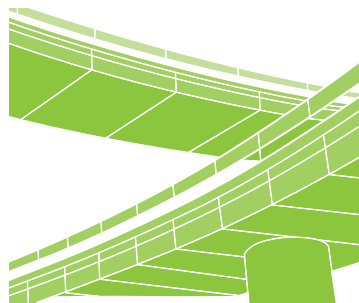


EuroCret® SCC 08

Beton samozagęszczalny



STRONA 1 z 2

EuroCret® SCC 08 - gotowy, fabrycznie przygotowany suchy beton samozagęszczalny o uziarnieniu do 8 mm.

Opis produktu

Beton samozagęszczalny **EuroCret® SCC 08** po zarobieniu z wodą tworzy jednorodną rozplýwną mieszanke, łatwą do układania i niewymagającą wibrowania.

Zastosowanie

Beton samozagęszczalny można stosować do:

- wykonywania betonowych warstw nośnych również obciążonych bezpośrednio ruchem kołowym
- wykonywania drobnych elementów wylewanych bezpośrednio na budowie
- wszelkich prac betoniarskich wykonywanych w domu lub ogrodzie
- zakotwień w betonie elementów stalowych i betonowych
- wykonywania i uzupełniania posadzek przemysłowych o podwyższonej ścieralności
- wypełniania szczelin i przestrzeni między elementami betonowymi

Właściwości

- samozagęszczalny – nie wymaga wibrowania
- konsystencja rozplýwna ułatwiająca układanie mieszanki
- możliwość pompowania
- łatwy w przygotowaniu i obróbce
- niskoskurczowy
- wysoka odporność na ścieranie
- wysoka odporność na karbonatyzację
- odporny na mróz (klasa F 200)
- odporny na działanie chlorków
- nadaje się do wewnątrz i na zewnątrz

Uziarnienie i zalecana grubość warstwy

- uziarnienie do 8 mm,
- grubość warstwy od 50 do 200 mm

Przygotowanie podłoża

Sposób przygotowania podłoża uzależniony jest od przyjętej opcji użycia betonu. W każdym przypadku podłoża powinno być właściwie wysezonowane, mieć odpowiednią nośność i jednorodną strukturę.

Stal zbrojeniowa

Wystające elementy stali zbrojeniowej przed aplikacją materiału powinny być oczyszczone z rdzy do stopnia czystości Sa 2½ wg PN-EN ISO 8501-1. Zaleca się wykonanie czyszczenia obróbką strumieniowo-ścierną, np.: przez piaskowanie. Oczyszczoną stal zbrojeniową należy dwukrotnie zabezpieczyć powłoką antykorozyjną EuroCret® MKH.

Warstwa szcpejna

Przed aplikacją betonu można na przygotowane podłoża mineralne zastosować warstwę szcpepną z materiału EuroCret® MKH. Warstwę szcpepną wcieramy na wcześniej zwilżone, matowo-wilgotne

podłoża. Na świeżą warstwę szcpepną rozkładamy beton (zasada „świeże na świeże”).

Przygotowanie betonu EuroCret® SCC 08

Beton dostarczany jest w postaci gotowej do użycia, wymaga jedynie wymieszania z wodą.

1. Proporcja mieszania

- od 2,7 do 3,0 l wody na worek 30 kg

W zależności od temperatury otoczenia ilość wody może ulec zmianie o ok. ± 0,2 l.

2. Mieszanie

Mieszanie należy prowadzić wolnoobrotową mieszarką lub w betoniarce z wymuszonym mieszaniem. Mieszanie ręczne jest niedopuszczalne. Do pojemnika należy wlać odpowiednią ilość wody zarobowej i mieszać przez ok. 3 - 5 min. aż do uzyskania jednorodnej mieszanki i wymaganej konsystencji. Świeży beton należy zużyć zaraz po przygotowaniu.

3. Aplikacja

Wszystkie prace betoniarskie należy wykonywać zgodnie z obowiązującymi normami i sztuką budowlaną.

Beton można pompować przy pomocy uniwersalnych pomp do pompowania np.: PNEU-MIX PG 90 M, Putzmeister S5EV/TM.

Wskazówki

- czas przydatności do użycia betonu samozagęszczalnego **EuroCret® SCC 08** wynosi około 30 minut w zależności od temperatury otoczenia
- prace przy aplikacji należy wykonywać przy dobrej pogodzie, przy temperaturze otoczenia i podłoża od +5°C do +30°C.

Pielęgnacja

Pielęgnację należy rozpocząć bezpośrednio po rozłożeniu betonu i kontynuować minimum 3 do 7 dni chroniąc powierzchnię przed przedwczesnym wyschnięciem spowodowanym czynnikami zewnętrznymi (wiatr, wysoka temperatura). Do ochrony i pielęgnacji powierzchni zaleca się zastosowanie preparatu EuroCret® OS lub EuroCret® OS A lub okrycie nawierzchni wilgotną włókniną. Włóknina przez cały okres pielęgnacji musi być nieprzerwanie mokra, celem właściwej pielęgnacji.

Zużycie

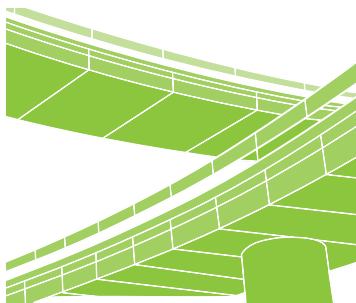
Orientacyjne zużycie suchego betonu wynosi około 2050 kg na 1m³ świeżego betonu. Z 30 kg worka suchego betonu uzyskuje się około 14,5 l świeżego betonu.

Magazynowanie

Przechowywać w chłodnym i suchym otoczeniu. Unikać bezpośredniego nasłonecznienia. Zaleca się zużycie w ciągu 12 miesięcy od daty produkcji.

EuroCret® SCC 08

Beton samozagęszczalny



STRONA 2 z 2

Forma dostawy

30 kg worek papierowy wzmocniony folią PE
42 x 30 kg = 1260 kg na europalecie

Dane techniczne

Wytrzymałość na ściskanie w N/mm²

24 godziny	≥ 20
7 dni	≥ 40
28 dnia	≥ 65

Badanie wykonano na próbkach o wymiarach 15x15x15 cm

Wytrzymałość na zginanie w N/mm²

24 godziny	≥ 4,5
7 dni	≥ 5,5
28 dnia	≥ 9,0

Badanie wykonano na próbkach o wymiarach 4x4x16 cm

Gęstość nasypowa	ok. 1,70 g/cm ³
Gęstość objętościowa świeżego betonu	ok. 2,15 g/cm ³
Mrozoodporność - zamrażanie i odmrażanie w wodzie, w temp.: - 18 °C / +18 °C	200 cykli
Skurcz po okresie twardnienia 90 dni	< 1,0 ‰

Klasy ekspozycji wg normy PN-EN 206-1 i PN-B-06265 – krajowego uzupełnienia normy PN-EN 206-1

Klasa ekspozycji	XO			XC			XD			XS			XF			XA			XM		
	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3			
EuroCret® SCC 08	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*			

Produkty zawierają cement. Należy używać środków ochrony indywidualnej w postaci rękawic i okularów ochronnych. Szczegółowe informacje odnośnie bezpieczeństwa, zdrowia i właściwości niebezpiecznych materiału dostępne są w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą otrzymają Państwo na życzenie.

Utylizacja pustych opakowań leży po stronie końcowego użytkownika i powinna być przeprowadzona zgodnie z obowiązującymi przepisami.

HUFGARD POLSKA Sp. z o.o.

42-209 Częstochowa
ul. Rząsawska 40

tel. +48 34 360 46 94
fax +48 34 360 46 98

www.hufgard.pl

Podane w karcie technicznej dane i zalecenia wynikają z naszych badań i doświadczeń, jednak nie są zobowiązujące. Należy uwzględnić specyfikę obiektu budowlanego i dostosować odpowiednio dane, a w sytuacjach szczególnych należy przeprowadzić próby. Za prawidłowość powyższych danych odpowiadamy tylko w ramach naszych warunków sprzedaży i dostawy z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania. Zalecenia naszych współpracowników odbiegające od danych zawartych w karcie technicznej są dla nas zobowiązujące, jeśli zostaną potwierdzone w formie pisemnej.

Wydanie: 30-11-2016

Po ukazaniu się nowego wydania powyższe stają się nieaktualne.

Powyższe dane są uśrednionymi wartościami przy temperaturze obróbki +20°C. Niższe temperatury opóźniają, natomiast wyższe przyspieszają przyrost wytrzymałości.