

Topolit® Fix Plast jest gotową do użycia suchą mieszanką na bazie cementu, niekurczliwą, o bardzo krótkim czasie obróbki i wiązania. Frakcja uziarnienia do 4 mm.

Zakres zastosowania

Zaprawa **Topolit® Fix Plast** stosowana jest do wszystkich połączeń narażonych na duże i szybkie obciążenia

Właściwości

- po ok. 1 godz. osiąga wytrzymałości, które umożliwiają obciążalność powierzchni
- może być obrabiana w niskich temperaturach
- wodoszczelna
- odporna na działanie chlorków
- mrozoodporna
- niekurczliwa
- do grubszych warstw, tzn. powyżej 80 mm zaleca się EuroGrout® Plast.

Przygotowanie podłoża

Podłoże betonowe, na którym dopuszcza się układanie zaprawy

Topolit® Fix Plast powinno spełniać następujące wymagania:

- w zakresie wytrzymałości – wytrzymałość średnia podłoża badana metodą "pull-off" powinna wynosić co najmniej 1,5 MPa, a wartość pojedynczego pomiaru nie powinna być mniejsza od 1,0 MPa
- w zakresie czystości – powierzchnia betonu powinna być wolna od mleczka cementowego, luźnych frakcji, pyłów, plam oleju, smarów i innych zanieczyszczeń
- w zakresie szorstkości – podłoże powinno być uszorstnione
- w zakresie wilgotności – podłoże powinno być w stanie matowo – wilgotnym; powierzchnia betonu powinna być jednolicie ciemna i matowa, bez jasnych i ciemnych plam.

Mieszanie

Zaprawę **Topolit® Fix Plast** można wymieszać przy użyciu mieszadła przeciwbieżnego. Najpierw wlać do mieszalnika 2/3 ilości wody i wsypać zawartość worka. Po krótkim zamieszaniu uzupełnić pozostałą częścią wody, następnie ponownie wymieszać, aż osiągnie się żądaną konsystencję.

Wymieszana z wodą zaprawa ma bardzo krótki czas obróbki. Należy zwrócić uwagę, aby nie sporządzić zbyt dużej ilości materiału, którego nie zdołamy obrócić w określonym instrukcją czasie.

Czas mieszania

Okolo 3 minuty

Proporcje mieszania

Okolo 14 % wody; tj. okolo 3,5 l na 25 kg suchej mieszanki

Aplikacja

Zaprawę nakładamy ręcznie przy użyciu pacy lub kielni.

Wskazówki

- **Czas obróbki:** w temp. +20°C – okolo 20 min.
- **Topolit® Fix Plast** można obrabiać w zakresie temp. od +1°C do +30°C.

- Zaprawy **Topolit® Fix Plast** nie należy obrabiać w temperaturze poniżej 0°C lub powyżej +30°C. Dotyczy temperatury powietrza i podłoża.
- Nie zaleca się obróbki w kilku cyklach roboczych ponieważ nie gwarantuje to trwałego połączenia warstw i osiągnięcia końcowej wytrzymałości.
- Powyższe dane odnoszą się do temperatury ok. +20°C i ok. 50% względnej wilgotności powietrza. Niższe temperatury i większa wilgotność opóźniają, natomiast wyższe temperatury i niższa wilgotność przyspieszają przebieg wiązania i czas obróbki.
- Sprzęt używany przy stosowaniu wszystkich materiałów należy czyścić wodą.

Zużycie

Z 25 kg suchej mieszanki **Topolit® Fix Plast** uzyskujemy ok. 15 l świeżej zaprawy.

Przechowywanie:

- Przechowywać w chłodnym i suchym miejscu.
- Unikać bezpośredniego nasłonecznienia.
- Termin przechowywania w oryginalnych i nieuszkodzonych opakowaniach wynosi 12 miesięcy.

Forma dostawy

25 kg worek papierowy wzmocniony folią PE
42 x 25 kg = 1050 kg na europalecie

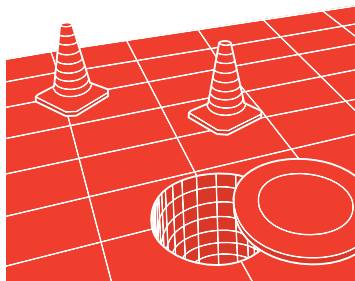
Dane techniczne

	Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu w N/mm ²	Wytrzymałość na ściskanie w N/mm ²
90 min.	≥ 2,0	≥ 15,0
24 godz.	≥ 6,0	≥ 25,0
7 dni	≥ 7,0	≥ 45,0
28 dni	≥ 8,5	≥ 55,0

Produkt zawiera cement. Należy używać środków ochrony indywidualnej w postaci rękawic i okularów ochronnych. Szczegółowe informacje odnośnie bezpieczeństwa, zdrowia i właściwości niebezpiecznych materiału dostępne są w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą Państwo otrzymacie na życzenie.

Utylizacja pustych opakowań leży po stronie końcowego użytkownika i powinna być przeprowadzona zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Topolit® Fix Plast



STRONA 2 z 2

HUFGARD POLSKA Sp. z o.o.

42-209 Częstochowa
ul. Rząsawska 40

tel. +48 34 360 46 94
fax +48 34 360 46 98

www.hufgard.pl

Podane w karcie technicznej dane i zalecenia wynikają z naszych badań i doświadczeń, jednak nie są zobowiązujące. Należy uwzględnić specyfikę obiektu budowlanego i dostosować odpowiednio dane, a w sytuacjach szczególnych należy przeprowadzić próby. Za prawidłowość powyższych danych odpowiadamy tylko w ramach naszych warunków sprzedaży i dostawy z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania. Zalecenia naszych współpracowników odbiegające od danych zawartych w karcie technicznej są dla nas zobowiązujące, jeśli zostaną potwierdzone w formie pisemnej.

Wydanie: 22-10-2015

Po ukazaniu się nowego wydania powyższe stają się nieaktualne.

Powyższe dane są uśrednionymi wartościami przy temperaturze obróbki +20°C. Niższe temperatury opóźniają, natomiast wyższe przyspieszają przyrost wytrzymałości.