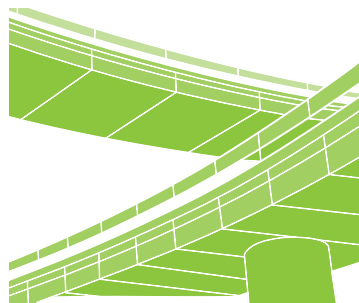


# EuroCret® 245

Zaprawa naprawcza typu PCC na bazie cementowej, modyfikowana polimerami z dodatkiem włókien z tworzyw sztucznych.



STRONA 1 z 2

## Opis produktu

Zaprawa przeznaczona do wykonywania napraw i reprofiliacji konstrukcji betonowych, żelbetonowych i sprężonych w inżynierii komunikacyjnej, hydrotechnicznej i przemysłowej.

## Zastosowanie

Zaprawa przeznaczona do:

- wypełniania ubytków i wyrównywania powierzchni betonowych w konstrukcjach inżynierskich narażonych na zwiększoną agresję siarczanową
- reprofiliacji powierzchni betonowych zarówno nowo wykonywanych, jak i naprawianych, w konstrukcjach inżynierskich

## Właściwości

- wysoka przyczepność do powierzchni betonowych
- łatwa w przygotowaniu i obróbce
- klasa ekspozycji wg PN-EN 206-1: XA1
- wysoka odporność na karbonatyzację
- odporna na mróz
- odporna na działanie chlorków
- zawartość chromianów zgodna z dyrektywą 2003/53/EG
- możliwa stosowania jako zaprawę SPCC
- nadaje się do wewnątrz i na zewnątrz

## Uziarnienie i zalecana grubość warstwy

- uziarnienie do 4 mm
- grubości warstw:
  - powierzchnie poziome: grubość warstwy od 6 do 40 mm w jednym cyklu roboczym
  - powierzchnie pionowe: rozległe ubytki - grubość warstwy od 6 do 25 mm w jednym cyklu roboczym; ubytki miejscowe – grubość warstwy od 6 do 40 mm w jednym cyklu roboczym
  - powierzchnie sufitowe: grubość warstwy od 6 do 25 mm w jednym cyklu roboczym

## Przygotowanie podłoża

Kryteria oceny jakości podłoża z betonu cementowego, na którym dopuszcza się aplikację zaprawy EuroCret® 245 są następujące:

- podłoże wytrzymałe - wytrzymałość podłoża badana metodą „pull-off” wynosi co najmniej 1,5 MPa
- podłoże czyste - powierzchnia betonu jest wolna od luźnych frakcji, pyłów, plam oleju, smarów i innych zanieczyszczeń
- podłoże uszorstnione - usunąć szlam cementowy i gładź poszalunkową, odsłonić strukturę betonu (szkielet ziarnowy) na głębokość min. 3 mm metodą piaskowania (alternatywnie metodą hydrodynamiczną)
- podłoże matowo wilgotne – przed aplikacją zaprawy powierzchnia betonu powinna być jednolicie ciemna i matowa, bez jasnych plam oraz zastoin wody.

Odkryte elementy stalowe powinny być oczyszczone z rdzy i innych zanieczyszczeń, za pomocą śrutowania lub piaskowania do stopnia czystości Sa 2 ½ wg PN-ISO 8501-1, a następnie zabezpieczone dwukrotnie zaprawą antykorozyjną EuroCret MKH lub EuroCret MKH HS (patrz karta produktu).

## Przygotowanie zaprawy EuroCret® 245

Zaprawa dostarczana jest w postaci gotowej do użycia, wymaga jedynie wymieszania z wodą.

### 1. Proporcja mieszania

- od 3,5 do 4,0 l wody na worek 25 kg

W zależności od temperatury otoczenia ilość wody może ulec zmianie o ok. ± 0,2 l.

### 2. Mieszanie

- zaprawę należy mieszać wolnoobrotową mieszarką lub w betoniarce z wymuszonym mieszaniem
- mieszanie ręczne przy użyciu kielni jest niedopuszczalne
- w pojemniku z podziałką odmierzyć maksymalną ilość wody zarobowej
- do mieszalnika wlać ok. ¾ wymaganej maksymalnej ilości wody zarobowej
- wsypać zawartość worka i mieszać ok. 2 min.
- następnie dodać wodę do oczekiwanej konsystencji zaprawy i ponownie mieszać ok. 2 min.
- zaprawę zostawić na czas „dojrzewania” 5 min.
- po czasie „dojrzewania” zaprawę ponownie mieszać min. 1 min.

### 3. Aplikacja

- ręczna
- zaprawę należy aplikować na powierzchnię betonu pokrytą świeżą warstwą szepną EuroCret® MKH HS – zasada „świeże na świeże”
- zaprawę należy aplikować na powierzchnię betonu przy pomocy pacy stalowej poprzez mocne dociśnięcie i wtarcie materiału w powierzchnię betonu w celu odpowiedniego zagęszczenia
- aplikacja metodą tynkarską (narzut zaprawy kielnią) jest niedopuszczalna
- natrysk
- wykonując natrysk metodą mokrą strumieniem ciągłym nie stosować mostka szepnego

## Wskazówki

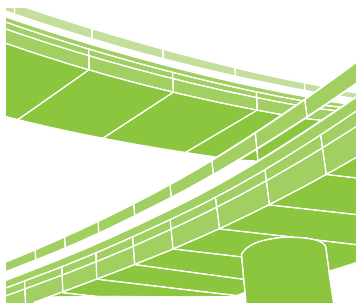
- czas przydatności do użycia wymieszanej zaprawy wynosi od 25 minut do 90 minut w zależności od temperatury otoczenia
- roboty przy aplikacji zaprawy należy wykonywać przy dobrej pogodzie, przy temperaturze otoczenia i podłoża od +5°C do +30°C

## Pielęgnacja

Pielęgnację należy rozpocząć bezpośrednio po rozłożeniu, zagęszczeniu i wyrównaniu zaprawy i kontynuować minimum 7 do 28 dni chroniąc powierzchnię przed przedwczesnym wyschnięciem spowodowanym czynnikami zewnętrznymi (wiatr, wysoka temperatura). Do ochrony i pielęgnacji powierzchni zaleca się zastosowanie preparatu EuroCret® OS lub OS A lub okrycie powierzchni wilgotną włókniną. Włóknina przez cały okres pielęgnacji musi być nie przetrwanie mokra, celem właściwej pielęgnacji.

# EuroCret® 245

Zaprawa naprawcza typu PCC na bazie cementowej, modyfikowana polimerami z dodatkiem włókien z tworzyw sztucznych.



STRONA 2 z 2

## Zużycie

Orientacyjne zużycie suchej zaprawy wynosi około 1900 kg na 1m<sup>3</sup> świeżej zaprawy (~19 kg/m<sup>2</sup> przy grubości warstwy 10 mm). Z 25 kg worka suchej zaprawy uzyskuje się około 14 l świeżej zaprawy.

## Magazynowanie

Przechowywać w chłodnym i suchym otoczeniu. Unikać bezpośredniego nasłonecznienia. Zaleca się zużycie w ciągu 12 miesięcy od daty produkcji.

## Forma dostawy

25 kg worek papierowy wzmocniony folią PE  
42 x 25 kg = 1050 kg na europalecie

## Dane techniczne

Wytrzymałość na ściskanie w N/mm <sup>2</sup>	
EuroCret® 245	
1 dzień	≥ 10,0
7 dni	≥ 40,0
28 dni	≥ 50,0

Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu w N/mm <sup>2</sup>	
EuroCret® 245	
1 dzień	≥ 2,5
7 dni	≥ 6,5
28 dni	≥ 9,0

Produkty zawierają cement. Należy używać środków ochrony indywidualnej w postaci rękawic i okularów ochronnych. Szczegółowe informacje odnośnie bezpieczeństwa, zdrowia i właściwości niebezpiecznych materiału dostępne są w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą otrzymają Państwo na życzenie.

Utylizacja pustych opakowań leży po stronie końcowego użytkownika i powinna być przeprowadzona zgodnie z obowiązującymi przepisami.

## HUFGARD POLSKA Sp. z o.o.

42-209 Częstochowa  
ul. Rząsawska 40

tel. +48 34 360 46 94  
fax +48 34 360 46 98

www.hufgard.pl

Podane w karcie technicznej dane i zalecenia wynikają z naszych badań i doświadczeń, jednak nie są zobowiązujące. Należy uwzględnić specyfikę obiektu budowlanego i dostosować odpowiednio dane, a w sytuacjach szczególnych należy przeprowadzić próby. Za prawidłowość powyższych danych odpowiadamy tylko w ramach naszych warunków sprzedaży i dostawy z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania. Zalecenia naszych współpracowników odbiegające od danych zawartych w karcie technicznej są dla nas zobowiązujące, jeśli zostaną potwierdzone w formie pisemnej.

Wydanie: 13-04-2015

Po ukazaniu się nowego wydania powyższe stają się nieaktualne.

Powyższe dane są uśrednionymi wartościami przy temperaturze obróbki +20°C. Niższe temperatury opóźniają, natomiast wyższe przyspieszają przyrost wytrzymałości.