%). Ubytki należy wypełnić do poziomu nieco powyżej poziomu gotowego podłoża i zagęścić za pomocą ubijaka. Zadbaj o prawidłowe wykonanie krawędzi. W przypadku większych powierzchni zaleca się zagęszczanie maszynowe. Następnie ponownie nawilżyć wodą i obsypać piaskiem.

Wskazówki

- można stosować w temperaturze otoczenia od +1°C do +40°C. Temperatura materiału powinna się mieścić w zakresie od +10°C do +20°C
- może być obciążany natychmiast po aplikacji. Im wyższy stopień ubicia, w tym poprzez ruch po nawierzchni, tym szybciej materiał utwardza się. Nie stosować **Topolit® Bitumenfix S** w miejscach o wysokim obciążeniu punktowym lub skręcającym. W zależności od temperatury otoczenia wzrost wytrzymałości po uzyskaniu stopnia całkowitego utwardzenia zajmuje ok. 24 godziny.
- nie stanowi substancji niebezpiecznej zgodnie z niemieckim

rozporządzeniem o drogowym transporcie materiałów niebezpiecznych. Zdemonstrowany i utwardzony produkt nadaje się w pełni do recyklingu.

- w stanie utwardzonym jest podobny do walcowanego asfaltu i posiada doskonałą wytrzymałość oraz stałe właściwości **Topolit® Bitumenfix**.
- jest silnie klejący i trudny do usunięcia. Należy stosować rękawice robocze.

Zużycie

30 kg na 1 m² dla warstwy o grubości 20 mm

Magazynowanie

Przechowywać w chłodnym i suchym otoczeniu. Unikać bezpośredniego nasłonecznienia. Zaleca się zużycie w ciągu 12 miesięcy od daty produkcji. Czas przechowywania w zamkniętym pojemniku to ok. 4 miesiące.

Forma dostawy

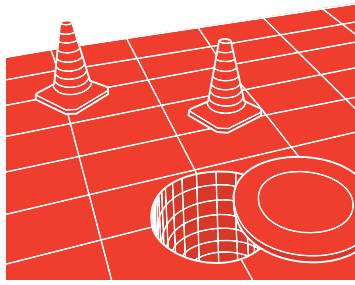
25 kg wiadro z tworzywa sztucznego
24 x 25 kg = 600 kg na europalecie

Należy używać środków ochrony indywidualnej w postaci rękawic i okularów ochronnych. Szczegółowe informacje odnośnie bezpieczeństwa, zdrowia i właściwości niebezpiecznych materiału dostępne są w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą otrzymają Państwo na życzenie.

Utylizacja pustych opakowań leży po stronie końcowego użytkownika i powinna być przeprowadzona zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Topolit® Bitumenfix S

Asfalt reaktywny, do natychmiastowego obciążania



STRONA 2 z 2

HUFGARD POLSKA Sp. z o.o.

42-209 Częstochowa
ul. Rząsawska 40

tel. +48 34 360 46 94
fax +48 34 360 46 98

www.hufgard.pl

Podane w karcie technicznej dane i zalecenia wynikają z naszych badań i doświadczeń, jednak nie są zobowiązujące. Należy uwzględnić specyfikę obiektu budowlanego i dostosować odpowiednio dane, a w sytuacjach szczególnych należy przeprowadzić próby. Za prawidłowość powyższych danych odpowiadamy tylko w ramach naszych warunków sprzedaży i dostawy z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania. Zalecenia naszych współpracowników odbiegające od danych zawartych w karcie technicznej są dla nas zobowiązujące, jeśli zostaną potwierdzone w formie pisemnej.

Wydanie: 08-08-2014

Po ukazaniu się nowego wydania powyższe stają się nieaktualne.

Powyższe dane są uśrednionymi wartościami przy temperaturze obróbki +20°C. Niższe temperatury opóźniają, natomiast wyższe przyspieszają przyrost wytrzymałości.