

Kerasal® ANS 17 S 02

Mikrokrzemionkowa zaprawa natryskowa



STRONA 1 z 2

Hydraulicznie wiążąca, mieszana fabrycznie, wzbogacona mikrokrzemionką gotowa zaprawa sucha z wysokiej jakości surowców, przeznaczona do stosowania metodą cienkostrumieniowego natrysku mokrego.

Obszar zastosowania

KERASAL® ANS 17 S 02 jest stosowany do powlekania powierzchni instalacji, głównie zbiorników wody nieuzdatnionej i pitnej, narażonych na działanie wód o wysokiej rozpuszczalności kalcytu i podatności na ługowanie lub w celu zwiększenia ich wytrzymałości mechanicznej.

Na przykład:

- wewnętrzne powierzchnie zbiorników wody pitnej
- powlekanie powierzchni zbiorników przeznaczonych do odbioru wód nieuzdatnionych
- wyprawy o grubości 10-20 mm w starych i nowych konstrukcjach

Przed zastosowaniem, w oparciu o analizę wody należy określić odpowiedniość zaprawy **KERASAL® ANS 17 S 02**.

Właściwości

- nieorganiczna,
- szybko utwardzalna,
- możliwość natrysku nad głową,
- natrysk o grubości warstwy do 20 mm, więcej przypadku miejscowych zagłębień
- możliwa do wygładzenia,
- bardzo niska nasiąkliwość dzięki dużej gęstości,
- dobra przyczepność do starego betonu lub podłoża,
- wysoka odporność na hydrolizę,
- wysoka odporność na działanie wody nieuzdatnionej i pitnej o nasyceniu kalcytu > 5 mg/l,
- wysoka odporność na działanie wód o zawartości siarczanów < 15 g/l,
- odporność na miękką i kwaśną wodę o pH ≥ 5,
- wysoka odporność na kwaśne środki dezynfekujące i czyszczące,
- spełnia wymogi do stosowania w obszarze wody pitnej zawarte w wytycznych W 300 DVGW (Niemieckiego Stowarzyszenia ds. Gazu i Wody),
- dopuszczenie higieniczne do stosowania w obszarze wody i żywności (przebadano według wytycznej W 347 DVGW – zgodnie z W 347 DVGW badanie mikrobiologiczne według wytycznej W 270 DVGW nie jest wymagane, ponieważ **KERASAL® ANS 17 S 02** nie zawiera żadnych dodatków organicznych)

KERASAL® ANS 17 S 02 podlega ciągłej kontroli producenta, który posiada certyfikat ISO 9001.

Obróbka

1. Przygotowanie podłoża

Analiza stanu technicznego podłoża betonowego; usunięcie starych powłok i odkrycie szkieletu ziarna na powierzchni betonowej metodą piaskowania (alternatywnie wysokociśnieniowy natrysk wodny); powierzchnie poddane piaskowaniu/natryskowi wodnemu

należy oczyścić i namoczyć wodną myjką ciśnieniową; przed nanoszeniem zaprawy podłoże betonowe musi być matowo-wilgotne; temperatura elementu budowlanego/obróbki musi mieścić się w zakresie $\geq +5\text{ }^{\circ}\text{C}$ a $\leq +30\text{ }^{\circ}\text{C}$.

2. Mieszanie

KERASAL® ANS 17 S 02 dostarczana jest w postaci gotowej, suchej zaprawy natryskowej w workach. Do zastosowania suchej zaprawy natryskowej metodą cienkostrumieniowego natrysku mokrego odpowiednie są urządzenia natryskowe firmy **KERASAL®**. W celu zachowania stałego współczynnika wodno-cementowego stosuje się ściśle określony i odmierzony dodatek wody zgodny z recepturą. Przekroczenie maksymalnej zawartości wody w mieszarce wstępnej związane z uwarunkowaniami proceduralnymi i klimatycznymi dopuszcza się tylko wtedy, gdy poprzez próby suszenia wykaże się, że przekroczenie to nie występuje w zastosowanej już zaprawie.

Stosowane urządzenia natryskowe, mieszarka oraz rury nie mogą zawierać pozostałości zaprawy i po użyciu powinny być zawsze dokładnie oczyszczane.

Czas mieszania: 5 minut

Wymagana ilość wody: maks. 9,4% wody (2,35 l na worek 25 kg)

3. Nanoszenie

Po mieszanii wstępnym w mieszarce wymuszonej następuje pneumatyczny transport wilgotnej mieszanki do miejsca zabudowy. Zaleca się aplikację dwuwarstwową zaprawy **KERASAL® ANS 17 S 02**, obejmującą warstwę wstępną o grubości do 20 mm – zwiększenie grubości w przypadku miejscowych zagłębień – i warstwę wierzchnią o grubości ok. 10 mm. Naniesioną warstwę wstępną gładzi się i pozostawia na powierzchni bez obróbki. Warstwę wierzchnią nanosi się następnego dnia i albo pozostawia się (na stropach) w stanie nieobrobionym albo wyrównuje się i wygładza podczas prac końcowych bezpośrednio po aplikacji. W celu uzyskania gładkiej powierzchni, do wyrównania warstwy wierzchniej zaleca się użycie mechanicznego urządzenia gładzącego. Ze względu na silne działanie wiążące dodatku krzemionkowego oraz zoptymalizowanej struktury mieszanki szczelnie naniesiona warstwa w trakcie czynności końcowej nie rozrywa się i nie rozwarstwa. W przypadku takich elementów jak wsporniki, na płaskich podłożach o wystarczającej grubości warstwy betonu możliwa jest aplikacja samej warstwy wierzchniej. Podczas pokrywania podłoża betonowych należy nanieść **KERASAL® HB 17 S** jako warstwę szcpepną. Zastosowanie zaprawy do podłoża odbywa się przy tym metodą „świeże na świeże” po rozładowaniu ciśnienia natryskowego i mieszanii dodatkowym. Naniesiona płasko warstwa zaprawy jest zagęszczana, wyrównana i gładzona.

Obróbka końcowa

Zaprawę natryskową należy chronić przed promieniowaniem słonecznym, przeciągiem, mrozem i opadami deszczu.

Kerasal® ANS 17 S 02

Mikrokrzemionkowa zaprawa natryskowa



STRONA 2 z 2

Obróbkę końcową należy rozpocząć możliwie jak najszybciej po utwardzeniu zaprawy. Obróbka końcowa polega na stałym nawilżaniu, osłanianiu, np. folią (ochrona przed parowaniem) lub na wytwarzaniu wysokiej wilgotności powietrza ($\geq 95\%$) poprzez stosowanie rozpylacza wody. Czas trwania obróbki końcowej zależy od warunków atmosferycznych, odpowiednich wymogów normy DIN 1045-3 i wytycznej W 300 DVGW, a także zaleceń P&T dotyczących danego obiektu.

Zużycie

Z 25 kg suchej zaprawy uzyskuje się ok. 12 litrów gotowej zaprawy. Do przygotowania 1 m³ zużywa się około 2 100 kg suchej zaprawy.

Przechowywanie

Składować na drewnianych paletach, chronić przed wpływem warunków atmosferycznych, w chłodnym ($< 30\text{ }^{\circ}\text{C}$), suchym i wolnym od korozji miejscu. Napoczęte opakowanie natychmiast zamknąć. Zaleca się zużycie w ciągu 6 miesięcy.

Forma dostawy

Wielowarstwowe worki papierowe z wkładem foliowym, o masie 25 kg, 40 x 25 kg = 1 000 kg na palecie zabezpieczonej folią kurczliwą.

Dane techniczne

KERASAL®	ANS 17 S 02
Uziarnienie	0-2 mm
Grubość warstwy	$\geq 10\text{ mm}$
Zawartość powietrza w świeżej zaprawie	$\leq 5\%$
Wskaźnik woda-cement	$\leq 0,5$
Wytrzymałość na zginanie	7,0 N/mm ²
Wytrzymałość na ściskanie	65 N/mm ²
Wytrzymałość na odrywanie	2,0 N/mm ²
Porowatość całkowita (DIN 66133)	7 obj. %

Powyższe dane są wartościami średnimi i dotyczą temperatury obróbki +20 °C lub jak podano w nawiasach, a także okresu utwardzania 28d lub jak podano w nawiasach. Niższe temperatury powodują spowolnienie, wyższe – przyspieszenie wzrostu wytrzymałości. Świadectwa kontroli są przechowywane z możliwością wglądu na żądanie.

HUFGARD POLSKA Sp. z o.o.

42-209 Częstochowa
ul. Rząsawska 40

tel. +48 34 360 46 94
fax +48 34 360 46 98

www.hufgard.pl



P & T Technische Mörtel GmbH & Co. KG
Bataverstraße 84 D-41462 Neuss

rok = patrz data produkcji

EN 13813 CT-C60-F7-A9

KERASAL® ANS 17 S 02

Zaprawa cementowa do powlekania powierzchni podłogowych/
posadzek łączonych

Klasa palności	A1fl
Uwalnianie substancji korozyjnych	CT
Przepuszczalność wody	NPD*
Przepuszczalność pary wodnej	NPD*
Wytrzymałość na ściskanie	C60
Wytrzymałość na zginanie	F7
Odporność na ścieranie	A9
Izolacja akustyczna	NPD*
Absorpcja akustyczna	NPD*
Izolacja cieplna	NPD*
Odporność chemiczna	NPD*

NPD*: No Performance Determined (nie określono ze względu na brak znaczenia)

Podane w karcie technicznej dane i zalecenia wynikają z naszych badań i doświadczeń, jednak nie są zobowiązujące. Należy uwzględnić specyfikę obiektu budowlanego i dostosować odpowiednio dane, a w sytuacjach szczególnych należy przeprowadzić próby. Za prawidłowość powyższych danych odpowiadamy tylko w ramach naszych warunków sprzedaży i dostawy z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania. Zalecenia naszych współpracowników odbiegające od danych zawartych w karcie technicznej są dla nas zobowiązujące, jeśli zostaną potwierdzone w formie pisemnej.

Wydanie: 28-01-2014

Po ukazaniu się nowego wydania powyższe stają się nieaktualne.

Powyższe dane są uśrednionymi wartościami przy temperaturze obróbki +20°C. Niższe temperatury opóźniają, natomiast wyższe przyspieszają przyrost wytrzymałości.