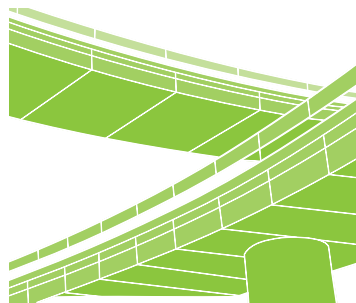


EuroCret® R 10 EuroCret® R 30

Drobnoziarniste, szybkowiązące zaprawy naprawcze.



STRONA 1 z 1

EuroCret® R 10 oraz EuroCret® R 30 są szybkospawnymi zaprawami naprawczymi na bazie cementu.

Zastosowanie

Zaprawy R10 oraz R30 przeznaczone są do:

- napraw elementów betonowych i żelbetonowych
- rekonstrukcji wyłamanych naroży, obrzeży, kantów itp.
- wypełniania gniazd montażowych.

Właściwości

- doskonała przyczepność do podłoża betonowego
- nie wymagają stosowania mostka szcpego
- krótki czas wiązania: R10 ok. 10 minut / R30 ok. 30 min
- do zastosowania wewnątrz jak i na zewnątrz
- uziarnienie do 1 mm

Przygotowanie podłoża

Kryteria oceny jakości podłoża z betonu cementowego, na którym dopuszcza się aplikację zapraw **EuroCret® R 10** oraz **EuroCret® R 30** są następujące:

- **podłoże czyste** - powierzchnia betonu jest wolna od luźnych frakcji, pyłów, plam oleju, smarów i innych zanieczyszczeń
- **podłoże uszorstnione** - usunąć szlam cementowy i gładź poszalunkową, odsłonić strukturę betonu (szkielet ziarnowy) na głębokość min. 3 mm metodą piaskowania (alternatywnie metodą hydrodynamiczną)
- **podłoże matowo wilgotne** – przed aplikacją betonu powierzchnia powinna być jednolicie ciemna i matowa, bez jasnych plam oraz zastoin wody.

Odkryte elementy stali zbrojeniowej przed aplikacją betonu powinny być oczyszczone z rdzy do stopnia czystości Sa 2½ wg PN-EN ISO 8501-1. Zaleca się wykonanie czyszczenia obróbką strumieniowo ścierną, np.: przez piaskowanie. Oczyszczoną stal zbrojeniową należy dwukrotnie zabezpieczyć powłoką antykorozyjną EuroCret® MKH (patrz karta techniczna produktu).

Przygotowanie zapraw EuroCret® R 10 i EuroCret® R 30

Zaprawy dostarczane są w postaci gotowej do użycia, wymagają jedynie wymieszania z wodą.

Proporcje mieszania

- od 4,0 – 4,25 l wody na worek 25kg

W zależności od temperatury otoczenia ilość wody może ulec zmianie o ok. ± 0,2l

Mieszanie

Mieszanie należy prowadzić wolnoobrotową mieszarką.

Mieszanie ręczne jest niedopuszczalne.

Przygotowana zaprawa ma krótki czas obróbki. Należy zwrócić uwagę, aby nie sporządzić zbyt dużej ilości materiału, którego nie zdołamy wykorzystać w określonym instrukcją czasie.

Czas przydatności do użycia

EuroCret® R 10 – 3-5 min

EuroCret® R 30 – 15-20 min

Aplikacja

Wszystkie prace przy aplikacji zapraw, należy wykonywać przy dobrej pogodzie, przy temperaturze otoczenia i podłoża +5°C do +30°C.

Pielęgnacja

Pielęgnację należy rozpocząć bezpośrednio po rozłożeniu zaprawy i kontynuować minimum 3 dni chroniąc powierzchnię przed przedwczesnym wyschnięciem spowodowanym czynnikami zewnętrznymi (wiatr, wysoka temperatura). Do ochrony i pielęgnacji powierzchni zaleca się zastosowanie jednego z preparatów: EuroCret® Protect AC, EuroCret® Protect DL lub EuroCret® Protect W lub okrycie nawierzchni wilgotną włókniną. Włóknina przez cały okres pielęgnacji musi być nieprzerwanie mokra, celem właściwej pielęgnacji.

Zużycie

Z 25 kg worka suchej zaprawy uzyskuje się około 12 l świeżej zaprawy.

Magazynowanie

Przechowywać w chłodnym i suchym otoczeniu.

Unikać bezpośredniego nasłonecznienia.

Zaleca się zużycie w ciągu 12 miesięcy od daty produkcji.

Forma dostawy

25 kg worek papierowy wzmocniony folią PE

48 x 25 kg = 1200 kg na europalecie

5 kg worek foliowy

112 x 5 kg = 560 kg na europalecie

Deklarowane właściwości użytkowe

Wytrzymałość na ściskanie w N/mm ²		
	EuroCret® R 10	EuroCret® R 30
1 godzina	≥ 2,5	≥ 2,0
3 godziny	≥ 3,0	≥ 3,0
1 dzień	≥ 10,0	≥ 10,0
7 dni	≥ 20,0	≥ 26,0
28 dni	≥ 40,0	≥ 45,0

Wytrzymałość rozciąganie przy zginaniu w N/mm ²		
	EuroCret® R 10	EuroCret® R 30
1 godzina	≥ 1,0	≥ 1,0
3 godziny	≥ 1,5	≥ 1,5
1 dzień	≥ 3,0	≥ 3,0
7 dni	≥ 5,5	≥ 5,5
28 dni	≥ 6,0	≥ 6,0

HUFGARD POLSKA Sp. z o.o.

42-209 Częstochowa
ul. Rząsawska 44/46

tel. +48 34 360 46 94

fax +48 34 360 46 98

www.pt-polska.com

Podane w karcie technicznej dane i zalecenia wynikają z naszych badań i doświadczeń, jednak nie są zobowiązujące. Należy uwzględnić specyfikę obiektu budowlanego i dostosować odpowiednio dane, a w sytuacjach szczególnych należy przeprowadzić próby. Za prawidłowość powyższych danych odpowiadamy tylko w ramach naszych warunków sprzedaży i dostawy z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania. Zalecenia naszych współpracowników odbiegające od danych zawartych w karcie technicznej są dla nas zobowiązujące, jeśli zostaną potwierdzone w formie pisemnej.

Wydanie: 15-04-2020

Po ukazaniu się nowego wydania powyższe stają się nieaktualne.

Powyższe dane są uśrednionymi wartościami przy temperaturze obróbki +20°C. Niższe temperatury opóźniają, natomiast wyższe przyspieszają przyrost wytrzymałości.