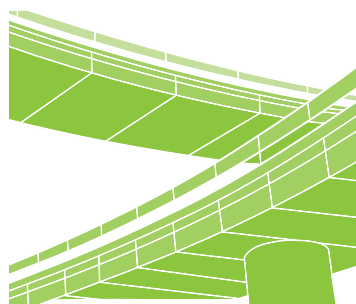


EuroCret® OS A

Preparat do pielęgnacji i ochrony świeżego betonu oraz zapraw cementowych.



STRONA 1 z 2

Opis produktu

Jednoskładnikowy preparat w postaci dyspersji wodnej na bazie akrylowej.

Posiada Aprobatę Techniczną IBDiM Nr AT/2013-02-2925

Zastosowanie

Preparat przeznaczony do:

- pielęgnacji i krótkotrwałej ochrony świeżego betonu, jastrychów i zapraw cementowych przed intensywnym odparowywaniem wody z ich powierzchni.

Właściwości

- redukuje zjawisko powstawania rys skurczowych
- zapewnia prawidłową hydratację cementu
- wysokie zdolności pielęgnacyjne świeżego betonu i zapraw cementowych
- efektywnie niskie koszty zastosowania
- preparat bezropuszczalnikowy, bez drażniącego zapachu
- uszczelnia pory betonu w strefie przypowierzchniowej
- wysoka odporność na promieniowanie UV
- możliwość stosowania na młody beton
- można aplikować na rozszalowane konstrukcje betonowe
- nadaje się do wewnątrz i na zewnątrz

Przygotowanie do aplikacji

- preparat **EuroCret® OS A** dostarczany jest w postaci gotowej do użycia
- bezpośrednio przed rozpoczęciem prac należy materiał dokładnie wymieszać

Aplikacja

- stosować na świeży beton, jastrych lub zaprawę cementową natychmiast po zakończeniu procesu obrabiania
- preparat nanosić równo w jednej warstwie za pomocą bezpowietrznych urządzeń natryskowych
- w przypadku niesprzyjających warunków otoczenia (wysoka temperatura lub wiatr) zaleca się ułożenie drugiej warstwy preparatu EuroCret® OS, ale nie wcześniej niż po 2h od ułożenia 1 warstwy

Wskazówki

- roboty przy aplikacji preparatu **EuroCret® OS A** należy wykonywać przy dobrej pogodzie, przy temperaturze otoczenia i podłoża od +5°C do +35°C.
- orientacyjny czas schnięcia powłoki z materiału **EuroCret® OS A** wynosi około 2 h przy temperaturze otoczenia wynoszącej +20°C i wilgotności względnej powietrza wynoszącej około 65 %. W niższych temperaturach otoczenia czas schnięcia powłoki może się wydłużyć
- po wyschnięciu lub konieczności zastosowania kolejnych materiałów na preparat **EuroCret® OS A** nie ma konieczności usuwania go z powierzchni betonu lub zaprawy.

Zużycie

Orientacyjne zużycie preparatu wynosi od 0,10 do 0,20 kg/m² na jedną warstwę.

Magazynowanie

Przechowywać w chłodnym i suchym miejscu. Chronić przed mrozem. Unikać bezpośredniego nasłonecznienia. Otwarte opakowania należy szczelnie zamknąć.

Termin przechowywania w oryginalnych i nieuszkodzonych opakowaniach wynosi 12 miesięcy od daty produkcji.

Forma dostawy

Opakowanie z tworzywa sztucznego o pojemności 10 l lub 20 l.

Beczka z tworzywa sztucznego o pojemności 200 l.

Paletopojemnik o pojemności 1000 l.

Dane techniczne

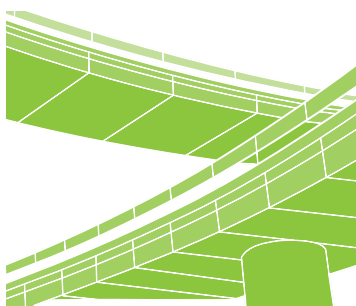
Wygląd - barwa	biała, mleczna ciecz
Gęstość	od 0,97 do 1,07 g/cm ³
Lepkość	od 14 do 20 mPa*s
Zawartość substancji nietlonych	od 19 do 24 %
Skuteczność pielęgnacji	75 % przy wydajności 6 m ² /l
Odporność na promieniowanie UV	pełna

Należy używać środków ochrony indywidualnej w postaci rękawic i okularów ochronnych.

Szczegółowe informacje odnośnie bezpieczeństwa, zdrowia i właściwości niebezpiecznych materiału dostępne są w Karcie Charakterystyki, którą otrzymacie Państwo na życzenie. Utylizacja pustych opakowań leży po stronie końcowego użytkownika i powinna być przeprowadzona zgodnie z obowiązującymi przepisami.

EuroCret® OS A

Preparat do pielęgnacji i ochrony świeżego betonu oraz zapraw cementowych.



STRONA 2 z 2

HUFGARD POLSKA Sp. z o.o.

42-209 Częstochowa
ul. Rząsawska 40

tel. +48 34 360 46 94
fax +48 34 360 46 98

www.hufgard.pl

Podane w karcie technicznej dane i zalecenia wynikają z naszych badań i doświadczeń, jednak nie są zobowiązujące. Należy uwzględnić specyfikę obiektu budowlanego i dostosować odpowiednio dane, a w sytuacjach szczególnych należy przeprowadzić próby. Za prawidłowość powyższych danych odpowiadamy tylko w ramach naszych warunków sprzedaży i dostawy z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania. Zalecenia naszych współpracowników odbiegające od danych zawartych w karcie technicznej są dla nas zobowiązujące, jeśli zostaną potwierdzone w formie pisemnej.

Wydanie: 04-02-2015

Po ukazaniu się nowego wydania powyższe stają się nieaktualne.

Powyższe dane są uśrednionymi wartościami przy temperaturze obróbki +20°C. Niższe temperatury opóźniają, natomiast wyższe przyspieszają przyrost wytrzymałości.