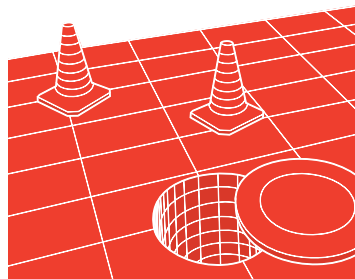


Topolit® Iniekt W18 Topolit® Iniekt SW

Zaprawy iniekcyjne o podwyższonej odporności na rozmywanie w wodzie



STRONA 1 z 1

Opis produktu

Zaprawy iniekcyjne na bazie cementu, o podwyższonej odporności na rozmywanie. Posiadają Krajową Ocenę Techniczną Nr IBDiM-KOT-2018/0126 Wydanie 1

Zastosowanie

Zaprawy przeznaczone do:

- prac zalewowych wszędzie tam, gdzie wymagane jest wypełnienie pustych przestrzeni np. przy metodach reliningu, shortliningu oraz pustkach górotwórczych. Szczególnie zalecane w miejscach zalegania wody. Dzięki swoim właściwościom, podczas aplikacji wypierają wodę i jednocześnie nie dają się rozmywać.

Właściwości

- samorozlewne
- bardzo duża rozplątność
- odporne na działanie chlorków
- podwyższona odporność na rozmywanie

Przygotowanie zapraw

Zaprawy dostarczane są w postaci gotowej do użycia, wymagają jedynie wymieszania z wodą.

1. Proporcje mieszania:

Okolo 5,0 l wody na worek 20 kg
W zależności od temperatury otoczenia ilość wody może ulec zmianie o ok. $\pm 0,2$ l.

2. Mieszanie

Mieszanie należy prowadzić wolnoobrotową mieszarką lub w betoniarce z wymuszonym mieszaniem. Mieszanie ręczne jest niedopuszczalne. Do pojemnika należy wlać okolo 2/3 wymaganej, maksymalnej ilości wody, wsypać zaprawę Topolit Iniekt i mieszać przez okolo 2 minuty. Następnie należy dodać resztę wody i ponownie wymieszać aż do uzyskania jednorodnej mieszaniny i wymaganej konsystencji. Przy zalewaniu dużych przestrzeni zaleca się stosowanie pomp typu Putzmeister.

Całkowity czas mieszania: ok. 4 minuty

3. Aplikacja

Z uwagi na konsystencję zaprawy wylewamy z pojemnika w miejsce aplikacji lub podajemy pompą pod ciśnieniem za pomocą węży.

Czas obróbki

- **Topolit® Iniekt W18** - ok 30 min. w temp. $+20^{\circ}\text{C}$
- **Topolit® Iniekt SW** - ok 15 min. w temp. $+20^{\circ}\text{C}$

Wskazówki

- Możliwa jest obróbka w kilku cyklach roboczych.
- Zaprawy **Topolit® Iniekt W 18, Iniekt SW** nie należy obrabiać w temperaturze poniżej $+5^{\circ}\text{C}$ lub powyżej $+30^{\circ}\text{C}$. Dotyczy temperatury powietrza i podłoża.

- Powyższe dane odnoszą się do temperatury ok. $+20^{\circ}\text{C}$ i ok. 50% względnej wilgotności powietrza. Niższe temperatury i większa wilgotność opóźniają, natomiast wyższe temperatury i niższa wilgotność przyspieszają przebieg wiązania i skracają czas obróbki.
- Sprzęt używany przy stosowaniu **Topolit® Iniekt W 18, Iniekt SW** należy czyścić wodą.

Zużycie

Na 1m^3 świeżej zaprawy potrzebujemy ok. 1450 kg suchej mieszanki.
Z 20 kg worka suchej zaprawy uzyskuje się okolo 14 l świeżej zaprawy.

Magazynowanie

Przechowywać w chłodnym i suchym miejscu. Unikać bezpośredniego nasłonecznienia. Termin przechowywania w oryginalnych i nie uszkodzonych opakowaniach wynosi 12 miesięcy.

Forma dostawy

20kg worek papierowy wzmocniony folią PET
 48×20 kg = 960 kg na europalecie

Dane techniczne

Topolit® Iniekt W18

	Wytrzymałość na zginanie [N/mm ²]	Wytrzymałość na ścislenie [N/mm ²]
7 dni	$\geq 5,0$	$\geq 25,0$
28 dni	$\geq 7,0$	$\geq 35,0$

Topolit® Iniekt SW

	Wytrzymałość na zginanie [N/mm ²]	Wytrzymałość na ścislenie [N/mm ²]
7 dni	$\geq 3,5$	$\geq 20,0$
28 dni	$\geq 5,5$	$\geq 30,0$

Produkt zawiera cement. Należy używać środków ochrony indywidualnej w postaci rękawic i okularów ochronnych. Szczegółowe informacje odnośnie bezpieczeństwa, zdrowia i właściwości niebezpiecznych materiału dostępne są w Karcie Charakterystyki, którą otrzymają Państwo na życzenie.

Utylizacja pustych opakowań leży po stronie końcowego użytkownika i powinna być przeprowadzona zgodnie z obowiązującymi przepisami.

HUFGARD POLSKA Sp. z o.o.

42-209 Częstochowa
ul. Rząsawska 44/46

tel. +48 34 360 46 94
fax +48 34 360 46 98

www.pt-polska.com

Podane w karcie technicznej dane i zalecenia wynikają z naszych badań i doświadczeń, jednak nie są zobowiązujące. Należy uwzględnić specyfikę obiektu budowlanego i dostosować odpowiednio dane, a w sytuacjach szczególnych należy przeprowadzić próby. Za prawidłowość powyższych danych odpowiadamy tylko w ramach naszych warunków sprzedaży i dostawy z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania. Zalecenia naszych współpracowników odbiegające od danych zawartych w karcie technicznej są dla nas zobowiązujące, jeśli zostaną potwierdzone w formie pisemnej.

Wydanie: 07-02-2020

Po ukazaniu się nowego wydania powyższe stają się nieaktualne.

Powyższe dane są uśrednionymi wartościami przy temperaturze obróbki $+20^{\circ}\text{C}$. Niższe temperatury opóźniają, natomiast wyższe przyspieszają przyrost wytrzymałości.