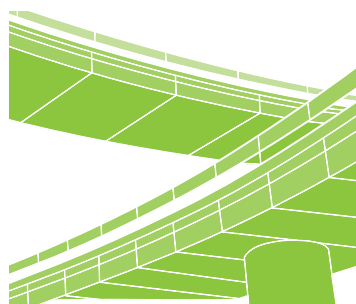


# EuroCret® MKH HS

Warstwa szepna oraz zabezpieczenie antykorozyjne zbrojenia



STRONA 1 z 2

**Jednoskładnikowa zaprawa na bazie cementu siarczanoodpornego modyfikowanego polimerami. Posiada Aprobatację Techniczną ITB AT-15-8574/2012**

## Zastosowanie

Przeznaczona do wykonywania antykorozyjnego zabezpieczenia zbrojenia oraz warstwy szepnej podczas napraw konstrukcji inżynierskich, narażonych na zwiększoną agresję siarczanową, materiałami EuroCret, Topolit oraz betonem.

## Właściwości

- jednkomponentowa
- modyfikowana polimerami
- wysokie właściwości antykorozyjne
- bardzo dobra przyczepność do betonu i stali
- łatwa w przygotowaniu i obróbce
- nadaje się do wewnątrz i na zewnątrz

## Uziarnienie

- uziarnienie do 0,5 mm

## Przygotowanie podłoża

Kryteria oceny jakości podłoża z betonu cementowego, na którym dopuszcza się aplikację zaprawy EuroCret® MKH HS są następujące:

- podłoże wytrzymałe - wytrzymałość podłoża badana metodą „pull-off” wynosi co najmniej 1,5 MPa;
- podłoże czyste - powierzchnia betonu jest wolna od luźnych frakcji, pyłów, plam oleju, smarów i innych zanieczyszczeń;
- podłoże uszorstnione - usunąć szlam cementowy i gładź poszalunkową;
- podłoże matowo wilgotne – podłoże powinno być w stanie matowo – wilgotnym; powierzchnia betonu powinna być jednolicie ciemna i matowa, bez jasnych i ciemnych plam.

Odkryte elementy stalowe powinny być oczyszczone z rdzy i innych zanieczyszczeń, za pomocą czyszczenia obróbką strumieniowo -cierną, np. przez śrutowanie, do stopnia czystości Sa 2 ½ wg PN-ISO 8501-1.

## Przygotowanie zaprawy EuroCret® MKH HS

Zaprawa dostarczana jest w postaci gotowej do użycia, wymaga jedynie wymieszania z wodą.

### 1. Proporcja mieszania

około 7,5 l wody na worek 25 kg

W zależności od temperatury otoczenia ilość wody może ulec zmianie o ok. ± 0,2 l.

### 2. Mieszanie

Mieszanie należy prowadzić mechanicznie mieszadłem wolnoobrotowym. Mieszanie ręczne jest niedopuszczalne. Do pojemnika należy wlać ok. ¾ wymaganej, maksymalnej ilości wody, wsypać zaprawę EuroCret® MKH HS i mieszać przez ok. 2 min. Następnie należy dodać resztę wody i ponownie wymieszać aż do uzyskania jednorodnej mieszaniny i wymaganej konsystencji. Zaprawę zostawić na czas „dojrzwania” ok. 3 min. Po tym czasie zaprawę należy jeszcze raz zamieszać.

**Całkowity czas mieszania:** od 4 min. do 6 min.

## 3. Aplikacja

Zaprawa EuroCret® MKH HS jako powłoka antykorozyjna na stali jest nakładana w dwóch warstwach za pomocą pędzla. Pierwszą warstwę nakłada się bezpośrednio po oczyszczeniu zbrojenia. Drugą warstwę należy ułożyć po związaniu i stwardnieniu pierwszej warstwy.

Warstwa szepna z zaprawy EuroCret® MKH HS jest układana ręcznie za pomocą: szorstkiego ławkowca lub szczotki, na podłożu betonowym w stanie matowo – wilgotnym, a na stali po stwardnieniu warstwy antykorozyjnej. Warstwę szepną z zaprawy EuroCret® MKH HS należy wykonać bezpośrednio przed aplikacją zapraw naprawczych lub betonu, które należy nakładać na warstwę szepną według zasady „mokre na mokre”. W wypadku wyschnięcia warstwy szepnej, całą warstwę należy usunąć i ponownie nanieść przed aplikacją zapraw naprawczych lub betonu.

## Wskazówki

- czas przydatności do użycia wymieszanej zaprawy EuroCret® MKH HS wynosi od 40 minut do 90 minut, w zależności od temperatury otoczenia,
- roboty przy aplikacji zapraw EuroCret® MKH HS należy wykonywać przy dobrej pogodzie, przy temperaturze otoczenia i podłoża od +5°C do +30°C.

## Zużycie

Orientacyjne zużycie zaprawy EuroCret® MKH HS przy wykonywaniu warstwy antykorozyjnej wynosi od 2,2 kg/m<sup>2</sup> do 3,7 kg/m<sup>2</sup> na dwie warstwy zabezpieczanego pręta zbrojeniowego.

Orientacyjne zużycie zaprawy EuroCret® MKH HS przy wykonywaniu warstwy szepnej wynosi od 0,7 kg/m<sup>2</sup> do 2,2 kg/m<sup>2</sup> na jedną warstwę.

## Magazynowanie

Przechowywać w chłodnym i suchym otoczeniu.

Unikać bezpośredniego nasłonecznienia.

Zaleca się zużycie w ciągu 12 miesięcy od daty produkcji.

## Forma dostawy

25 kg worek papierowy wzmocniony folią PE

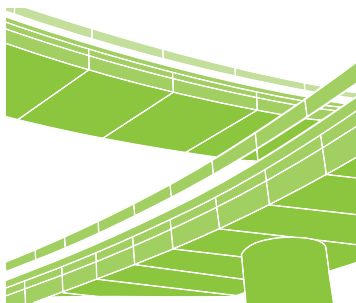
42 x 25 kg = 1050 kg na europalecie

## Dane techniczne

Wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach	≥ 40 MPa
Przyczepność do podłoża betonowego	≥ 2,0 MPa
Zawartość jonów chlorkowych	< 0,05 %
Stan zbrojenia w otulinie z zaprawy [wg PN-EN 480-14:2008]	pasywny

# EuroCret® MKH HS

Warstwa szcpeana oraz zabezpieczenie antykorozyjne zbrojenia



STRONA 2 z 2

Produkty zawierają cement. Należy używać środków ochrony indywidualnej w postaci rękawic i okularów ochronnych. Szczegółowe informacje odnośnie bezpieczeństwa, zdrowia i właściwości niebezpiecznych materiału dostępne są w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego którą Państwo otrzymacie na życzenie.

Utylizacja pustych opakowań leży po stronie końcowego użytkownika i powinna być przeprowadzona zgodnie z obowiązującymi przepisami.

## HUFGARD POLSKA Sp. z o.o.

42-209 Częstochowa  
ul. Rząsawska 40

tel. +48 34 360 46 94  
fax +48 34 360 46 98

[www.hufgard.pl](http://www.hufgard.pl)

Podane w karcie technicznej dane i zalecenia wynikają z naszych badań i doświadczeń, jednak nie są zobowiązujące. Należy uwzględnić specyfikę obiektu budowlanego i dostosować odpowiednio dane, a w sytuacjach szczególnych należy przeprowadzić próby. Za prawidłowość powyższych danych odpowiadamy tylko w ramach naszych warunków sprzedaży i dostawy z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania. Zalecenia naszych współpracowników odbiegające od danych zawartych w karcie technicznej są dla nas zobowiązujące, jeśli zostaną potwierdzone w formie pisemnej.

Wydanie: 30-08-2013

Po ukazaniu się nowego wydania powyższe stają się nieaktualne.

Powyższe dane są uśrednionymi wartościami przy temperaturze obróbki +20°C. Niższe temperatury opóźniają, natomiast wyższe przyspieszają przyrost wytrzymałości.