

Topoplan® FE 30

Samopoziomująca masa cementowa



STRONA 1 z 2

Opis produktu

Posadzkowa, samopoziomująca masa cementowa wzbogacona tworzywami sztucznymi. Idealne rozwiązanie do wykonania równej, wytrzymałej, odpornej na ścieranie i niepylącej posadzki, zarówno w obiektach nowych, jak i remontowanych. Charakteryzuje się o szybkim przyroście wytrzymałości oraz skompensowanym skurczem w czasie wiązania co umożliwia szybką eksploatację posadzki od momentu jej wykonania. Przeznaczona do. Produkt zgodny z normą PN-EN 13813 CT-C30-F7.

Zastosowanie

Topoplan FE 30 stosuje się do:

- wyrównywania podłoża, pod wszelkiego rodzaju okładziny podłogowe: parkiety, wykładziny dywanowe, linoleum, PCV, oraz pod okładziny ceramiczne,
- wykonywania cienkowarstwowych posadzek przemysłowych w magazynach, warsztatach oraz centrach handlowych,
- dzięki wysokiej trwałości na zmiany temperaturowe doskonale nadaje się na ogrzewane powierzchnie podłogowe.

Właściwości

- bardzo dobra rozplywność i możliwość pompowania
- wysoka wytrzymałość,
- skompensowany skurcz w czasie wiązania
- bardzo dobra przyczepność do podłoża betonowego
- wydajna i łatwa w obróbce
- umiarkowany ruch pieszcy po około 6 – 8 godz.

Uziarnienie i zalecana grubość warstwy

- uziarnienie do 0,5 mm,
- układać warstwami o grubości od 2 do 20 mm.

Przygotowanie podłoża betonowego

Podłoże betonowe musi być oczyszczone, pozbawione luźnych części betonu, zanieczyszczeń, pyłu, oleju i wszelkich środków antyadhezyjnych. Wszelkie ubytki, szczeliny, pęknięcia w podłożu muszą być naprawione. Tak przygotowaną powierzchnię należy starannie odkurzyć, a następnie zagruntować preparatem gruntującym EuroCret TGS lub EuroCret GM.

Minimalna wytrzymałość podłoża betonowego powinna odpowiadać klasie B20 (C16/20), a wytrzymałość na odrywanie badana metodą „pull off” powinna być większa od 1,5 N/mm².

Szczeliny dylatacyjne z istniejącego podłoża betonowego powinny być przeniesione na nowo wykonaną warstwę z **Topoplan FE 30**. Wszystkie podłoża, na których stosuje się **Topoplan FE 30** powinny mieć co najmniej 28 dni.

Przygotowanie masy Topoplan FE 30

Masa samopoziomująca dostarczana jest w postaci gotowej do użycia, wymaga jedynie wymieszania z wodą.

1. Proporcja mieszania

- od 6,25 do 6,5 l wody na worek 25 kg

W zależności od temperatury otoczenia ilość wody może ulec zmianie o ok. ± 0,2 l.

2. Mieszanie

Mieszanie należy prowadzić wolnoobrotową mieszarką lub w betoniarce z wymuszonym mieszaniem. Mieszanie ręczne jest niedopuszczalne. Do pojemnika należy wlać ok. ¾ wymaganej, maksymalnej ilości wody, wsypać zaprawę i mieszać przez ok. 2 min. Następnie należy dodać resztę wody i ponownie wymieszać aż do uzyskania jednorodnej mieszaniny i wymaganej konsystencji. Zaprawę zostawić na czas „dojrzwania” ok. 3 min. Po tym czasie zaprawę należy jeszcze raz zamieszać.

Całkowity czas mieszania: od 4 min do 6 min.

3. Aplikacja

Przygotowaną masę wylać na zagruntowane podłoże i równomiernie rozprowadzić za pomocą gładkiej kielni lub odpowiedniej pacy do dużej powierzchni. W miarę możliwości należy wylewać wymaganą grubość warstwy w ramach jednego cyklu roboczego. Zaleca się używanie co najmniej 2 pojemników do mieszania lub użycie specjalnych pomp do mas samopoziomujących. Przyspiesza to pracę i ułatwia łączenie wylewanych porcji. W celu poprawienia jakości powierzchni i lepszego rozplywania się masy należy niezwłocznie po wylaniu przewalcować ją wałkiem odpowietrzającym.

Wskazówki

- roboty przy aplikacji masy **Topoplan FE 30** należy wykonywać przy dobrej pogodzie, przy temperaturze otoczenia i podłoża od +5°C do +30°C,
- obniżenie temperatury powietrza i podłoża poniżej +5°C w pierwszych godzinach po aplikacji jest niedopuszczalne. W wysokiej wilgotności i niskiej temperaturze masa dłużej wiąże.
- świeżo wylaną masę należy chronić przed przeciągiem, nadmiernym nasłonecznieniem i wysoką temperaturą.

Zużycie

Grubość warstwy	Zużycie [kg/m ²]	Wydajność opakowania 25 kg [m ²]
1 mm	~ 1,6	~ 15,5
2 mm	~ 3,2	~ 7,8
5 mm	~ 8,0	~ 3,0
10 mm	~ 16,0	~ 1,6

Magazynowanie

Przechowywać w chłodnym i suchym otoczeniu. Unikać bezpośredniego nasłonecznienia. Zaleca się zużycie w ciągu 9 miesięcy od daty produkcji.

Topoplan® FE 30

Samopoziomująca masa cementowa



STRONA 2 z 2

Forma dostawy

25 kg worek papierowy wzmocniony folią PE
42 x 25 kg = 1050 kg na europalecie

Dane techniczne

Wygląd	szary proszek
Gęstość nasypowa suchej mieszanki	ok. 1,6 g/cm ³
Proporcje mieszania (na 25 kg proszku)	6,25 -6,5 l wody
Min. / max grubość warstwy	2 mm/20 mm
Czas zachowania właściwości roboczych (+23°C)	~ 30 minut
Wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach twardnienia	> 30 MPa
Wytrzymałość na zginanie po 28 dniach twardnienia	> 8 MPa
Przyczepność do podłoża betonowego	>1,0 MPa
Lekki ruch pieszcy	po 6 - 8 godz.
Temperatura obróbki i temperatura podłoża	od +5°C do +30°C

Produkty zawierają cement. Należy używać środków ochrony indywidualnej w postaci rękawic i okularów ochronnych. Szczegółowe informacje odnośnie bezpieczeństwa, zdrowia i właściwości niebezpiecznych materiału dostępne są w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego którą Państwo otrzymacie na życzenie.

Utylizacja pustych opakowań leży po stronie końcowego użytkownika i powinna być przeprowadzona zgodnie z obowiązującymi przepisami.

HUFGARD POLSKA Sp. z o.o.

42-209 Częstochowa
ul. Rząsawska 40

tel. +48 34 360 46 94
fax +48 34 360 46 98

www.hufgard.pl

Podane w karcie technicznej dane i zalecenia wynikają z naszych badań i doświadczeń, jednak nie są zobowiązujące. Należy uwzględnić specyfikę obiektu budowlanego i dostosować odpowiednio dane, a w sytuacjach szczególnych należy przeprowadzić próby. Za prawidłowość powyższych danych odpowiadamy tylko w ramach naszych warunków sprzedaży i dostawy z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania. Zalecenia naszych współpracowników odbiegające od danych zawartych w karcie technicznej są dla nas zobowiązujące, jeśli zostaną potwierdzone w formie pisemnej.

Wydanie: 27-06-2013

Po ukazaniu się nowego wydania powyższe stają się nieaktualne.

Powyższe dane są uśrednionymi wartościami przy temperaturze obróbki +20°C. Niższe temperatury opóźniają, natomiast wyższe przyspieszają przyrost wytrzymałości.