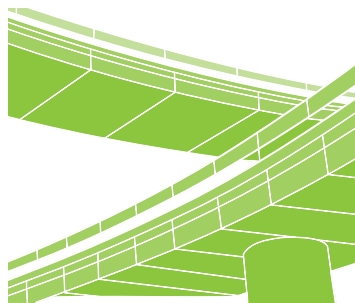


# EuroCret® 10 Hellgrau

Zaprawa naprawcza typu PCC



STRONA 1 z 2

## Opis produktu

Zaprawa typu PCC na bazie cementowej modyfikowana polimerami z dodatkiem włókien z tworzyw sztucznych. Zaprawa przebadana została zgodnie z normą PN-EN 1504-3 i spełnia wymagania dla zaprawy klasy R4.

## Zastosowanie

Zaprawa przeznaczona jest do:

- wypełniania ubytków w betonowych elementach prefabrykowanych
- wypełniania ubytków w betonie w konstrukcjach inżynierskich również obciążonych bezpośrednio ruchem kołowym
- reprofiliacji powierzchni betonowych zarówno nowo wykonywanych, jak i naprawianych, w konstrukcjach inżynierskich
- wykonywania i napraw posadzek przemysłowych

## Właściwości

- kolor zaprawy zbliżony do barwy betonowych elementów prefabrykowanych
- wysoka przyczepność do powierzchni betonowych,
- łatwa w przygotowaniu i obróbce
- dobra plastyczność
- niskoskurczowa
- wysoka odporność na ścieranie
- wysoka odporność na karbonatyzację
- odporna na mróz
- odporna na działanie chlorków
- zawartość chromianów zgodna z dyrektywą 2003/53/EG
- można stosować jako zaprawę SPCC
- nadaje się do wewnątrz i na zewnątrz

## Uziarnienie i zalecana grubość warstwy

- uziarnienie do 1 mm
- układać warstwami o grubości do 10 mm w jednym cyklu roboczym

## Przygotowanie podłoża

Kryteria oceny jakości podłoża z betonu cementowego, na którym dopuszcza się aplikację zaprawy EuroCret® 10 Hellgrau są następujące:

- podłoże wytrzymałe - wytrzymałość podłoża badana metodą „pull-off” wynosi co najmniej 1,5 MPa
- podłoże czyste - powierzchnia betonu jest wolna od luźnych frakcji, pyłów, plam oleju, smarów i innych zanieczyszczeń;
- podłoże uszorstnione - usunąć szlam cementowy i gładź poszalunkową
- podłoże matowo-wilgotne, podłoże powinno być w stanie matowo – wilgotnym; powierzchnia betonu jednolicie ciemna i matowa, bez jasnych i ciemnych plam.

Odkryte elementy stalowe powinny zostać oczyszczone z rdzy i innych zanieczyszczeń za pomocą czyszczenia obróbką strumieniowocierną, np. przez śrutowanie, do stopnia czystości Sa 2 ½ wg PN-ISO 8501-1, a następnie zabezpieczone dwukrotnie zaprawą antykorozyjną EuroCret® MKH.

## Przygotowanie zaprawy EuroCret® 10 Hellgrau

Zaprawa dostarczana jest w postaci gotowej do użycia, wymaga jedynie wymieszania z wodą.

### 1. Proporcje mieszania

- od 3,30 do 3,50 l wody na worek 25 kg.

W zależności od temperatury otoczenia ilość wody może ulec zmianie o ok. ± 0,2 l.

### 2. Mieszanie

Mieszanie należy prowadzić wolnoobrotową mieszarką lub w betoniarce z wymuszonym mieszaniem. Mieszanie ręczne jest niedopuszczalne. Do pojemnika należy wlać ok. ¾ wymaganej, maksymalnej ilości wody, wsypać zaprawę EuroCret® i mieszać przez ok. 2 min. Następnie należy dodać resztę wody i ponownie wymieszać aż do uzyskania jednorodnej mieszaniny i wymaganej konsystencji. Zaprawę zostawić na czas „dojrzenia” ok. 3 min. Po tym czasie zaprawę należy jeszcze raz zamieszać.

**Całkowity czas mieszania:** od 4 min do 6 min.

### 3. Aplikacja

Zaprawę po wymieszaniu z wodą można układać ręcznie: przy pomocy kielni lub pacy albo mechanicznie metodą mokrego natrysku. W przypadku aplikacji ręcznej zaprawę należy układać na powierzchni betonu oraz na prętach zbrojeniowych pokrytych warstwą szczepną z materiału EuroCret® MKH. W przypadku aplikacji mechanicznej metodą mokrego natrysku nie stosuje się mostka szczepnego.

## Wskazówki

- czas przydatności do użycia wymieszanej zaprawy wynosi od 25 minut do 90 minut, w zależności od temperatury otoczenia
- roboty przy aplikacji zaprawy należy wykonywać przy dobrej pogodzie, przy temperaturze otoczenia i podłoża od +5°C do +30°C.

## Pielęgnacja

Świeżą zaprawę należy chronić przez co najmniej trzy do siedmiu dni przed przedwczesnym wyschnięciem. Zaleca się zraszanie wodą, okrycie wilgotną włókniną lub zastosowanie preparatu do ochrony powierzchniowej EuroCret® OS lub OS A.

## Zużycie

Orientacyjne zużycie suchej zaprawy wynosi około 1850 kg na 1m<sup>3</sup> świeżej zaprawy. Z 25 kg suchej zaprawy uzyskuje się około 13,5 l świeżej zaprawy.

## Magazynowanie

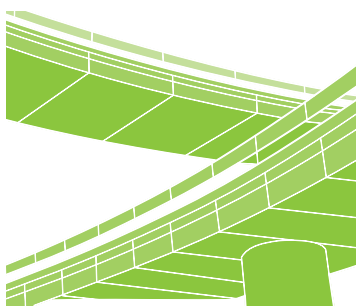
Przechowywać w chłodnym i suchym otoczeniu. Unikać bezpośredniego nasłonecznienia. Zaleca się zużycie w ciągu 12 miesięcy od daty produkcji.

## Forma dostawy

25 kg worek papierowy wzmocniony folią PE  
42 x 25 kg = 1050 kg na europalecie

# EuroCret® 10 Hellgrau

Zaprawa naprawcza typu PCC



STRONA 2 z 2

## Dane techniczne

Wytrzymałość na ściskanie w N/mm <sup>2</sup>	
EuroCret® 10 Hellgrau	
1 dzień	≥ 20
7 dni	≥ 40
28 dni	≥ 55

Wytrzymałość na zginanie w N/mm <sup>2</sup>	
EuroCret® 10 Hellgrau	
1 dzień	≥ 3,5
7 dni	≥ 6,0
28 dni	≥ 9,0

## Deklarowane właściwości użytkowe wg normy PN-EN 1504-3

(wartości dla proporcji mieszania 3,4 l wody na worek 25 kg)

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe
Wytrzymałość na ściskanie	Klasa R 4
Zawartość jonów chlorkowych	≤ 0,05%
Przyczepność	≥ 2,0 MPa
Odporność na karbonatyzację	spełnia
Kompatybilność cieplna Część 1: Zamrażanie - rozmrażanie	≥ 2,0 MPa
Absorpcja kapilarna	≤ 0,5 kg/m <sup>2</sup> h <sup>0,5</sup>

Produkt zawiera cement. Należy używać środków ochrony indywidualnej w postaci rękawic i okularów ochronnych. Szczegółowe informacje odnośnie bezpieczeństwa, zdrowia i właściwości niebezpiecznych materiału dostępne są w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą otrzymają Państwo na życzenie.

Utylizacja pustych opakowań leży po stronie końcowego użytkownika i powinna być przeprowadzona zgodnie z obowiązującymi przepisami.

## HUFGARD POLSKA Sp. z o.o.

42-209 Częstochowa  
ul. Rząsawska 40

tel. +48 34 360 46 94  
fax +48 34 360 46 98

www.hufgard.pl

Podane w karcie technicznej dane i zalecenia wynikają z naszych badań i doświadczeń, jednak nie są zobowiązujące. Należy uwzględnić specyfikę obiektu budowlanego i dostosować odpowiednio dane, a w sytuacjach szczególnych należy przeprowadzić próby. Za prawidłowość powyższych danych odpowiadamy tylko w ramach naszych warunków sprzedaży i dostawy z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania. Zalecenia naszych współpracowników odbiegające od danych zawartych w karcie technicznej są dla nas zobowiązujące, jeśli zostaną potwierdzone w formie pisemnej.

Wydanie: 27-06-2014

Po ukazaniu się nowego wydania powyższe stają się nieaktualne.

Powyższe dane są uśrednionymi wartościami przy temperaturze obróbki +20°C. Niższe temperatury opóźniają, natomiast wyższe przyspieszają przyrost wytrzymałości.