

Planol® Fuga 40

Zaprawa do fugowania z trasem



STRONA 1 z 2

Opis produktu

Planol Fuga 40 to fabrycznie przygotowana zaprawa do wypełniania spoin na bazie wyselekcjonowanych kruszyw, wysokojakościowych cementów, tufu wulkanicznego (tras) i dodatków, gotową do użycia po dodaniu wody.

Produkt zgodny z PN-EN 998-2:2012

Zakres zastosowania

Planol Fuga 40 stosuje się jako zaprawę do

- wypełniania spoin w ścianach murowanych w technologii niepełnej spoiny.
- do murowania i spoinowania w jednym cyklu pracy
- do spoinowania murów z cegieł i kamieni naturalnych

Właściwości

Zaprawa do fugowania **Planol Fuga 40** jest łatwa i szybka w przygotowaniu i charakteryzuje się optymalną przyczepnością do cegły i kamienia naturalnego. Zapewnia przepuszczalność pary wodnej, a dzięki wysokiej elastyczności nie dochodzi do powstania rys skurczowych.

- wysoka zawartość trasu reńskiego
- do cegieł o nasiąkliwości do 10%
- klasyfikacja M 40 zgodnie z normą PN-EN 998-2
- wysoka odporność na warunki atmosferyczne
- odporność na zmienne cykle zamrażania i rozmrażania
- bardzo dobra urabialność
- paroprzepuszczalna
- zwiększa przyczepność
- specjalnie dobrane kruszywo zapewnia maksymalną
- szczelność zaprawy
- znacznie zmniejsza ryzyko powstawania wykwitów wapiennych

Uziarnienie

uziarnienie do 2 mm

Obróbka

Zawartość worka rozrobić z ok. 3,0 - 3,25 l czystej wody za pomocą mieszadła wolnoobrotowego, aż do uzyskania jednokowej konsystencji. Tak przygotowana zaprawa jest zdatna do użycia przez ok. jedną godzinę. W przypadku częściowego związania zaprawy niedopuszczalne jest ponowne jej rozrabianie wodą. Przygotowana zaprawa nie powinna być również mieszana z wodą czy suchą zaprawą w celu zmiany konsystencji. Zaprawę należy układać na kamieniu za pomocą kielni „fugówki” i pacy z tworzywa lub stali. Zaraz po nałożeniu należy wyrównać powierzchnię spoiny przy pomocy kielni do spoinowania. Tak zaspoinowany mur chronić przed wpływem warunków atmosferycznych przez min 3 dni. Jeśli temperatura jest niska (pon. 15°C) a wilgotność wysoka (np. deszcz) czas można wydłużyć.

Wskazówki

- Czas użycia wynosi ok. 60-90 minut; związanej zaprawy nie należy uzdatniać do ponownego użycia poprzez dodanie wody lub zmieszanie ze świeżą zaprawą

- Temperatura stosowania: +5°C do maks. +30°C (podłoże, materiał, powietrze)
- Czas dojrzewania zaprawy wynosi ok. 5 minut

Proporcje mieszania

Planol Fuga 40 – klasa M 40, ilość wody zarobowej 3-3,25 l na 25 kg materiału.

Wydajność

Z jednego 25 kg worka zaprawy Planol Fuga 40 po dodaniu odpowiedniej ilości wody uzyskamy 16 l gotowej do użycia zaprawy. Zużycie należy sprawdzić w konkretnych warunkach, ponieważ zależy ono od głębokości i szerokości spoiny oraz umiejętności wykonawcy.

Magazynowanie

Należy chronić przed wilgocią i przechowywać w suchym miejscu na paletach w oryginalnych opakowaniach. Otwarte opakowania należy szczelnie zamknąć. Czas składowania: 12 miesięcy – zalecane zużycie w ciągu 6 miesięcy.

Forma dostawy

25 kg worek papierowy wzmocniony folią PE
42 x 25 kg = 1050 kg na europalecie

Dane techniczne

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe
Reakcja na ogień:	A1
Wytrzymałość na ściskanie:	M 40
Początkowa wytrzymałość na ścinanie:	0,15 MPa (wartość tab.)
Absorpcja wody:	≤ 0,12 kg/(m ² *min0,5)
Zawartość chlorków:	≤ 0,02 %Cl
Współczynnik przepuszczania pary wodnej:	15/35 (wartość tab. EN 1745)
Współczynnik przewodzenia ciepła λ _{10, dry} :	≤ 0,67 W/(mK) dla P=50% ≤ 0,76 W/(mK) dla P=90% (wartość tab. PN-EN 1745)

Produkty zawierają cement. Należy używać środków ochrony indywidualnej w postaci rękawic i okularów ochronnych. Szczegółowe informacje odnośnie bezpieczeństwa, zdrowia i właściwości niebezpiecznych materiału dostępne są w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego którą Państwo otrzymacie na życzenie.

Utylizacja pustych opakowań leży po stronie końcowego użytkownika i powinna być przeprowadzona zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Planol® Fuga 40

Zaprawa do fugowania z traselem



STRONA 2 z 2

HUFGARD POLSKA Sp. z o.o.

42-209 Częstochowa
ul. Rząsawska 40

tel. +48 34 360 46 94
fax +48 34 360 46 98

www.hufgard.pl

Podane w karcie technicznej dane i zalecenia wynikają z naszych badań i doświadczeń, jednak nie są zobowiązujące. Należy uwzględnić specyfikę obiektu budowlanego i dostosować odpowiednio dane, a w sytuacjach szczególnych należy przeprowadzić próby. Za prawidłowość powyższych danych odpowiadamy tylko w ramach naszych warunków sprzedaży i dostawy z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania. Zalecenia naszych współpracowników odbiegające od danych zawartych w karcie technicznej są dla nas zobowiązujące, jeśli zostaną potwierdzone w formie pisemnej.

Wydanie: 17-01-2014

Po ukazaniu się nowego wydania powyższe stają się nieaktualne.

Powyższe dane są uśrednionymi wartościami przy temperaturze obróbki +20°C. Niższe temperatury opóźniają, natomiast wyższe przyspieszają przyrost wytrzymałości.