

EuroCret – zaprawy typu PCC na bazie cementowej modyfikowane polimerami z dodatkiem włókien z tworzyw sztucznych. Posiadają Aprobatę Techniczną IBDiM Nr AT/2013-02-2922.

Opis produktu

Zaprawy EuroCret są przeznaczone do wykonywania napraw i reprofiliacji konstrukcji betonowych, żelbetonowych i sprężonych w inżynierii komunikacyjnej, hydrotechnicznej i przemysłowej.

Zastosowanie

Zaprawy EuroCret są przeznaczone do:

- napraw ubytków w betonie w konstrukcjach inżynierskich również obciążonych bezpośrednio ruchem kołowym
- reprofiliacji powierzchni betonowych zarówno nowo wykonywanych, jak i naprawianych, w konstrukcjach inżynierskich,
- wykonywania i napraw posadzek przemysłowych
- układania krawężników kamiennych i betonowych.

Właściwości

- wysoka przyczepność do powierzchni betonowych,
- łatwe w przygotowaniu i obróbce,
- dobra plastyczność,
- niskoskurczowe,
- wysoka odporność na ścieranie,
- wysoka odporność na karbonatyzację,
- odporne na mróz,
- odporne na działanie chlorków,
- zawartość chromianów zgodna z dyrektywą 2003/53/EG,
- można stosowania jako zaprawy SPCC,
- występują w odmianach HS – na cementie siarczanoodpornym,
- nadają się do wewnątrz i na zewnątrz.

Odmiany zapraw EuroCret

- **EuroCret 10** uziarnienie do 1 mm; układana warstwami o grubości do 10 mm w jednym cyklu roboczym,
- **EuroCret 20** uziarnienie do 2 mm; układana warstwami o grubości od 6 do 40 mm w jednym cyklu roboczym,
- **EuroCret 40** uziarnienie do 4 mm; układana warstwami o grubości od 20 do 60 mm w jednym cyklu roboczym,
- **EuroCret 80** uziarnienie do 8 mm; układana warstwami o grubości od 40 do 120 mm w jednym cyklu roboczym.

Przygotowanie podłoża

Kryteria oceny jakości podłoża z betonu cementowego, na którym dopuszcza się aplikację zapraw EuroCret są następujące:

- podłoże wytrzymałe - wytrzymałość podłoża badana metodą „pull-off” wynosi co najmniej 1,5 MPa;
- podłoże czyste - powierzchnia betonu jest wolna od luźnych frakcji, pyłów, plam oleju, smarów i innych zanieczyszczeń;
- podłoże uszorstnione - usunąć szlam cementowy, gładź poszalunkową oraz odstąpić strukturę betonu (szkielet ziarnowy) na głębokość min. 3 mm metodą piaskowania (alternatywnie metodą hydrodynamiczną)
- podłoże matowo wilgotne – podłoże powinno być w stanie matowo – wilgotnym; powierzchnia betonu powinna być jednolicie ciemna i matowa, bez jasnych i ciemnych plam.

Odkryte elementy stalowe powinny być oczyszczone z rdzy i innych zanieczyszczeń, za pomocą czyszczenia obróbką strumieniową, np. przez śrutowanie, do stopnia czystości Sa 2 ½ wg PN-ISO 8501-1, a następnie zabezpieczone dwukrotnie zaprawą antykorozyjną EuroCret MKH.

Przygotowanie zapraw EuroCret

Zaprawy EuroCret są dostarczane w postaci gotowej do użycia, wymagają jedynie wymieszania z wodą.

1. Proporcja mieszania

- EuroCret 10 od 3,30 do 3,50 l wody na worek 25 kg
- EuroCret 20 od 3,20 do 3,40 l wody na worek 25 kg
- EuroCret 40 od 3,20 do 3,40 l wody na worek 25 kg
- EuroCret 80 od 3,20 do 3,40 l wody na worek 25 kg

W zależności od temperatury otoczenia ilość wody może ulec zmianie o ok. ± 0,2 l.

2. Mieszanie

Mieszanie należy prowadzić wolnoobrotową mieszarką lub w betoniarce z wymuszonym mieszaniem. Mieszanie ręczne jest niedopuszczalne. Do pojemnika należy wlać ok. ¾ wymaganej, maksymalnej ilości wody, wsypać zaprawę EuroCret i mieszać przez ok. 2 min. Następnie należy dodać resztę wody i ponownie wymieszać aż do uzyskania jednorodnej mieszaniny i wymaganej konsystencji. Zaprawę zostawić na czas „dojrzwania” ok. 3 min. Po tym czasie zaprawę należy jeszcze raz zamieszać.

Całkowity czas mieszania: od 4 min do 6 min.

3. Aplikacja

Zaprawy EuroCret po wymieszaniu z wodą należy układać na powierzchni betonu oraz na prętach zbrojeniowych pokrytych warstwą szczepną z materiału EuroCret MKH lub EuroCret MKH HS. Zaprawy można układać ręcznie: przy pomocy kielni lub pacy tynkarskiej albo mechanicznie.

W zależności od głębokości ubytku należy użyć zaprawy o odpowiedniej frakcji uziarnienia. W sytuacji gdy głębokość naprawianego ubytku przekracza maksymalną grubość warstwy danej zaprawy, można zaprawę układać w kilku warstwach.

Wskazówki

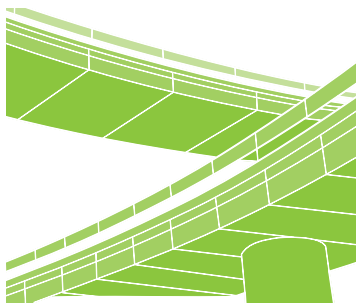
- czas przydatności do użycia wymieszanej zaprawy EuroCret wynosi od 25 minut do 90 minut w zależności od temperatury otoczenia,
- roboty przy aplikacji zapraw EuroCret należy wykonywać przy dobrej pogodzie, przy temperaturze otoczenia i podłoża od +5°C do +30°C.

Pielęgnacja

Świeżą zaprawę należy chronić przez co najmniej trzy do siedmiu dni przed przedwczesnym wyschnięciem. Zaleca się zraszanie wodą, okrycie wilgotną włókniną lub zastosowanie preparatu do ochrony powierzchniowej EuroCret OS lub OS A.

EuroCret®

Zaprawy naprawcze typu PCC



STRONA 2 z 2

Zużycie

Orientacyjne zużycie suchych zapraw EuroCret wynosi około 1900 kg na 1m³ świeżej zaprawy (~19 kg/m² przy grubości warstwy 10 mm). Z 25 kg worka suchej zaprawy uzyskuje się około 15 l świeżej zaprawy.

Magazynowanie

Przechowywać w chłodnym i suchym otoczeniu. Unikać bezpośredniego nasłonecznienia. Zaleca się zużycie w ciągu 12 miesięcy od daty produkcji.

Forma dostawy

25 kg worek papierowy wzmocniony folią PE
42 x 25 kg = 1050 kg na europalecie

Dane techniczne

Wytrzymałość na ściskanie w N/mm ²				
EuroCret	10	20	40	80
1 dzień	≥ 20	≥ 25	≥ 25	≥ 25
7 dni	≥ 40	≥ 45	≥ 45	≥ 45
28 dni	≥ 55	≥ 60	≥ 65	≥ 65

Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu w N/mm ²				
EuroCret	10	20	40	80
1 dzień	≥ 3,5	≥ 3,5	≥ 3,5	≥ 4,0
7 dni	≥ 6,0	≥ 7,5	≥ 7,0	≥ 6,5
28 dni	≥ 9,0	≥ 9,5	≥ 9,5	≥ 10,0

Dynamiczny moduł sprężystości E w N/mm ²				
EuroCret	10	20	40	80
	30000	30000	30500	32500

Produkty zawierają cement. Należy używać środków ochrony indywidualnej w postaci rękawic i okularów ochronnych. Szczegółowe informacje odnośnie bezpieczeństwa, zdrowia i właściwości niebezpiecznych materiału dostępne są w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego którą Państwo otrzymacie na życzenie.

Utylizacja pustych opakowań leży po stronie końcowego użytkownika i powinna być przeprowadzona zgodnie z obowiązującymi przepisami.

HUFGARD POLSKA Sp. z o.o.

42-209 Częstochowa
ul. Rząsawska 40

tel. +48 34 360 46 94
fax +48 34 360 46 98

www.hufgard.pl

Podane w karcie technicznej dane i zalecenia wynikają z naszych badań i doświadczeń, jednak nie są zobowiązujące. Należy uwzględnić specyfikę obiektu budowlanego i dostosować odpowiednio dane, a w sytuacjach szczególnych należy przeprowadzić próby. Za prawidłowość powyższych danych odpowiadamy tylko w ramach naszych warunków sprzedaży i dostawy z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania. Zalecenia naszych współpracowników odbiegające od danych zawartych w karcie technicznej są dla nas zobowiązujące, jeśli zostaną potwierdzone w formie pisemnej.

Wydanie: 08-07-2015

Po ukazaniu się nowego wydania powyższe stają się nieaktualne.

Powyższe dane są uśrednionymi wartościami przy temperaturze obróbki +20°C. Niższe temperatury opóźniają, natomiast wyższe przyspieszają przyrost wytrzymałości.