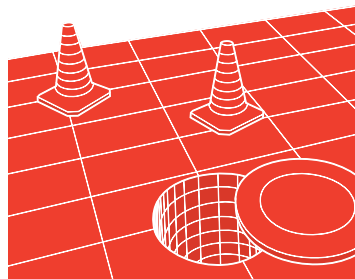


Topolit® KSM HB

Zaprawa przeznaczona do wykonywania warstwy szczepnej



Opis produktu

Zaprawa na bazie cementu siarczanoodpornego, modyfikowana polimerami, do wykonywania warstwy szczepnej. Posiada Aprobata Techniczną ITB AT-15-8574/2012.

Zastosowanie

Zaprawa **Topolit® KSM HB** jest przeznaczona do wykonywania warstwy szczepnej podczas napraw budowli inżynierskich materiałami Topolit® i EuroCret®.

Właściwości

- siarczanoodporna
- poprawia przyczepność zapraw do podłoża
- modyfikowana polimerami
- mineralna
- jednokomponentowa
- łatwość aplikacji przy użyciu pędzla lub metodą natryskową
- aplikacja w systemie „mokre na mokre”

Uziarnienie

- uziarnienie do 0,5 mm

Przygotowanie podłoża

Kryteria oceny jakości podłoża z betonu cementowego, na którym dopuszcza się aplikację zaprawy **Topolit® KSM HB** są następujące:

- podłoże wytrzymałe - wytrzymałość podłoża badana metodą „pull-off” wynosi co najmniej 1,5 MPa
- podłoże czyste - powierzchnia betonu jest wolna od luźnych frakcji, pyłów, plam oleju, smarów i innych zanieczyszczeń
- podłoże uszorstnione - usunąć szlam cementowy i gładź poszalunkową
- podłoże matowo wilgotne – podłoże powinno być w stanie matowo – wilgotnym; powierzchnia betonu powinna być jednolicie ciemna i matowa, bez jasnych i ciemnych plam.

Odkryte elementy stalowe należy oczyścić z rdzy i innych zanieczyszczeń za pomocą czyszczenia obróbką strumieniową ciemną, np. przez śrutowanie, do stopnia czystości Sa 2 1/2 wg PN-ISO 8501-1, a następnie zabezpieczone dwukrotnie zaprawą antykorozyjną EuroCret® MKH lub EuroCret® MKH HS.

Przygotowanie zaprawy Topolit® KSM HB

Zaprawa dostarczana jest w postaci gotowej do użycia, wymaga jedynie wymieszania z wodą.

1. Proporcja mieszania

Około 30% wody; tj. około 7.5 l na 25 kg suchej mieszanki. W zależności od temperatury otoczenia ilość wody może ulec zmianie o ok. ± 0,2 l.

2. Mieszanie

Mieszanie należy prowadzić wolnoobrotową mieszarką lub w betoniarce z wymuszonym mieszaniem. Mieszanie ręczne jest niedopuszczalne. Do pojemnika należy wlać ok. 3/4 wymaganej, maksymalnej ilości wody, wsypać zaprawę **Topolit® KSM HB**

i mieszać przez ok. 2 min. Następnie należy dodać resztę wody i ponownie wymieszać aż do uzyskania jednorodnej mieszaniny i wymaganej konsystencji. Zaprawę zostawić na czas "dojrzwania" ok. 3 min. Po tym czasie zaprawę należy jeszcze raz zamieszać. Całkowity czas mieszania: ok. 5 - 6 min.

3. Aplikacja

- ochrona przed korozją

Do ochrony stosujemy zaprawę EuroCret® MKH. Dobrze wymieszaną zaprawę наносimy pędzlem na odsłonięte i oczyszczone zbrojenie. Zaprawę należy nakładać obficie, dokładnie rozprowadzając i zwracając uwagę na nanoszenie w trudno dostępnych miejscach. Zaprawę należy nanosić w dwóch cyklach. Przy drugim nakładaniu pierwsza warstwa musi być związana. Odstęp czasowy powinien wynosić ok. 3 godz.

- warstwa szczepna

Warstwę szczepną stanowi zaprawa **Topolit® KSM HB** w postaci dobrze wymieszanej masy. Zaprawę наносimy ławkowcem lub metodą natryskową na matowo wilgotne podłoże. Na świeżą warstwę szczepną nakładamy zaprawę naprawczą. Wielkość powierzchni, na której wykonuje się warstwę szczepną powinna być tak dobrana, aby materiał warstwy szczepnej nie związał przed nałożeniem zaprawy naprawczej (obowiązuje zasada "mokre na mokre"). W przypadku wyschnięcia warstwy szczepnej należy materiał usunąć i ponownie nanieść warstwę szczepną przed nakładaniem zaprawy naprawczej.

Wskazówki

- Temperatura obróbki: od +5°C do +30°C.
- Przepuszczalny czas obróbki materiału:
 - przy 10°C ok. 90 minut
 - przy 23°C ok. 60 minut
 - przy 30°C ok. 40 minut
- Zaprawy **Topolit® KSM HB** nie należy obrabiać w temperaturze poniżej +5°C lub powyżej +30°C. Dotyczy temperatury powietrza i podłoża.
- Powyższe dane odnoszą się do temperatury ok. +20°C i ok. 50% względnej wilgotności powietrza. Niższe temperatury i większa wilgotność opóźniają, natomiast wyższe temperatury i niższa wilgotność przyspieszają przebieg wiązania i czas obróbki.
- Sprzęt używany przy stosowaniu wszystkich materiałów należy czyścić wodą.

Zużycie

Około 0,7 - 2,2 kg na każdy 1 m² warstwy szczepnej.

Magazynowanie

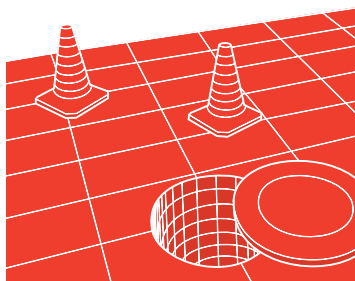
Przechowywać w chłodnym i suchym otoczeniu. Unikać bezpośredniego nasłonecznienia. Zaleca się zużycie w ciągu 12 miesięcy od daty produkcji.

Forma dostawy

25 kg worek papierowy wzmocniony folią PE
42 x 25 kg = 1050 kg na europalecie

Topolit® KSM HB

Zaprawa przeznaczona do wykonywania warstwy szcpejnej



STRONA 2 z 2

Dane techniczne

	Wytrzymałość na zginanie w N/mm ²	Wytrzymałość na ściskanie w N/mm ²
28 dni	≥ 7,0	≥ 35

Przyczepność do podłoża betonowego	≥ 2,0 MPa
Kompatybilność cieplna, zamrażanie-rozmrażanie w obecności soli (250 cykli) badana w układzie z zaprawą Topolit® Kanalsaniermörtel (KSM), określona przyczepnością	≥ 1,5 MPa
Zawartość jonów chlorkowych	≤ 5 · 10 ⁻²

Produkt zawiera cement. Należy używać środków ochrony indywidualnej w postaci rękawic i okularów ochronnych. Szczegółowe informacje odnośnie bezpieczeństwa, zdrowia i właściwości niebezpiecznych materiału dostępne są w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą Państwo otrzymacie na życzenie.

Utylizacja pustych opakowań leży po stronie końcowego użytkownika i powinna być przeprowadzona zgodnie z obowiązującymi przepisami.

HUFGARD POLSKA Sp. z o.o.

42-209 Częstochowa
ul. Rząsawska 40

tel. +48 34 360 46 94
fax +48 34 360 46 98

www.hufgard.pl

Podane w karcie technicznej dane i zalecenia wynikają z naszych badań i doświadczeń, jednak nie są zobowiązujące. Należy uwzględnić specyfikę obiektu budowlanego i dostosować odpowiednio dane, a w sytuacjach szczególnych należy przeprowadzić próby. Za prawidłowość powyższych danych odpowiadamy tylko w ramach naszych warunków sprzedaży i dostawy z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania. Zalecenia naszych współpracowników odlegające od danych zawartych w karcie technicznej są dla nas zobowiązujące, jeśli zostaną potwierdzone w formie pisemnej.

Wydanie: 25-07-2014

Po ukazaniu się nowego wydania powyższe stają się nieaktualne.

Powyższe dane są uśrednionymi wartościami przy temperaturze obróbki +20°C. Niższe temperatury opóźniają, natomiast wyższe przyspieszają przyrost wytrzymałości.