

**EuroCret® – zaprawy typu PCC na bazie cementowej modyfikowane polimerami z dodatkiem włókien z tworzyw sztucznych. Posiadają Krajową Ocenę Techniczną Nr IBDiM-KOT-2018/0112 wydanie 1 (dotyczy odmian: EuroCret® 20, EuroCret® 40, EuroCret® 80).**

### Opis produktu

Zaprawy **EuroCret®** są przeznaczone do wykonywania napraw i reprofiliacji konstrukcji betonowych, żelbetowych i sprężonych w inżynierii komunikacyjnej, hydrotechnicznej i przemysłowej.

### Zastosowanie

Zaprawy **EuroCret®** są przeznaczone do:

- napraw ubytków w betonie w konstrukcjach inżynierskich również obciążonych bezpośrednio ruchem kołowym
- reprofiliacji powierzchni betonowych zarówno nowo wykonywanych, jak i naprawianych, w konstrukcjach inżynierskich,
- wykonywania i napraw posadzek przemysłowych
- układania krawężników kamiennych i betonowych.

### Właściwości

- wysoka przyczepność do powierzchni betonowych,
- łatwe w przygotowaniu i obróbce,
- dobra plastyczność,
- niskoskurczowe,
- wysoka odporność na ścieranie,
- wysoka odporność na karbonatyzację,
- odporne na mróz,
- odporne na działanie chlorków,
- zawartość chromianów zgodna z dyrektywą 2003/53/EG,
- można stosowania jako zaprawy SPCC,
- występują w odmianach HS – na cemencie siarczanoodpornym,
- nadają się do wewnątrz i na zewnątrz.
- stopień wodoszczelności W12- odmiana EuroCret® 10 i EuroCret® 20
- stopień wodoszczelności W10 - odmiana EuroCret® 40

### Odmiany zapraw EuroCret®

- **EuroCret® 10** uziarnienie do 1 mm; układana warstwami o grubości do 10 mm w jednym cyklu roboczym,
- **EuroCret® 20** uziarnienie do 2 mm; układana warstwami o grubości od 6 do 40 mm w jednym cyklu roboczym,
- **EuroCret® 40** uziarnienie do 4 mm; układana warstwami o grubości od 20 do 60 mm w jednym cyklu roboczym,
- **EuroCret® 80** uziarnienie do 8 mm; układana warstwami o grubości od 40 do 120 mm w jednym cyklu roboczym.

### Przygotowanie podłoża

Kryteria oceny jakości podłoża z betonu cementowego, na którym dopuszcza się aplikację zapraw **EuroCret®** są następujące:

- podłoże wytrzymałe - wytrzymałość podłoża badana metodą „pull-off” wynosi co najmniej 1,5 MPa;
- podłoże czyste - powierzchnia betonu jest wolna od luźnych frakcji, pyłów, plam oleju, smarów i innych zanieczyszczeń;
- podłoże uszorstnione - usunąć szlam cementowy, gładź poszalunkową oraz odsłonić strukturę betonu (szkielet ziarnowy) na głębokość min. 3 mm metodą piaskowania (alternatywnie metodą hydrodynamiczną)

- podłoże matowo wilgotne – podłoże powinno być w stanie matowo – wilgotnym; powierzchnia betonu powinna być jednolicie ciemna i matowa, bez jasnych i ciemnych plam.

Odkryte elementy stalowe powinny być oczyszczone z rdzy i innych zanieczyszczeń, za pomocą czyszczenia obróbką strumieniowo-cierną, np. przez śrutowanie, do stopnia czystości Sa 2 ½ wg PN-EN ISO 8501-1, a następnie zabezpieczone dwukrotnie zaprawą antykorozyjną EuroCret® MKH.

### Przygotowanie zapraw EuroCret®

Zaprawy **EuroCret®** są dostarczane w postaci gotowej do użycia, wymagają jedynie wymieszania z wodą.

#### 1. Proporcja mieszania

- EuroCret® 10 od 3,30 do 3,50 l wody na worek 25 kg
- EuroCret® 20 od 3,20 do 3,40 l wody na worek 25 kg
- EuroCret® 40 od 3,20 do 3,40 l wody na worek 25 kg
- EuroCret® 80 od 3,20 do 3,40 l wody na worek 25 kg

W zależności od temperatury otoczenia ilość wody może ulec zmianie o ok. ± 0,2 l.

#### 2. Mieszanie

Mieszanie należy prowadzić wolnoobrotową mieszarką lub w betoniarce z wymuszonym mieszaniem. Mieszanie ręczne jest niedopuszczalne. Do pojemnika należy wlać ok. ¼ wymaganej, maksymalnej ilości wody, wsypać zaprawę **EuroCret®** i mieszać przez ok. 2 min. Następnie należy dodać resztę wody i ponownie wymieszać aż do uzyskania jednorodnej mieszaniny i wymaganej konsystencji. Zaprawę zostawić na czas „dojrzwania” ok. 3 min. Po tym czasie zaprawę należy jeszcze raz zamieszać.

**Całkowity czas mieszania:** od 4 min do 6 min.

#### 3. Aplikacja

Zaprawy **EuroCret®** po wymieszaniu z wodą należy układać na powierzchni betonu oraz na prętach zbrojeniowych pokrytych warstwą szepną z materiału EuroCret® MKH lub EuroCret® MKH HS. Zaprawy można układać ręcznie: przy pomocy kielni lub pacy tynkarskiej albo mechanicznie.

W zależności od głębokości ubytku należy użyć zaprawy o odpowiedniej frakcji uziarnienia. W sytuacji gdy głębokość naprawianego ubytku przekracza maksymalną grubość warstwy danej zaprawy, można zaprawę układać w kilku warstwach.

### Wskazówki

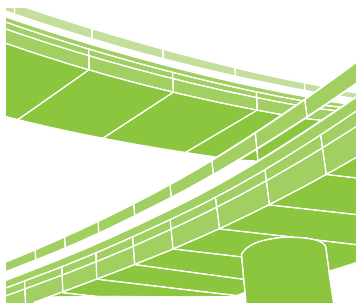
- czas przydatności do użycia wymieszanej zaprawy **EuroCret®** wynosi od 25 minut do 90 minut w zależności od temperatury otoczenia,
- roboty przy aplikacji zapraw **EuroCret®** należy wykonywać przy dobrej pogodzie, przy temperaturze otoczenia i podłoża od +5°C do +30°C.

### Pielęgnacja

Świeżą zaprawę należy chronić przez co najmniej trzy do siedmiu dni przed przedwczesnym wyschnięciem. Zaleca się zraszanie wodą, okrycie wilgotną włókniną lub zastosowanie jednego z materiałów do ochrony powierzchniowej: EuroCret® Protect AC, EuroCret® Protect DL lub EuroCret® Protect W (patrz karty techniczne produktów).

# EuroCret®

Zaprawy naprawcze typu PCC



STRONA 2 z 2

## Zużycie

Orientacyjne zużycie suchych zapraw **EuroCret®** wynosi około 1900 kg na 1m<sup>3</sup> świeżej zaprawy (~19 kg/m<sup>2</sup> przy grubości warstwy 10 mm). Z 25 kg worka suchej zaprawy uzyskuje się około 15 l świeżej zaprawy.

## Magazynowanie

Przechowywać w chłodnym i suchym otoczeniu. Unikać bezpośredniego nasłonecznienia. Zaleca się zużycie w ciągu 12 miesięcy od daty produkcji.

## Forma dostawy

25 kg worek papierowy wzmocniony folią PE  
48 x 25 kg = 1200 kg na europalecie

## Dane techniczne

Wytrzymałość na ściskanie w N/mm <sup>2</sup>				
EuroCret®	10	20	40	80
1 dzień	≥ 20	≥ 25	≥ 25	≥ 25
7 dni	≥ 40	≥ 45	≥ 45	≥ 45
28 dni	≥ 55	≥ 60	≥ 65	≥ 65

Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu w N/mm <sup>2</sup>				
EuroCret®	10	20	40	80
1 dzień	≥ 3,5	≥ 3,5	≥ 3,5	≥ 4,0
7 dni	≥ 6,0	≥ 7,5	≥ 7,0	≥ 6,5
28 dni	≥ 9,0	≥ 9,5	≥ 9,5	≥ 9,5

## Dynamiczny moduł sprężystości E w N/mm<sup>2</sup>

EuroCret®	10	20	40	80
	30000	30000	30500	32500

Produkty zawierają cement. Należy używać środków ochrony indywidualnej w postaci rękawic i okularów ochronnych. Szczegółowe informacje odnośnie bezpieczeństwa, zdrowia i właściwości niebezpiecznych materiału dostępne są w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą otrzymają Państwo na życzenie.

## HUFGARD POLSKA Sp. z o.o.

42-209 Częstochowa  
ul. Rząsawska 44/46

tel. +48 34 360 46 94  
fax +48 34 360 46 98

www.pt-polska.com

Podane w karcie technicznej dane i zalecenia wynikają z naszych badań i doświadczeń, jednak nie są zobowiązujące. Należy uwzględnić specyfikę obiektu budowlanego i dostosować odpowiednio dane, a w sytuacjach szczególnych należy przeprowadzić próby. Za prawidłowość powyższych danych odpowiadamy tylko w ramach naszych warunków sprzedaży i dostawy z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania. Zalecenia naszych współpracowników odbiegające od danych zawartych w karcie technicznej są dla nas zobowiązujące, jeśli zostaną potwierdzone w formie pisemnej.

Wydanie: 03-04-2020

Po ukazaniu się nowego wydania powyższe stają się nieaktualne.

Powyższe dane są uśrednionymi wartościami przy temperaturze obróbki +20°C. Niższe temperatury opóźniają, natomiast wyższe przyspieszają przyrost wytrzymałości.