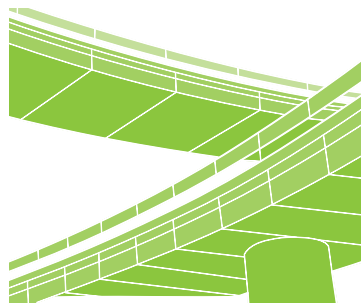


EuroCret® SB 08 HS Plus

Zaprawa torkretowa o podwyższonej
odporności na ścieranie



STRONA 1 z 2

Opis produktu

EuroCret® SB 08 HS Plus - gotowa do użycia sucha mieszanka na bazie cementu siarczanoodpornego, przeznaczona do wykonywania betonu natryskowego (torkretu) metodą suchego natrysku. Zaprawa posiada Aprobata Techniczną ITB AT-15-8574/2012.

Zastosowanie

Zaprawa EuroCret® SB 08 HS Plus stosowana jest do napraw i modernizacji:

- powierzchni betonowych wszystkich typów (tunele, oczyszczalnie ścieków, zbiorniki wody pitnej) a szczególności budowli hydrotechnicznych narażonych na tarcie i ścieranie związane z dużym przepływem wody
- powierzchni betonowych w miejscach narażonych na duże ścieranie np.: składowiska opału, składowiska kruszywa
- w miejscach obciążeń chemicznych, w przypadku wysokiej koncentracji siarczanów w podłożu
- do wewnątrz i na zewnątrz

Właściwości

- bardzo wysoka odporność na ścieranie (zarówno na sucho, jak i na mokro)
- przepuszczalność wody - stopień wodoszczelności W 10
- na cemencie siarczanoodpornym, bez zawartości trójglinianu wapniowego ($C_3A=0$)
- mały odskok podczas aplikacji
- nie zawiera chlorków
- krótki czas wiązania
- bardzo dobra przyczepność do betonu
- spełnia wymagania normy PN-EN 206-1 odnośnie klas ekspozycji XA1-XA3
- reakcja na ogień: klasa europejska A1

Uziarnienie i zalecana grubość warstwy

- uziarnienie do 8 mm
- układać warstwami o grubości od 30 mm do 80 mm.

Przygotowanie podłoża

Powierzchnię należy oczyścić z elementów zmniejszających przyczepność. Możemy to wykonać metodą piaskowania, śrutowania lub hydromonitoringu. Zapewni to jednocześnie uzyskanie

odpowiedniej szorstkości podłoża.

Wytrzymałość średnia podłoża badana metodą "pull-off" powinna wynosić co najmniej 1,5 MPa, a wartość pojedynczego pomiaru nie powinna być mniejsza od 1,0 MPa.

Odkryte, uszkodzone elementy stali zbrojenia należy oczyścić zgodnie z Sa 2 ½ wg PN-EN ISO 8501-1.

Tak przygotowane podłoże należy zwilżyć wodą, bezpośrednio przed nakładaniem materiału podłoże powinno być matowo-wilgotne.

Przygotowanie zaprawy EuroCret® SB 08 HS Plus

Zaprawa dostarczana jest w postaci gotowej do użycia, wymaga jedynie wsypania do leja zasypowego torkretownicy.

Aplikacja

Zaprawę EuroCret® SB 08 HS Plus nanosi się metodą suchego natrysku przy pomocy odpowiednich urządzeń. Nadają się do tego urządzenia firm: Mader, Aliva, itp. o przykładowych parametrach: rotor Ø 0,7 l, przewód podający materiał Ø od 32 do 38 mm, dysza Ø 32/18 mm lub 32/28, sprężarka o wydajności min. 7 m³/min. Dopływ wody do dyszy powinien zapewniać uzyskanie jednolitej wilgotnej mieszanki, ciśnienie wody minimum 6 bar.

Zasady podczas wykonywania natrysku

- warstwa aplikowanej zaprawy natryskowej nie powinna być cieńsza niż trzykrotna grubość maksymalnego uziarnienia kruszywa znajdującego się w zaprawie
- zaprawę natryskową należy natryskiwać w taki sposób, aby zminimalizować zjawisko odbicia, na które ma wpływ m.in.: kąt ustawienia dyszy wylotowej w stosunku do podłoża, odległość od podłoża, dostępność elementu, gęstość zbrojenia i kwalifikacje operatora dyszy
- dyszę prowadzić ruchami kołowymi, ustawiając ją pod kątem prostym w stosunku do powierzchni tak, aby wymusić kierunek odskoku przeciwny do kierunku torkretowania
- odległość między dyszą wylotową a powierzchnią ustala się w zależności od warunków na budowie i możliwości uzyskania dobrego zagęszczenia, pełnego otulenia zbrojenia i minimalnego odbicia. Należy w każdym przypadku pamiętać o zachowaniu kąta prostego między wylotem dyszy a prętami
- należy zapewnić wystarczającą prędkość strumienia powietrza wokół pręta, tak aby zapewnić dobre zagęszczenie materiału na zbrojeniu oraz zminimalizować efekt cienia. W tym celu należy zachować odpowiednią odległość między dyszą a prętami
- zaleca się torkretowanie w 2 warstwach: najpierw warstwę od podłoża do zbrojenia (siatki), a następnie warstwę otuliny
- następną warstwę należy układać dopiero kiedy warstwa poprzednia może ją utrzymać
- należy pamiętać o zachowaniu geometrii wykonania (zaznaczone krawędzie itp.) w celu zachowania estetyki i wystroju architektonicznego
- nie wolno zacierać siłowo powierzchni świeżo ułożonego materiału- dopuszcza się natomiast jej delikatne wygładzenie za pomocą pac gąbkowych lub filcowych

Wskazówki

Przebarwienia występujące na powierzchni zaprawy natryskowej po aplikacji są właściwością, a nie wadą materiału. Powstają one na skutek różnych czynników podczas procesu torkretowania, np. wiatru, który "porywa" części pyłaste z mieszanki torkretowej. Przebarwienia można zminimalizować, ale nie zlikwidować.

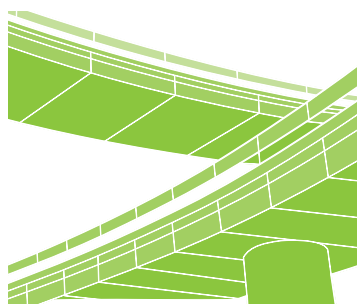
Pielęgnacja

Czynności pielęgnacyjne powinny zapewnić świeżej zaprawie natryskowej ochronę przed:

- zbyt niską/wysoką temperaturą otoczenia- zaleca się obrabianie i aplikację zaprawy natryskowej w temperaturach od +5°C do +30°C (dotyczy temperatury podłoża i otoczenia)
- wiatrem- intensywne ruchy powietrza bywają w praktyce często bardziej szkodliwe dla dojrzewającej zaprawy niż nasłonecznienie. Wiatr powoduje bardzo szybkie wysuszenie

EuroCret® SB 08 HS Plus

Zaprawa torkretowa o podwyższonej
odporności na ścieranie



STRONA 2 z 2

powierzchni, a co za tym idzie możliwość pojawienia się spękań. Jeśli materiał aplikowany jest w wietrzny dzień, należy koniecznie pamiętać o dodatkowych zabezpieczeniach, np. w postaci wilgotnych mat lub preparatu do ochrony powierzchniowej świeżego betonu EuroCret® OS lub OS A

- wyparowywaniem wody z natryśniętej mieszanki- polewanie wodą przez min. 7 dni, stosowanie wilgotnych mat
- intensywnymi opadami, zwłaszcza kiedy zaprawa jest jeszcze plastyczna
- przemarzaniem powierzchni lub całości konstrukcji.

Zużycie

Na 1m³ zaprawy potrzeba około 2100 kg suchej mieszanki. Około 22 kg/m²/10 mm (plus odprysk do 20 % w zależności od powierzchni).

Magazynowanie

Składować w suchym miejscu, unikając bezpośredniego nasłonecznienia. Termin ważności materiału przy przechowywaniu we właściwych warunkach wynosi 12 miesięcy od daty produkcji.

Forma dostawy

30 kg worek papierowy wzmocniony folią PE
42 x 30 kg = 1260 kg na europalecie

Dane techniczne

Wytrzymałość na ściskanie w N/mm ²	
28 dni	≥ 55

Wytrzymałość na zginanie w N/mm ²	
28 dni	≥ 7,5

Przyczepność do podłoża betonowego	≥ 2,0 MPa
Zawartość jonów chlorkowych	≤ 5 • 10 ⁻²
Kompatybilność cieplna zamrażanie- rozmrażanie (300 cykli) w obecności soli, określona przyczepnością do podłoża betonowego	≥ 2,0 MPa
Skurcz po okresie twardnienia 90 dni	< 1,0 ‰

Klasy ekspozycji wg normy PN-EN 206-1 i PN-B-06265 – krajowego uzupełnienia normy PN-EN 206-1

Klasa ekspozycji	XO	XC	XD	XS	XF	XA	XM
		1 2 3 4	1 2 3	1 2 3	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3
EuroCret® SB 08 HS Plus	*	****	***	***	*****	***	***

Produkt zawiera cement. Należy używać środków ochrony indywidualnej w postaci rękawic i okularów ochronnych. Szczegółowe informacje odnośnie bezpieczeństwa, zdrowia i właściwości niebezpiecznych materiału dostępne są w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą otrzymają Państwo na życzenie.

Utylizacja pustych opakowań leży po stronie końcowego użytkownika i powinna być przeprowadzona zgodnie z obowiązującymi przepisami.

HUFGARD POLSKA Sp. z o.o.

42-209 Częstochowa
ul. Rząsawska 40

tel. +48 34 360 46 94
fax +48 34 360 46 98

www.hufgard.pl

Podane w karcie technicznej dane i zalecenia wynikają z naszych badań i doświadczeń, jednak nie są zobowiązujące. Należy uwzględnić specyfikę obiektu budowlanego i dostosować odpowiednio dane, a w sytuacjach szczególnych należy przeprowadzić próby. Za prawidłowość powyższych danych odpowiadamy tylko w ramach naszych warunków sprzedaży i dostawy z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania. Zalecenia naszych współpracowników odbiegające od danych zawartych w karcie technicznej są dla nas zobowiązujące, jeśli zostaną potwierdzone w formie pisemnej.

Wydanie: 26-10-16

Po ukazaniu się nowego wydania powyższe stają się nieaktualne.

Powyższe dane są uśrednionymi wartościami przy temperaturze obróbki +20°C. Niższe temperatury opóźniają, natomiast wyższe przyspieszają przyrost wytrzymałości.