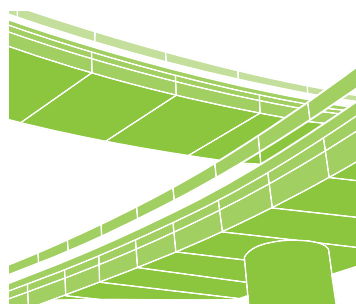


# EuroCret® PZN

Mineralna zaprawa do napraw betonu częściowo lub całkowicie znajdującego się pod wodą



STRONA 1 z 2

**EuroCret® PZN jest drobnoziarnistą podwodną zaprawą naprawczą na bazie cementu o krótkim czasie obróbki i wiązania.**

## Zakres zastosowania

Zaprawa przeznaczona do wypełniania ubytków i wyrównywania powierzchni betonowych w konstrukcjach inżynierskich częściowo lub całkowicie znajdujących się pod wodą.

## Właściwości

- bardzo dobra urabialność
- krótki czas obróbki i wiązania
- doskonała przyczepność do podłoża
- wodoszczelna
- mrozoodporna
- brak efektu „kurzenia” pod wodą
- odporna na rozmywanie

## Przygotowanie podłoża

Kryteria oceny jakości podłoża z betonu cementowego, na którym dopuszcza się aplikację zaprawy **EuroCret® PZN** są następujące:

- podłoże wytrzymałe - wytrzymałość podłoża badana metodą „pull-off” wynosi co najmniej 1,5 MPa;
- podłoże czyste - powierzchnia betonu jest wolna od luźnych frakcji i innych zanieczyszczeń typu porosty, szlam;
- podłoże szorstkie - podłoże powinno być uszorstnione;

## Mieszanie

**EuroCret® PZN** należy wymieszać z czystą wodociągową wodą aż do uzyskania jednorodnej zaprawy o konsystencji gęsto plastycznej. Przygotowana zaprawa ma krótki czas obróbki. Należy zwrócić uwagę, aby nie sporządzić zbyt dużej ilości materiału, którego nie zdołamy obrobić w określonym czasie.

**Czas mieszania:** Około 2 minuty.

**Proporcje mieszania:** Około 25- 26 % wody; tj. około 6,25 – 6,5 l na 25 kg suchej mieszanki.

## Aplikacja

Zaprawę z uwagi na krótki czas obróbki, oraz na charakter prowadzonych prac należy aplikować ręcznie.

## Grubość nakładanych warstw

od 6 do 30 mm.

## Pielęgnacja

**EuroCret® PZN** nie wymaga pielęgnacji w przypadku gdy cały naprawiany element znajduje się pod powierzchnią lustra wody. W przypadku gdy naprawiany element wystaje częściowo ponad lustro wody, wystającą część należy zraszać wodą, okryć wilgotną włókniną lub zastosować preparat do ochrony powierzchniowej EuroCret® OS lub EuroCret® OS A.

## Wskazówki

- Czas obróbki: w temp. +20°C około 10 min.
- Zaprawy **EuroCret® PZN** nie należy obrabiać w temperaturze poniżej +5°C lub powyżej +30°C. Dotyczy temperatury powietrza i podłoża.
- Powyższe dane odnoszą się do temperatury ok. +20°C i ok. 50% względnej wilgotności powietrza. Niższe temperatury i większa wilgotność opóźniają, natomiast wyższe temperatury i niższa wilgotność przyspieszają przebieg wiązania i skracają czas obróbki.
- Sprzęt używany przy stosowaniu **EuroCret® PZN** należy czyścić wodą.

## Zużycie

Okolo 19 kg/m<sup>2</sup> przy grubości warstwy 10 mm.

## Przechowywanie

Przechowywać w chłodnym i suchym miejscu. Unikać bezpośredniego nasłonecznienia. Termin przechowywania w oryginalnych i nie uszkodzonych opakowaniach wynosi 6 miesięcy.

## Forma dostawy

25 kg worek papierowy wzmocniony folią PE  
42x25 kg = 1050kg na europalecie

## Dane techniczne

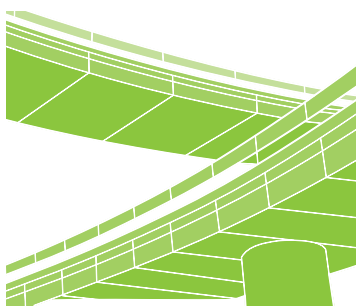
	Wytrzymałość na zginanie w N/mm <sup>2</sup>	Wytrzymałość na ściskanie w N/mm <sup>2</sup>
Po 24 h	≥ 3,5	≥ 16
Po 28 dniach	≥ 5,0	≥ 35

Produkt zawiera cement. Należy używać środków ochrony indywidualnej w postaci rękawic i okularów ochronnych. Szczegółowe informacje odnośnie bezpieczeństwa, zdrowia i właściwości niebezpiecznych materiału dostępne są w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą otrzymacie Państwo na życzenie.

Utylizacja pustych opakowań leży po stronie końcowego użytkownika i powinna być przeprowadzona zgodnie z obowiązującymi przepisami.

# EuroCret® PZN

Mineralna zaprawa do napraw betonu częściowo lub całkowicie znajdującego się pod wodą



STRONA 2 z 2

## HUFGARD POLSKA Sp. z o.o.

42-209 Częstochowa  
ul. Rząsawska 40

tel. +48 34 360 46 94  
fax +48 34 360 46 98

[www.hufgard.pl](http://www.hufgard.pl)

Podane w karcie technicznej dane i zalecenia wynikają z naszych badań i doświadczeń, jednak nie są zobowiązujące. Należy uwzględnić specyfikę obiektu budowlanego i dostosować odpowiednio dane, a w sytuacjach szczególnych należy przeprowadzić próby. Za prawidłowość powyższych danych odpowiadamy tylko w ramach naszych warunków sprzedaży i dostawy z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania. Zalecenia naszych współpracowników odbiegające od danych zawartych w karcie technicznej są dla nas zobowiązujące, jeśli zostaną potwierdzone w formie pisemnej.

Wydanie: 23-07-2013

Po ukazaniu się nowego wydania powyższe stają się nieaktualne.

Powyższe dane są uśrednionymi wartościami przy temperaturze obróbki +20°C. Niższe temperatury opóźniają, natomiast wyższe przyspieszają przyrost wytrzymałości.