

EuroHarz® Coat PU30

Uniwersalna, nawierzchniowa, barwna powłoka poliuretanowa o wysokiej odporności chemicznej i mechanicznej oraz odporności na promieniowanie UV



STRONA 1 z 3

Opis

EuroHarz® Coat PU30 jest uniwersalnym, dwuskładnikowym, szybko schnącym materiałem poliuretanowym utwardzanym poliozycjanianem alifatycznym, zawierającym rozpuszczalniki organiczne. Tworzy powłoki charakteryzujące się wysoką odpornością chemiczną i mechaniczną, szczelnością, elastycznością oraz znakomitą odpornością na działanie warunków atmosferycznych i promieniowania UV. Produkt przeznaczony jest do stosowania jako samodzielna powłoka ochronna lub warstwa nawierzchniowa w systemach powłokowych zabezpieczających konstrukcje betonowe i żelbetowe pracujące w agresywnej atmosferze przemysłowej, w tym w warunkach zraszania i w zanurzeniu.

Zastosowanie:

- Wykonywanie warstw nawierzchniowych w poliuretanowych i epoksydowo-poliuretanowych systemach
- powłok ochronnych przeznaczonych do długotrwałej ochrony konstrukcji betonowych i żelbetowych obciążonych dynamicznie i pracujących w agresywnej atmosferze przemysłowej, morskiej oraz
- w warunkach zraszania i w zanurzeniu
- Jako część systemu zabezpieczającego lub samodzielna, szczelna, barwna, odporna na promieniowanie UV i działanie agresywnych związków chemicznych powłoka ochronna konstrukcji z betonu i żelbetu, obciążonych wodą, wodą agresywną, ściekami, kondensatem wodnym, skroplinami lub spalinami (zbiorniki, wewnętrzne strony płaszczy chłodni kominowych i wentylatorowych, górne strefy kominów itp.)
- Zabezpieczanie: betonowych konstrukcji energetycznych i przemysłowych, elementów zespołów portowych, mostów, wiaduktów, kładek dla pieszych, stref mokrych przepustów, barier ochronnych, zbiorników, grodzi, słuz, obiektów oczyszczalni ścieków, tac i wariantów bezpieczeństwa pod zbiornikami substancji agresywnych oraz innych konstrukcji narażonych na działanie agresywnego środowiska

Właściwości:

- Bardzo dobra przyczepność do betonu i podłoża mineralnych
- Wysoka szczelność, wytrzymałość mechaniczna oraz elastyczność uzyskanych powłok
- Znakomita odporność na warunki atmosferyczne i promieniowanie UV (wysoka stabilność barwy i brak kredowania)
- Wysoka odporność chemiczna - utwardzona powłoka posiada odporność na działanie m.in. wody, kondensatu wodnego (również o odczynie kwaśnym - pH $\geq$ 2,5), skroplin, spalin, roztworów soli, ścieków, ropy naftowej, oleju opałowego i napędowego, benzyny, niektórych rozpuszczalników organicznych itp.
- Tworzy powłoki o wysokim oporze dyfuzyjnym na parę wodną i dwutlenek węgla (SD, CO₂ > 50 m)
- Krótki czas schnięcia (farba szybko schnąca)
- Możliwość stosowania jako warstwa renowacyjna istniejących powłok o dobrej przyczepności do podłoża
- Powłoka odporna na temperaturę do +120°C w środowisku suchym (odporność krótkotrwała do +150°C) i do +60°C w środowisku mokrym

Opakowania

EuroHarz® Coat PU30 dostarczany jest w zestawach zawierających od 9,1 l do 10,5 l farby w zależności od koloru (9 l produktu bazowego przed kolorowaniem).

Okres przydatności / przechowywanie

Okres przydatności do użycia wynosi min. 12 miesięcy od daty produkcji pod warunkiem składowania w oryginalnych, nieuszkodzo-

nych, szczelnie zamkniętych opakowaniach, w suchych pomieszczeniach i temperaturze od +5°C do +30°C. Pojemniki chronić przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych oraz innych źródeł ciepła i zapłonu!

Dane techniczne:

Gęstość	~1,28 kg/dm ³			
Zawartość części stałych	54±3% (objętościowo)			
Zawartość części lotnych	max 37% (wagowo)			
Grubość warstwy na mokro (WFT)	75±150 µm			
Grubość powłoki na sucho (DFT)	40±80 µm			
Wydajność teoretyczna	~9 m ² (dla 60 µm suchej powłoki)			
Zużycie teoretyczne	ok. 0,11 l/m ² (na pojedynczą warstwę o grubości 60 µm)			
Wydajność praktyczna (zużycie praktyczne)	jest uzależniona m.in. od warunków panujących podczas aplikacji, techniki nakładania, kształtu oraz chropowatości zabezpieczanej powierzchni, chłonności podłoża i strat nanoszenia			
Zalecana ilość warstw	1÷2			
Żywotność mieszanki (w temperaturze +20°C)	ok. 5 h (parametr zależny od pozostałych warunków panujących podczas przechowywania i aplikacji materiału)			
Czasy schnięcia (DFT 60 µm):	+5°C	+10°C	+20°C	+30°C
suchość pyłowa (maksymalnie po)	2 h	45 min	20 min	10 min
suchość dotykowa (maksymalnie po)	7 h	3 h	1,5 h	45 min
kolejna warstwa (minimalnie po)	7 h	3 h	1,5 h	45 min
pełne utwardzenie (minimalnie po)	7 dniach (w temperaturze +20°C)			
Odporność termiczna powłoki (po pełnym utwardzeniu)	do +120°C w środowisku suchym (chwilowo do +150°C) do +60°C w środowisku mokrym			
Równoważny opór dyfuzyjny na dwutlenek węgla (dla warstwy o grubości $\geq$ 80 µm)	SD, CO ₂ > 50 m			
Temperatura zapłonu	>21°C			
Zawartość VOC	470±20 g/dm ³			
Następne wymalowania	farby poliuretanowe i akrylowe. Maksymalny czas przemalowania – 60 dni			
Farby podkładowe	wszystkie wyroby epoksydowe i wyroby poliuretanowe z grup EuroHarz			
Farby nawierzchniowe	wszystkie wyroby poliuretanowe EuroHarz			
Stopień połysku	półpołysk			

EuroHarz® Coat PU30

Dwuskładnikowy materiał poliuretanowy do wykonywania elastycznych powłok izolacyjnych i posadzek o wysokiej odporności chemicznej i mechanicznej



STRONA 2 z 3

DANE APLIKACYJNE:

Przygotowanie podłoża

Wszystkie malowane powierzchnie powinny być czyste, suche i wolne od wszelkiego rodzaju zanieczyszczeń, takich jak tłuszcze, oleje, sole itp.

Beton, powierzchnie mineralne i ceramiczne - powierzchnia powinna być mocna, sucha, czysta, lekko chropowata, o otwartych porach. Wszelkie zanieczyszczenia takie jak: mleczko cementowe, pyły, zaolejenia, ślady tłuszczu, luźne, niezwiązane lub słabo związane z podłożem fragmenty oraz stare powłoki - należy usunąć. Czyszczenie podłoża najlepiej przeprowadzić metodą strumieniowo-ścierną (piaskowanie), mechanicznie (np. śrutowanie, groszkowanie, frezowanie) lub wodą pod wysokim ciśnieniem (przed rozpoczęciem nakładania materiału konieczne jest wówczas odczekanie do całkowitego wyschnięcia podłoża). Średnia wartość próby pull-off (powierzchniowa wytrzymałość betonu na rozciąganie) powinna wynosić minimum 1,5 MPa. Należy przestrzegać wymaganych czasów dojrzewania betonu i zapraw naprawczych. **EuroHarz® Coat PU30** należy nakładać na podłoże betonowe zagruntowane odpowiednim, epoksydowym materiałem gruntującym (np. EuroHarz Sealer EP10, EuroHarz EP10, EuroHarz EP10E lub na utwardzoną warstwę pośrednią (epoksydową lub poliuretanową).

Stare powłoki epoksydowe i poliuretanowe - sprawdzić przyczepność do podłoża istniejących powłok (próba pull-off). Wartość średnia wykonanej próby powinna być wyższa od 1,0 MPa, a wartość pojedynczego wyniku wyższa od 0,8 MPa. Jeżeli przyczepność jest niewystarczająca - stare powłoki należy całkowicie usunąć, a podłoże przygotować jak w punkcie "Beton". Jeżeli przyczepność jest wystarczająca - powierzchnię umyć wodą pod ciśnieniem (z niewielkim dodatkiem detergentu), a następnie dokładnie opłukać czystą wodą i wysuszyć. Usunąć luźne elementy starej farby. Szfować brzegi istniejącej powłoki. Dokładnie odpylić. Wykonać zaprawki do uzyskania pełnej grubości powłoki. Przed malowaniem właściwym zalecane jest wykonanie próby przyczepności oraz sprawdzenie czy materiał nie zmiękcza (nie „podnosi”) starej powłoki. W razie konieczności - w celu poprawienia przyczepności powłoki - zmatowić powierzchnię. W określonych przypadkach, przed nałożeniem warstwy renowacyjnej, powierzchnię istniejącej powłoki można zagruntować materiałem EuroHarz Sealer EP10 (konieczne wykonanie próby przyczepności - j.w.).

Przygotowanie materiału:

Wymieszać wstępnie składnik A, a następnie - zachowując właściwe proporcje obu składników - dodać składnik B (utwardzacz **EuroHarz® Coat PU30** skl. B) i całość dokładnie wymieszać przy użyciu wolnoobrotowego mieszadła (300÷400 obr/min), unikając napowietrzenia materiału. Mieszanie prowadzić przez co najmniej 3 min., aż do uzyskania jednorodnej konsystencji i barwy. Należy pamiętać o wymieszaniu materiału także przy ściankach i dnie pojemnika. Mieszanie pozostawić w pojemniku na 15÷20 min. Po ponownym wymieszaniu materiał jest gotowy do aplikacji.

Proporcje mieszania składników A i B EuroHarz® Coat PU30 podano w poniższej tabeli:

Nazwa na opakowaniu	Proporcje mieszania	
	wagowo	objętościowo
EuroHarz® Coat PU30 składnik A	100	8
EuroHarz® Coat PU30 składnik B	10	1

Czas przydatności do użycia materiału po zmieszaniu składników A i B wynosi:

- do 5 h (w temperaturze +20°C)

Pozostawienie zmieszanego materiału w opakowaniu powyżej tego czasu spowoduje utratę jego przydatności do użytku. Wyższa temperatura skraca a niższa wydłuża czas przydatności do użytku zmieszanego materiału.

Warunki stosowania:

Minimalna temperatura materiału: +15°C

Minimalna temperatura otoczenia: +5°C

Minimalna temperatura podłoża: +5°C

Maksymalna wilgotność względna: 80%

Temperatura podłoża musi być wyższa o min. 3°C od temperatury punktu rosy.

W niskich i wysokich temperaturach otoczenia, zalecane jest przechowywanie składników materiału w temperaturze +20°C przez co najmniej 12 godzin przed użyciem.

Z uwagi na zawartość w produkcie rozpuszczalników, w pomieszczeniach zamkniętych należy zapewnić właściwą wentylację podczas malowania oraz wysychania powłoki.

Metody nakładania:

Natrysk hydrodynamiczny, pneumatyczny, pędzel, wałek.

Zalecane parametry natrysku bezpowietrznego:

Kąt natrysku – dobrać do kształtu malowanego elementu

Średnica dyszy – 0,011"÷0,017"

Ciśnienie zasilające – 0,4÷0,7 MPa

Przełożenie pompy – min. 45:1

Ciśnienie na dyszy – min. 12 MPa

Rozcieńczalnik – do wyrobów poliuretanowych (0÷ 5% objętościowo)

Do aplikacji ręcznej farbę rozcieńczyć w zależności od potrzeb.

Materiał należy nakładać na odpowiednio przygotowane i zagruntowane podłoże lub na utwardzoną warstwę pośrednią, w 1-2 warstwach, równomiernie rozprowadzając go na podłożu. Należy przy tym unikać nakładania jednorazowo zbyt grubej warstwy i powstawania zastoisk materiału, co może skutkować zablokowaniem rozpuszczalnika i uniemożliwić właściwe utwardzenie materiału.

Ilość warstw oraz łączna grubość powłoki jest uzależniona od typu, specyfiki pracy i stanu zabezpieczanej konstrukcji, występujących obciążeń, oczekiwanej odporności oraz trwałości powłoki.

UWAGA: Dodatek rozcieńczalnika powoduje obniżenie stabilności mokrej warstwy oraz zmniejszenie jej grubości po wyschnięciu. W celu uzyskania wymaganej grubości suchej warstwy, konieczne może być zwiększenie zużycia farby. W takich przypadkach, przed rozpoczęciem nakładania materiału zalecane jest wykonanie wymalowania próbnego.

Przykładowa struktura systemu:

Impregnacja świeżego betonu np. podczas wznoszenia konstrukcji w technologii deskowania ślizgowego:

Wewnętrzne strony płaszczy chłodni kominowych:

- 1÷2 x EuroHarz Sealer EP10

- 1 x EuroHarz Coat EP20

- opcjonalnie: 1 x EuroHarz Coat EP20 lub 1 x **EuroHarz® Coat PU30**

Górne strefy kominów przemysłowych (po stronie zewnętrznej trzonu):

- 1÷2 x EuroHarz Sealer EP10

- 1 x EuroHarz Coat EP20

- 1 x **EuroHarz® Coat PU30**

EuroHarz® Coat PU30

Dwuskładnikowy materiał poliuretanowy do wykonywania elastycznych powłok izolacyjnych i posadzek o wysokiej odporności chemicznej i mechanicznej



STRONA 3 z 3

Zabezpieczanie istniejących konstrukcji:

Wewnętrzne strony płaszczy chłodni kominowych lub wnętrza chłodni wentylatorowych, słupy skośne podbudowy chłodni, tace i misy:

- 1+2 x EuroHarz Sealer EP10 (gruntowanie - aż do wysycenia podłoża)
- 1+2 x EuroHarz Coat EP20 (grubość suchej powłoki: ok. 150+300 µm)

W przypadku odprowadzania przez chłodnię odsiarczonych spalin, a także w przypadku narażenia zabezpieczanych powierzchni na stałe, intensywne oddziaływanie promieniowania UV, zalecane jest wykonanie dodatkowego zabezpieczenia ww. stref materiałami trwałymi odpornymi na promieniowanie UV:

- opcjonalnie: 1 x EuroHarz® Coat PU30

Górne strefy kominów przemysłowych (po stronie zewnętrznej trzonu):

- 1+2 x EuroHarz Sealer EP10 (gruntowanie - aż do wysycenia podłoża)
- 1 x EuroHarz Coat EP20
- 1+2 x EuroHarz® Coat PU30

Wewnętrzne i zewnętrzne strony zbiorników, silosów, betonowe bariery ochronne, gzymsy mostów, strefy mokre przepustów oraz inne konstrukcje betonowe narażone na działanie agresywnej atmosfery przemysłowej, ścieków, wody, wilgoci oraz stałe, intensywne oddziaływanie promieniowania UV:

- 1+2 x EuroHarz Sealer EP10 (gruntowanie - aż do wysycenia podłoża)
- opcjonalnie: 1+2 x EuroHarz Coat EP20 (lub inna międzywarstwa)
- 1+2 x EuroHarz® Coat PU30

Renowacja istniejących powłok epoksydowych i poliuretanowych o dobrej przyczepności do podłoża (przed nałożeniem materiału konieczne jest wykonanie próby przyczepności oraz sprawdzenie czy nie zmiękcza on - nie „podnosi” - starej powłoki):

- opcjonalnie: 1 x EuroHarz Sealer EP10 (warstwa gruntująca)
- 1+2 x EuroHarz® Coat PU30

Ilość warstw oraz łączna grubość powłoki jest uzależniona od typu, specyfiki pracy i stanu zabezpieczanej konstrukcji, występujących obciążeń, oczekiwanej odporności oraz trwałości powłoki.

Warunki BHP:

Stosować ubrania robocze, rękawice i okulary ochronne. Ze względu na obecność w farbie palnych i szkodliwych dla zdrowia substancji prace malarskie należy wykonywać przy dobrej wentylacji. Należy unikać wdychania oparów i mgły produktu oraz kontaktu wyrobu ze skórą i oczami.

Przy pracy w zamkniętych pomieszczeniach oraz w czasie wysychania, należy zapewnić odpowiednią wentylację. Po zakończeniu prac pomieszczenia należy intensywnie wietrzyć aż do zaniku specyficznego zapachu - wówczas można je oddać do użytku. Szczegółowe informacje na temat zagrożeń związanych ze stosowaniem wyrobu zawarte są w Karcie Charakterystyki.

Po całkowitym utwardzeniu powłoka jest obojętna dla zdrowia i środowiska.

Czyszczenie narzędzi:

Narzędzia czyścić przy użyciu rozcieńczalnika do wyrobów poliuretanowych.

W ten sam sposób należy usuwać nieutwardzone zabrudzenia. Utwardzone pozostałości materiału można usunąć jedynie mechanicznie.

Ochrona środowiska:

Składniki A i B materiału w stanie nieutwardzonym mogą zanieczyścić wodę i nie wolno ich usuwać do kanalizacji, gruntu lub wód gruntowych. Należy bezwzględnie doprowadzić do utwardzenia resztek materiału i utylizować je zgodnie z obowiązującymi przepisami. Utylizacja pustych opakowań leży po stronie końcowego użytkownika i powinna być przeprowadzona zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Pomoc techniczna:

Przed zastosowaniem produktu zalecana jest konsultacja z właściwym przedstawicielem HUGFARD POLSKA celem upewnienia się co do poprawności doboru i zastosowania materiału i/lub systemu.

Materiał EuroHarz® Coat PU30 jest przeznaczony do użytku profesjonalnego.

HUGFARD POLSKA Sp. z o.o.

42-209 Częstochowa
ul. Rząsawska 44/46

tel. +48 34 360 46 94
fax +48 34 360 46 98

www.pt-polska.com

Podane w karcie technicznej dane i zalecenia wynikają z naszych badań i doświadczeń, jednak nie są zobowiązujące. Należy uwzględnić specyfikę obiektu budowlanego i dostosować odpowiednio dane, a w sytuacjach szczególnych należy przeprowadzić próby. Za prawidłowość powyższych danych odpowiadamy tylko w ramach naszych warunków sprzedaży i dostawy z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania. Zalecenia naszych współpracowników odbiegające od danych zawartych w karcie technicznej są dla nas zobowiązujące, jeśli zostaną potwierdzone w formie pisemnej.

Wydanie: 01/PL z dnia 06-12-2019
Po ukazaniu się nowego wydania powyższe stają się nieaktualne.

Powyższe dane są uśrednionymi wartościami przy temperaturze obróbki +20°C. Niższe temperatury opóźniają, natomiast wyższe przyspieszają przyrost wytrzymałości.